



Schweiß- und Löttechnik

Schweiß- und Löttechnik

Schweißhelme

S. 13.1



Schweißerhandschuhe

S. 13.2



Elektrodenschweißgeräte und Zubehör

S. 13.4



Elektroden

S. 13.9



Schweißerdraht

S. 13.11



Lötlampen und Zubehör

S. 13.13



Flämmer und Autogenschweißgeräte

S. 13.13



Schweißhelm P550

- Mit farbechter Blendschutzkassette
- Anwendung: MIG/MAG, Elektrodenschweißen und WIG (AC/DC)
- Empfindlichkeitsregulierung: Die Empfindlichkeit der Sensoren kann dem Schweißprozess und den Arbeitsbedingungen angepasst werden.
- Die Vorsatzscheibe bietet optimalen Schutz gegen Spritzer und Schweißrauch. Dank der Öffnungsverzögerungsfunktion lässt sich die Schaltzeit von dunkel zu hell regulieren.
- Gewicht: In Verbindung mit der optimierten Gewichtsverteilung und des bequemen, verstellbaren Kopfbandes wird der Helm unschlagbar komfortabel.
- Schutzstufe: DIN9-DIN13 (Dunkel-Zustand)
- UV/IR Schutz: Maximaler Schutz im Hell- und Dunkelzustand
- Schaltzeit von Dunkel nach Hell: Stufenlos einstellbar: 0,05 - 1,5 s
- Abmessungen Blendschutzkassette: 90 x 110 x 9,5 mm
- Abmessungen Sichtfeld: 50 x 100 mm
- Klassifizierungen EN 379: 1/1/1/2
- Spannungsversorgung: Solarzellen, 2 ST LI-Batterien 3V auswechselbar, mit bis zu ca. 3000 Stunden Batterielebensdauer
- Betriebstemperatur: -10 °C bis +70 °C
- Zulassungen: CE, ANSI, EAC, AS/NZS erfüllt CSA Z94,3

Artikelnummer	Bezeichnung	Gewicht g
0687 108 550	Schweißhelm optrel p550	495
0687 108 003	Vorsatzscheiben 5 ST	-
0687 108 004	Innenschutzscheiben 5 ST	-
0687 108 005	Stirnschweißband	-

2680 991 - Ersatzbatterie CR2032-3 V



Schweißhelm Varioprotect L-W

- Vollautomatischer Schweißhelm für Elektroden, MIG-MAG und WIG Schweißen
- Material: Nylon
- Schutzstufe: stufenlos einstellbar DIN 4-8 und 9-13
- Hellstufe: DIN 4
- Umschaltreaktionszeit: 1/30.000 s (von hell nach dunkel)
- Aufhellzeit: 0,25 - 0,8 s (stufenlos einstellbar)
- Abmessung Sichtfenster: 98 x 43 mm
- Stromversorgung: Solarzellen
- Klassifizierung EN 379: 1/1/2/1

Artikelnummer	Bezeichnung	Gewicht g
2694 672 985	Varioprotect L-W	490
2694 672 986	Schutzscheibe Innen für Schweißhelm Varioprotect L-W 10 ST	-
2694 672 987	Vorsatzscheiben für Schweißhelm Varioprotect L-W & XXL-W 10 ST	-

2680 992 - Ersatzbatterie CR2450



Schweißhelm Varioprotect XXL-W



- Vollautomatischer Schweißhelm für Elektroden und MIG-MAG und speziell zum WIG Schweißen
- Material: hochwertiges, schlagfestes Polyamidnylon
- Schutzstufe: stufenlos einstellbar DIN 4-8 und 9-13
- Hellstufe: DIN 4
- Umschaltreaktionszeit: 1/30.000 s (von hell nach dunkel)
- Aufhellzeit: 0,25 - 0,8 s (stufenlos einstellbar)
- Abmessung Sichtfenster: 100 x 65 mm (extra Großes Sichtfeld)
- Stromversorgung: Solarzellen + austauschbare Batterie
- Klassifizierung EN 379: 1/1/1/1

Artikelnummer	Bezeichnung	Gewicht g
2694 672 987	Vorsatzscheiben für Schweißhelm Varioprotect L-W & XXL-W 10 ST	-
2694 672 990	Varioprotect XXL-W	460
2694 672 991	Schutzscheibe Innen für Varioprotect XXL-W 10 ST	-

