

# RECA ROMÂNIA

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



## RECA Tehnică diamantată

Sigur și robust

**reca** eSHOP Toate produsele sunt disponibile și online

[www.reca.ro](http://www.reca.ro)



# RECA diaflex

## Grafic de compatibilitate a materialelor

Care disc a fost construit pentru ce tip de material ca mediu principal de tăiere?

Materialul pe care doriți să îl prelucrați decide care este discul corect pentru a fi folosit.

Tip mașină	Produce RECA premium cu spectru larg de utilizare				Polizoare unghiulare						Drujbe					Mașini de banc		
	ultra universal	BGX17 Turbo	ultra H	diaFE	H	B	AB	UH	Ceramică Special	UB	H	Granit Special	B	M	Profi Construcții	A	H	B
Gresie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ceramică	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material din piatră fină	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Piatră decorativă	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Granit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Marmură	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Porfir	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dale din piatră	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Țevi din fontă	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Beton/Țevi din beton	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pavele	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pavaje din beton	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Beton armat	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Țiglă de acoperiș	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cărămidă	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Clincher	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ardezie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Eternit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Beton proaspăt	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Asfalt	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Șamotă	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Șapă	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Calcar abraziv, moale	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Calcar dur, cu densitate mare	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gresie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

= potrivit
  = potrivit parțial
  = nepotrivit



## Cu ce tip de mașină tăiați?



### Polizoare unghiulare

Cea mai comună mașină pentru utilizarea discurilor diamantate, cu gaura de prindere standardizată de 22,23 mm.



### Mașini de canelat

Aici, 2 discuri funcționează în paralel. Există mereu mașini ale căror monturi se abat de la standardul de 22,23 mm, în special în cazul dimensiunilor intermediare cu diametrul de 135 sau 140 mm.



### Drujbe și mașini cu motor

Sunt mașini cu motoare cu combustie internă de la mărcile Stihl, Husqvarna, Clipper și multe altele. Acestea sunt mașini grele care necesită utilizarea unor discuri robuste.

#### Atenție la tipurile de monturi:

Pentru drujbe Stihl, prinderea e în general la 20 mm, toate celelalte tipuri sunt la 25,4 mm (cu gaură de ghidaj), unde se lucrează în principal la tăiere uscată. Mașinile de tăiat asfalt taie beton și mai ales straturi de asfalt în tăiere uscată sau umede. Acestea folosesc discuri cu diametru de 300 mm și până la 600 mm și chiar mai mult.



### Mașini de banc:

Meșterii țiglarilor (Ø mai mici) și companiile de construcții (Ø mai mari) sunt cei care folosesc cel mai des aceste mașini. Numai tăierea precisă cu o mașină de masă garantează o tăiere 100% curată. Fiind în principal cu răcire cu apă, aceste mașini funcționează foarte silențios, iar apa leagă în mare măsură praful. RECA furnizează discuri pentru mașini de masă cu un diametru de până la 900 mm.

Tăiere umedă

Tăiere uscată

Tăiere umedă și uscată

ultra Diamant

Nu numai diametrul, ci și gaura de montare, flanșa, găurile de ghidaj indică tipul de mașină potrivit.



Care este materialul principal pe care îl tăiați?  
Acesta decide discul corect de utilizat din gama diaflex.



Beton armat

Plăci din beton

Cărămidă perforată



Granit

Dale din pietriș

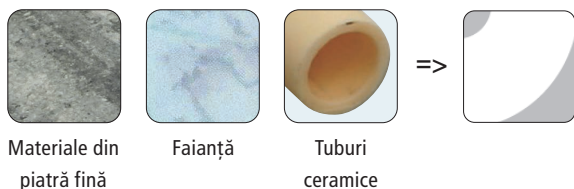
Clincher

### Beton, materiale de construcții (UB):

Materiale complet diferite, de la betonul dur (de asemenea armat) la pavaje din beton și o mare varietate de blocuri de zidărie. Acestea sunt mediile în care se folosesc cel mai frecvent sculele diamantate, astfel încât o bună capacitate de tăiere și o durată de viață lungă sunt norma!

### Materiale dure:

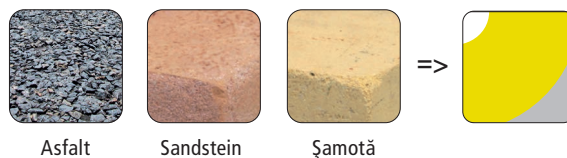
Granitul, betonul cu agregate expuse, betonul puternic armat, porfirul, piatra artificială etc. sunt extrem de dificil de tăiat, motiv pentru care lucrăm cu o baza de legătură a discului moale, astfel încât un număr mare de diamante va asigura o tăiere rapidă.



Materiale din piatră fină

Faianță

Tuburi ceramice



Asfalt

Sandstein

Șamotă