2680 992 - Ersatzbatterie CR 2450

Schweißerhandschuh



aus Vollleder

- Innenhand aus Vollleder
- Handrücken und Stulpe aus Spaltleder
- Pulsschutz



Artikelnummer	Größe	Länge mm
2694 658	10	~ 350

Schweißerhandschuh



aus Schafnappaleder

- Für Argon-, WIG-Schweißen
- Stulpe aus Spaltleder
- Sehr weich



Artikelnummer	Größe	Länge mm
2694 659	10	~ 350

Schweißerhandschuh

Nappleder

- Schweißerhandschuh aus Ziegennappaleder mit Spaltlederstulpe
- Gummizug im Oberteil für die optimale Passform
- Hoher Tragekomfort
- Sehr gutes Tastgefühl
- Gute Griffeigenschaften
- Ergonomische Passform
- Geeignet WIG/TIG Schweißen



Artikelnummer	Größe	Länge mm
2694 661 010	10	~ 330



Schweißerhandschuh

Voll-/Spaltleder

- Schweißerhandschuh aus Qualitäts-Rindnarben-/Spaltleder
- Komplett gefüttert
- Guter Tragekomfort
- Hitzebeständig
- Atmungsaktives Leder
- TÜV-GS Schadstoff geprüft
- Geeignet für Schutzgas- und Elektrodenschweißen



Artikelnummer	Größe	Länge mm
2694 661 009	10	~ 350



Schweißerhandschuh

Spaltleder

- Schweißerhandschuh aus Rindspaltleder
- Komplett gefüttert
- Guter Tragekomfort
- Gute Griffeigenschaften



Artikelnummer	Bezeichnung	Größe
2694 661 011	Kuba	10





Schweißerhandschuh

aus hitzefestem Spaltleder mit Kevlar®-Naht

- Handschuh aus hitzefestem Spaltleder
- Ohne Naht zwischen Daumen und Handflächen
- Molton gefüttert



Artikelnummer	Größe
2694 654	10

Stromdüse

für MIG / MAG

- Aus blankem Kupfer
- Für verschiedene Drahtdurchmesser und Außengewinde lieferbar



Artikelnummer	Ø mm	Bezeichnung	Länge mm	Ausführung	VPE ST
4696 700 103	0,8	M6 x 28mm	28	Kupfer	1
4696 700 123	0,8	M8 x 30mm	30	Kupfer	1
4696 700 104	1,0	M6 x 28mm	28	Kupfer	1
4696 700 124	1,0	M8 x 30mm	30	Kupfer	1
4696 700 105	1,2	M6 x 28mm	28	Kupfer	1
4696 700 125	1,2	M8 x 30mm	30	Kupfer	1

Gasdüse

für MIG / MAG Brenner

konisch, steckbar



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	VPE ST
4696 700 112	11,5	57,0	1
4696 700 113	15,0	57,0	1

Elektrodenschweißgerät



TransPocket 150 TIG SET

- 150 A bei nur 6,5 kg, für mobilen Einsatz, Generatortauglich
- Netzspannung (+/- 10 %) 50 / 60 Hz: 230 V
- Schweißstrombereich stufenlos: 10 - 150 A
- Leerlaufspannung: 96 V
- Arbeitsspannung: 10,4 - 26 V
- Schweißstrom/ Einschaltdauer (10 min / 40 °C) 150 A / 35 %
- Schweißstrom/ Einschaltdauer (10 min / 40 °C) 90 A / 100 %
- Schutzart: IP 23
- Abmessung: 365 x 130 x 285 mm
- Gewicht: 6,3 kg

SET bestehend aus:

- Schweißgerät TransPocket 150 TIG
- Massekabel 16 mm² 3 m
- Elektrodenkabel 16 mm² 4 m
- Schweißschirm EASY, Schlackenhammer, Bürste, Schweißerhandschuhe TIG
- WIG Schweißbrenner TTG1600A FS/UD 4m
- Transportkoffer Tool Case 60

Artikelnummer	Bezeichnung
4696 401 530	TransPocket 150/ TIG Set komplett im Tool Case*



Elektrodenschweißgerät

TransPocket 180 TIG SET

- 180 A bei nur 8,8 kg, für mobilen Einsatz, Generatorortauglich
- Netzspannung (+/- 10 %) 50/60 Hz: 230 V
- Schweißstrombereich stufenlos: 10 - 180 A
- Leerlaufspannung: 101 V
- Arbeitsspannung: 10,4 - 29 V
- Schweißstrom/ Einschaltdauer (10 min/ 40 °C) 180 A / 40 %
- Schweißstrom/ Einschaltdauer (10 min/ 40 °C) 120 A / 100 %
- Schutzart: IP 23
- Abmessung: 435 x 160 x 310 mm
- Gewicht: 8,8 kg

SET bestehend aus:

- Schweißgerät TransPocket 180 TIG
- Massekabel 25 mm² 3 m
- Elektrodenkabel 25 mm² 4 m
- Schweißschirm EASY, Schlackenhammer, Bürste, Schweißerhandschuhe TIG
- WIG Schweißbrenner TTG2200A F/UD 4m TMC
- Transportkoffer Tool Case 85

Artikelnummer	Bezeichnung
4696 401 540	TransPocket 180/ TIG Set komplett im Tool Case*

Fronius



Schweißplatzausrüstung

für TransPocket 180

Inhalt Schweißplatzausrüstung:

- Elektroden- und Massekabel
- Handschild
- Schlackenhammer mit Drahtbürste
- Elektrodenkabel 25 mm² (4 m + 4 m) und Kabelstecker

Artikelnummer	Bezeichnung
4696 401 521	Schweißplatzausrüstung

Fronius



Schweißplatzausrüstung

für TransPocket 150/ 1500

Inhalt Schweißplatzausrüstung:

- Handschild
- Schlackenhammer mit Drahtbürste
- Elektrodenkabel 16 mm² (4 m + 3 m) und Kabelstecker

Artikelnummer	Bezeichnung
4696 401 401	Schweißplatzausrüstung

Fronius



Elektrodenschweißgerät



Craft-Stick 161

- 160 A bei nur 4,8 kg, für mobilen Einsatz, Generatorauglich
- Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion
- Netzspannung: 230 V
- Schweißstrombereich stufenlos: 10 - 160 A
- Schweißstrom / Einschaltdauer (10 Minuten / 40 °C) 40 %
- Schweißbare Elektroden: Ø 1,6 - 3,2 mm
- Blechdicken: 1,0 - 6,0 mm
- Schutzart: IP 23
- Abmessung: 320 x 135 x 255 mm
- Gewicht: 4,8 kg

Schweißplatzausrüstung bestehend aus:

- 2 m Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter
- 2 m Massekabel 16 mm² mit Masseklemme 200 A

Artikelnummer	Bezeichnung
4696 490 002	Craft-Stick 161 mit Schweißplatzausrüstung

TransPocket 2500



für Elektroden bis 5 mm

robust klein und tragbar, verschweißt rutile basische und Zellulose-Elektroden bis 5 mm

- Netzspannung +/-10 %, 50/60 Hz: 3 x 380 - 460 V
- Cos phi: 0,99
- Schweißstrombereich stufenlos: 10 - 250 A
- Leerlaufspannung: 88 V
- Arbeitsspannung: 20,4 - 30,0 V
- Schutzart: IP 23
- Abmessung: 430 x 180 x 320
- Gewicht: 13,5 kg

Artikelnummer	Bezeichnung
4696 402 002	TransPocket 2500 E-Hand Inverter Stromquelle

Anschlussbuchse für Massekabel und Handschweißbrenner: 13 mm-Dorn
Anschlussstecker: 35 mm²

TransPocket 2500



für Elektroden bis 5 mm

Inhalt Schweißplatzausrüstung:

- Handschild EASY
- Schlackenhammer mit Drahtbürste
- Elektrodenkabel 35 mm²/ 4 m/ 300 A Stecker 35 mm²
- Massekabel 35mm²/3 m/ 250 A Stecker 35 mm²/ 60 %

Artikelnummer	Bezeichnung
4696 402 001	Schweißplatzausrüstung

Adapter für Korbspule

Für Schweißdrahtspulen

Artikelnummer	Bezeichnung
4691 900	Adapter für Korbspule



Schweißkabel

mit Elektrodenhalter

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter und Kabelstecker
- Kabel mit schwarzem Neopren Mantel H01N2-D

Artikelnummer	Ausführung	Kabelquerschnitt mm ²	Dorn-Ø mm	Länge m
4696 790 001	200A	25	9	5
4696 790 002	300A	35	13	5



Massekabel

mit Masseklemme

- Massekabel mit Masseklemme und Kabelstecker
- Kabel mit schwarzem Neopren Mantel H01N2-D

Artikelnummer	Ausführung	Kabelquerschnitt mm ²	Dorn-Ø mm	Länge m
4696 790 006	200A	25	9	4
4696 790 007	300A	35	13	4



Schweißkabelverlängerung

mit Kabelstecker und Buchse

- Verlängerung für Schweiß- oder Massekabel mit Kabelstecker und Buchse
- Konfektioniert aus Kabel mit schwarzem PVC Mantel

Artikelnummer	Kabelquerschnitt mm ²	Dorn-Ø mm	Länge m
4696 790 011	25	9	5
4696 790 012	25	13	5
4696 790 013	35	13	5



Schlackenhammer



aus Stahl

Artikelnummer	Ausführung	Länge mm	Gewicht g
2694 711	Ganzstahl	300	430
2694 710	mit Holzgriff	330	350



Magnetwinkel Multi

30 °, 45 °, 60 °, 90 °

- 30 / 60 ° Kante, mit Standard 45 ° und 90 ° Winkel
- Großes, zentriertes Greifloch für leichte Handhabung
- Zwei Nietlöcher zur einfachen Verbindung mehrerer Magneten

Artikelnummer	Länge mm	Höhe mm	Hebekraft kg	Gewicht g
0709 200 003	95	110	25,0 - 40	760



Magnetwinkel Switch

mit ein- und ausschaltbarem Magnetismus

- Schnell und einfach Werkstücke halten und zusammenbauen im 45 ° und 90 ° Winkel
- Bei der Einrichtung des Werkstücks den Magnetismus einfach wegschalten
- Besonders leichte Reinigung in OFF-Stellung
- Geeignet für Flach-, Winkel-, und Rundmaterial
- Nietlöcher zur einfachen Verbindung von mehreren Magneten
- Schwere Ausführung
- Modell in zwei Größen erhältlich

Artikelnummer	Länge mm	Höhe mm	Hebekraft kg	Gewicht g
0709 200 002	95	110	31,5 - 36,0	700
0709 200 001	130	150	54 - 65	1350

Flammschutzmatten

fertige Matte aus Hitzeschutzgewebe

- Speziell für Schutz vor hohen Temperaturen (bis 500 °C, kurzzeitig bis 600 °C) entwickelt
- Beständig gegen Funken, sauerstoffangereicherte Flammen, Metallspritzer und flüssiges Metall
- Das graue Gewebe ist flexibel, jedoch nicht anschiessbar
- Beidseitig mit Anti-Rutsch Polyurethanbeschichtung (bis 200 °C beständig)

Artikelnummer	Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Gewicht g/m ²
2694 794 000	500	300	1,5	1100
2694 794 001	500	500	1,5	1100
2694 794 002	1000	1000	1,5	1100
2694 794 003	2000	1000	1,5	1100



Schweißkeride

Specksteinkreide (Taufsteine) quadratisch, natur marmoriert, weiß.

Artikelnummer	Breite mm	Höhe mm	Länge mm	VPE ST
2696 900 800	10	10	100	12
2696 900 850	10	10	100	50



Elektrode BÖHLER FOX OHV

unlegiert, Rutil-Cellulose umhüllt

Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit sehr guter Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Universalelektrode, besonders für Kleintransformatoren. Biegbare Hülle. Vielseitige Anwendung im Stahl-, Fahrzeug-, Kessel-, Behälter- und Schiffbau, sowie für verzinkte Bauteile.

Für Stähle bis 380 N/mm² Streckgrenze.

Rücktrocknung: nicht erforderlich



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	Gewicht kg	VPE ST/PAK
3693 102 025	2	250	45 - 80	3,9	500
3693 102 525	2,5	250	60 - 100	3,9	320
3693 102 535	2,5	350	60 - 100	5,5	320
3693 103 235	3,2	350	90 - 130	5,3	185
3693 104 045	4	450	110 - 170	6,6	120



Elektrode BÖHLER FOX EV 50

unlegiert, basisch umhüllt

Basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige Schweißverbindungen. Ausgezeichnete Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften bis -50°C. Schweißgutausbildung ca. 110 %. In allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht, gut verschweißbar. Sehr niedrige Wasserstoffgehalte im Schweißgut (unter AWS-Bedingungen HD ≤ 4 ml/100 g). Die Elektrode eignet sich für Verbindungsschweißungen im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Fahrzeug-, Schiff- und Maschinenbau sowie als Pufferlage bei Auftragschweißungen an hoch gekohlten Stählen. Geeignet auch zum Schweißen von Stählen mit geringer Reinheit und höheren Kohlenstoffgehalt. Besonders geeignet für Offshore-Konstruktionen, CTOD-geprüft bei -10 °C.

BÖHLER FOX EV 50 ist auch für den Einsatz in Sauer gas geeignet (HIC-Test nach NACE TM-02-84). Es sind ebenfalls Werte für den SSC-Test verfügbar.

Für Stähle bis 420 N/mm² Streckgrenze.

Rücktrocknung falls erforderlich: 300 - 350 °C, min. 2 h



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	Gewicht kg	VPE ST/PAK
3693 032 025	2,0	250	50 - 70	2,8	260
3693 032 525	2,5	250	80 - 110	2,9	190
3693 032 535	2,5	350	80 - 110	4,2	190
3693 033 235	3,2	350	100 - 140	4,2	120
3693 034 045	4,0	450	130 - 180	5,8	90
3693 035 045	5,0	450	180 - 230	5,6	55





Elektrode BÖHLER FOX ETI

unlegiert, Rutil umhüllt

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht.

- Besonders glatte Nähte
- Selbstlösende Schlacke
- Geringe Spritzerbildung und gute Wechselstromverschweißbarkeit
- Ausgezeichnete Wiederzündigenschaften und einfachste Handhabung
- Hohe Ausziehlängen erzielbar
- Vielseitige Einsetzbarkeit in Industrie und Handwerk
- Für Stähle bis 420 N/mm² Streckgrenze
- Rücktrocknung: Nicht erforderlich



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	Gewicht kg	VPE ST/PAK
3693 012 025	2,0	250	45 - 80	3,1	315
3693 012 525	2,5	250	60 - 110	3,2	220
3693 012 535	2,5	350	60 - 110	4,5	220
3693 013 235	3,2	350	90 - 140	4,7	140
3693 014 045	4,0	450	110 - 190	6,1	90
3693 015 045	5,0	450	170 - 240	5,8	55



Elektrode BÖHLER FOX CN 23/12 Mo-A

hochlegiert, für besondere Anwendungen

Niedriggekohlte, austenitische Stabelektrode mit rutiler Umhüllung. Durch erhöhten Ferritgehalt (FN ~ 20) im Schweißgut höchste Rissicherheit bei schwierig schweißbaren Werkstoffen, Austenit-Ferrit-Verbindungen und Schweißplattierungen. Besondere Schönschweißigenschaften und eine exzellente Wechselstromverschweißbarkeit zeichnen diese Marke aus. Von wesentlicher wirtschaftlicher Bedeutung sind die ausgezeichnete Positionverschweißbarkeit, die absolute Nahtreinheit, die selbstabhebende Schlacke und die feuchtigkeitsunempfindliche Umhüllung. Überprüft und zugelassen vom TÜV für Ferrit-Austenit-Verbindungen bis +300 °C. Sowie für Schweißplattierungen 1. Lage bis +400 °C. Rücktrocknung falls erforderlich: 250 - 300 °C, min. 2 h



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	Gewicht kg	VPE ST/PAK
3693 572 535	2,5	350	60 - 80	4,2	195
3693 573 235	3,2	350	80 - 120	4,6	125
3693 574 035	4,0	350	100 - 160	4,7	90



Elektrode BÖHLER FOX SAS 2-A

hochlegiert, nichtrostend

Stabilisierte kerndrahtlegierte austenitische Stabelektrode mit rutiler Umhüllung. Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle sowie ferritische 13 %-Chromstähle verschweißt werden. Besondere Schönschweißigenschaften, exzellente Wechselstromverschweißbarkeit und eine hohe Heißrissicherheit des Schweißgutes zeichnen diese Marke aus. Wesentliche wirtschaftliche Bedeutung haben die ausgezeichnete Positionverschweißbarkeit, die selbstabhebende Schlacke ohne Schlackenreste und die feuchtigkeitsunempfindliche Umhüllung. IK-beständig bis +400 °C. Rücktrocknung falls erforderlich: 120 - 200 °C, min. 2 h



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	Gewicht kg	VPE ST/PAK
3693 722 030	2,0	300	40 - 60	3,6	320
3693 722 535	2,5	350	50 - 90	4,1	200
3693 723 235	3,2	350	80 - 120	4,1	120

Elektrode BÖHLER FOX SAS 4-A



hochlegiert, nichtrostend

Stabilisierte kerndrahtlegierte austenitische Stabelektrode mit rutiler Umhüllung. Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle sowie ferritische 13 %-Chromstähle verschweißt werden. Besondere Schönschweißigenschaften, exzellente Wechselstromverschweißbarkeit und eine hohe Heißrissicherheit des Schweißgutes zeichnen diese Marke aus. Wesentliche wirtschaftliche Bedeutung haben die ausgezeichnete Positionsschweißbarkeit, die selbstabhebende Schlacke ohne Schlackenreste und die feuchtigkeitsunempfindliche Umhüllung. IK-beständig bis +400 °C.

Rücktrocknung falls erforderlich: 120 - 200 °C, min. 2 h



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	Gewicht kg	VPE ST/PAK
3693 742 030	2,0	300	40 - 60	3,6	315
3693 742 535	2,5	350	50 - 90	4,2	195
3693 743 235	3,2	350	80 - 120	4,2	120
3693 744 035	4,0	350	110 - 160	4,5	85
3693 745 045	5,0	450	140 - 200	5,5	55



Elektrode UTP DUR 600



basisch umhüllt

Anwendungsgebiet

UTP DUR 600 eignet sich für universelle Panzerungen an Bauteilen aus Stahl, Stahlguss und Mn-Hartstahl, die gleichzeitig durch Abrieb, Druck und Schlag beansprucht werden. Bevorzugte Einsatzgebiete sind Auftragungen an Werkzeugen von Erdbewegungsmaschinen wie Baggerzähne, Verschleißteile von Gesteinsaufbereitungsanlagen wie Brecherbacken, Brecherkegel, Schlageisen und Schlagmühlhämmer und das Regenerieren von Schnittkanten und Arbeitsflächen an Kaltarbeitswerkzeugen.

Schweißigenschaften und besondere Eigenschaften des Schweißgutes

UTP DUR 600 hat hervorragende Schweißigenschaften, welche sich durch einen ruhigen Lichtbogen, einem gleichmäßigen Fluss, einem Nahtaufbau und sehr leichter Schlackentfernbarkeit auszeichnen. Die Bearbeitung des Schweißgutes ist nur durch Schleifen möglich.



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Stromstärke A	VPE ST/PAK
3693 942 530	2,5	300	80 - 100	215
3693 943 245	3,2	450	100 - 140	130
3693 944 045	4,0	450	140 - 180	90
3693 945 045	5,0	450	180 - 210	55



Schweißdraht BÖHLER EMK 6

Massivdrahtelektrode, unlegiert

Universell anwendbare verkupferte Drahtelektrode mit einem sowohl unter Mischgasen als auch unter CO₂ weitgehend spritzerfreiem Werkstoffübergang. Die Drahtelektrode eignet sich für Verbindungsschweißungen im Kessel-, Behälter- und Konstruktionsbau. Wegen der hohen Strombelastbarkeit bietet sie auch beste Voraussetzungen bei Dickblechschweißungen. Die unverkupferte Variante dieser Massivdrahtelektrode ist auch als TOP-Ausführung lieferbar und wurde hinsichtlich minimalster Spritzerneigung und bester Fördereigenschaften auch bei hohen Drahtvorschubgeschwindigkeiten konzipiert. Diese Ausführungen werden speziell bei Automatisierten Schweißungen verwendet.

Für Stähle bis 420 N/mm² Streckgrenze.

Schutzgas: Argon + 15-25 % CO₂



Artikelnummer	Ø mm	VPE kg/ROL
3691 700 8	0,8	15
3691 701 0	1,0	18
3691 701 2	1,2	18
3691 701 60	1,6	18

Schweißdraht UTP A DUR 650

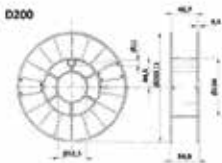
Anwendungsgebiet

UTP A DUR 650 wird universell für das MAG Auftragschweißen an Bauteilen verwendet, die einer hohen Schlag- und Abrasionsbeanspruchung unterliegen, wie Gleisstopfpickel, Schlagbohrmeißel, Meißelhalter, Schredderhämmer, Teile von Gesteinsaufbereitungsanlagen, Pressformen für die Schleifmittelfertigung, Decklagen an Mn-Hartstahlwerkzeugen. Bearbeitung durch Schleifen möglich.

Schweißigenschaften und besondere Eigenschaften des Schweißgutes
UTP A DUR 650 hat hervorragende Schweißigenschaften, gleichmäßige, feinschuppige Raubenbildung und sehr leichte Schlackenentfernbarkeit. Schweißen mit sehr niedriger StromEinstellung möglich (Schnittkanten). Warmfest bis 550 Grad Celsius



Artikelnummer	Ø mm	VPE kg/ROL
3691 021 2	1,2	15



Schutzgas Schweißdraht SG2, EN440 G3 Si1

Massivdrahtelektrode, niedrig legiert

Niedrig legierte Drahtelektrode für das MAG-Verfahren zum Verbindungs- und Auftragschweißen von Bau- und Rohrstählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau.



Artikelnummer	Ø mm	VPE kg/ROL
3691 700 810	0,8	5
3691 701 010	1,0	5

Gas-Lötlampe

- Lötlampe mit Grundbrenner
- In moderner Form mit funktionsgerechtem Griff
- Zum Weich- und Hartlöten, Anwärmen, Biegen und vielen ähnlichen Arbeiten in Industrie- und Handwerk
- Sofort betriebsbereit, sehr feine Abstufung der Einstellung
- Mit praktischer Einhandbedienung des Einstellknopfes

Artikelnummer	Ausführung	Gasverbrauch g/h
2694 362 1	Soudogaz X 2000 + X 1550	120
2694 362 11	Soudogaz X 2000 PZ + X 1700	120



Gaslöt-Kartusche

mit Butan-/Propangasmischung

Artikelnummer	Bezeichnung	für	Inhalt g
2694 362 6	Steckkartusche C 206 GLS	Lötlampen X 2000	190
2694 362 60	Schraubventilkartusche CG 1750	Lötlampen TH 2000	175



..362 6

..362 60

Lötzinn in Stangen

- Stangenlot für Flamm-, Kolben- und Tauchlötungen im Metallhandwerk
- Hochwertiges Zinn-Basis-Lot zum Verzinnen und Weichlöten
- Bestens geeignet für Feinlötungen in der Mechanik, für verzinnete Feinbleche und Lötungen an Tiffany-Elementen

Artikelnummer	Ausführung	Länge mm	VPE kg
2694 786 330	33% S-Pb 65 Sn 35	400	1 / 25
2694 786 400	40% S-Pb 60 Sn 40	400	1 / 25
2694 786 600	60% S-Sn 60 Pb 40	400	1 / 25
2694 786 999	99,9% Sn	400	1 / 25



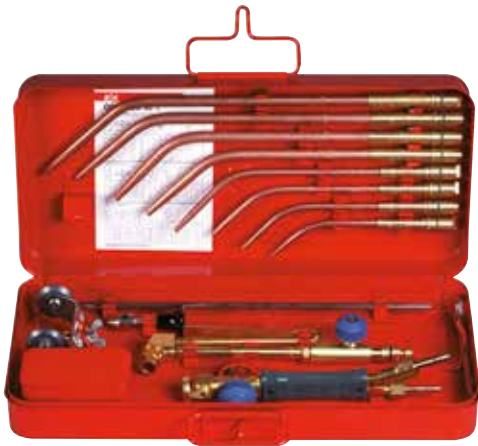
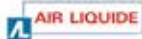
Flämmer

Hochleistungsbrenner Set

- Mit Druckregler
- Schlauchbruchsicherung 5 m Gasschlauch
- Handgriff
- Rohr 850 mm
- Brenner 60 mm

Artikelnummer	Leistung kW	Gewicht g
4700 791 001	110	3300





Schweiß- und Schneidbrenner

Standard-Kassetten

OPTAL 90, Schweiß- und Schneidbrenner-Garnitur, komplett in Stahlkassette:

- Griffstück mit Schlauchanschlüssen und Schnellkupplungen
- Schneideinsatz 80 ° mit Hebelventil
- 3 Ringdüsen HA 13, 5-150 mm
- Brennerwagen mit Klemmring
- Zirkel
- Düsenreiniger, Satz
- Brennerschlüssel
- 10 Ersatz-O-Ringe

Artikelnummer	Ausführung
2693 552 6	6 Schweißeinsätze 0,5 - 14 mm
2693 552 8	8 Schweißeinsätze 0,5 - 30 mm



Griffstück

Optal 90

- Mit Schnellkupplung und Schlauchanschlüssen
- Sauerstoffanschluss nach 3 x G 1/4 RH
- Brennergasanschluss nach ÖNORM M 7871-A1-9 x G 3/8 LH ÖNORM: M 7871-A1

Artikelnummer	Bezeichnung
2693 550 0	Griffstück inkl. Schlauchanschluss



Schneideinsatz

Optal 90

- Schneideinsätze wahlweise mit 80 °- oder 0 °-Brennerkopfneigung
- Feine Dosierbarkeit über den gesamten Bereich gewährleistet das optimal öffnende Schneidsauerstoffventil
- Dies trägt zu einer sicheren und genauen Führung bei

Artikelnummer	Ausführung	Länge mm
2693 551 01	Hebelventil, gebogen 80°	470
2693 551 02	Hebelventil, gerade	490



Handschneiddüse Acetylen

- Zweiteilig - daher besonders leicht zu reinigen
- Selbstzentrierend - daher besonders schöne, stabile Heizflamme
- Kurze Bauart - daher auch beim Schneiden bei wenig Platz geeignet

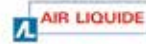
Artikelnummer	Schneidbereich mm	Acetylendruck bar	Acetylenverbrauch m³/h	Schneidleistung mm/min
2693 551 000	3 - 8	0,3 - 0,8	0,35	625 - 500
2693 551 001	5 - 25	0,3 - 0,8	0,40	625 - 300
2693 551 002	25 - 50	0,3 - 0,8	0,60	325 - 255
2693 551 003	50 - 150	0,3 - 0,8	0,80	255 - 90

Druckminderer

für Schweißen, Schneiden, Wärmen

- Der Druckminderer hat einen groß dimensionierten Eingangsbereich, der auch kräftige Druckstöße verträgt.
- Ein Filter reinigt die Gase von Schmutzpartikel.
- Sollte der Druck über bestimmte Werte steigen, öffnet sich das Sicherheitsventil, damit der Überdruck entweichen kann.
- Sollte der Druck in der Niederdruckkammer so schnell ansteigen, dass das Sicherheitsventil nicht ausreicht den Überdruck abzublasen, wird die Membrane bei ca. 30 bar gesprengt und das Gas kann durch Öffnungen im Gehäuse entweichen.
- Entspricht der ÖNORM EN ISO 2503 (EN 585) und ist BAM geprüft
- Inkl. Schutzhaube aus schlagfestem Material

Artikelnummer	Ausführung	Betriebsdruck bar	Ausgang	Eingang
2693 556	Acetylen	1,5	10 x G 3/8" LH	Spannbügel
2693 555	Argon, CO2	30 l/min	6,3 x G 1/4"	W 21,8 x 1/14"
2693 554	Sauerstoff	10	6,3 x G 1/4"	G 3/4"



2693 555



2693 554



2693 556

Rückschlagsicherungen nach EN 730-1

mit Nachbrandsperre

- Für die Absicherung von Einzelflaschen, Entnahmestellen und Verteilungsleitungen
- Gasrücktrittventil
- Flammensperre aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl
- Temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Artikelnummer	Ausführung	Normen	Ausgang	Eingang
2693 559	Brenngas	A-1,5 / P-3 / M-5 / H-5	G 3/8" LH	G 3/8" LH
2693 558	Sauerstoff	O-10	G 1/4" RH	G 1/4" RH



Autogenschläuche Hochdruck

Zwillingschlauch

- Acetylen- 9 x 3,5 mm und Sauerstoffschlauch 6 x 5 mm
- Beidseitig mit Tülle und Überwurfmutter 1/4" rechts bzw. 3/8" links
- Die Schläuche werden komplett fertig konfektioniert geliefert

Artikelnummer	Ausführung	Länge m	VPE ST
2693 582 910	Schlauch komplett	10	1
2693 582 915	Schlauch komplett	15	1
2693 582 920	Schlauch komplett	20	1
2693 582 925	Schlauch komplett	25	1



Gasanzünder

Pistolengasanzünder

- Gasanzünder in Pistolenform
- Aus verzinktem Stahlblech.

Artikelnummer	Bezeichnung	Länge mm	Ø mm
2694 680	Pistolengasanzünder	-	-
2694 680 1	Ersatz-Feuersteine	5	2,6



Gasanzünder

Bügelgasanzünder

- Gasanzünder in Bügelform aus Stahlblech, schwarz lackiert
- Anzünder mit Walzenfeile



Artikelnummer	Bezeichnung	Länge mm	Ø mm
2694 679	Bügelgasanzünder	-	-
2694 679 1	Ersatz-Feuersteine	20	3

Stahlflaschenkarre

- Für 2 x 50 l Flaschen
- Sicherungskette am Flaschenhalter
- Rad: Vollgummi, 390 x 80 mm, Gleitlager



Artikelnummer	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
2693 585	760	1320	26

reca iSTORAGE

RECA iSTORAGE - IHRE VORTEILE

- FLEXIBEL
- INDIVIDUELL
- ZEITUNABHÄNGIG
- VERNETZUNG
- AUTOMATISIERT
- BESTANDSMANAGEMENT DER ZUKUNFT
- KONTROLLIERT
- INNOVATIV
- INDUSTRIE 4.0

Wir informieren Sie - Für jede Anwendung das passende System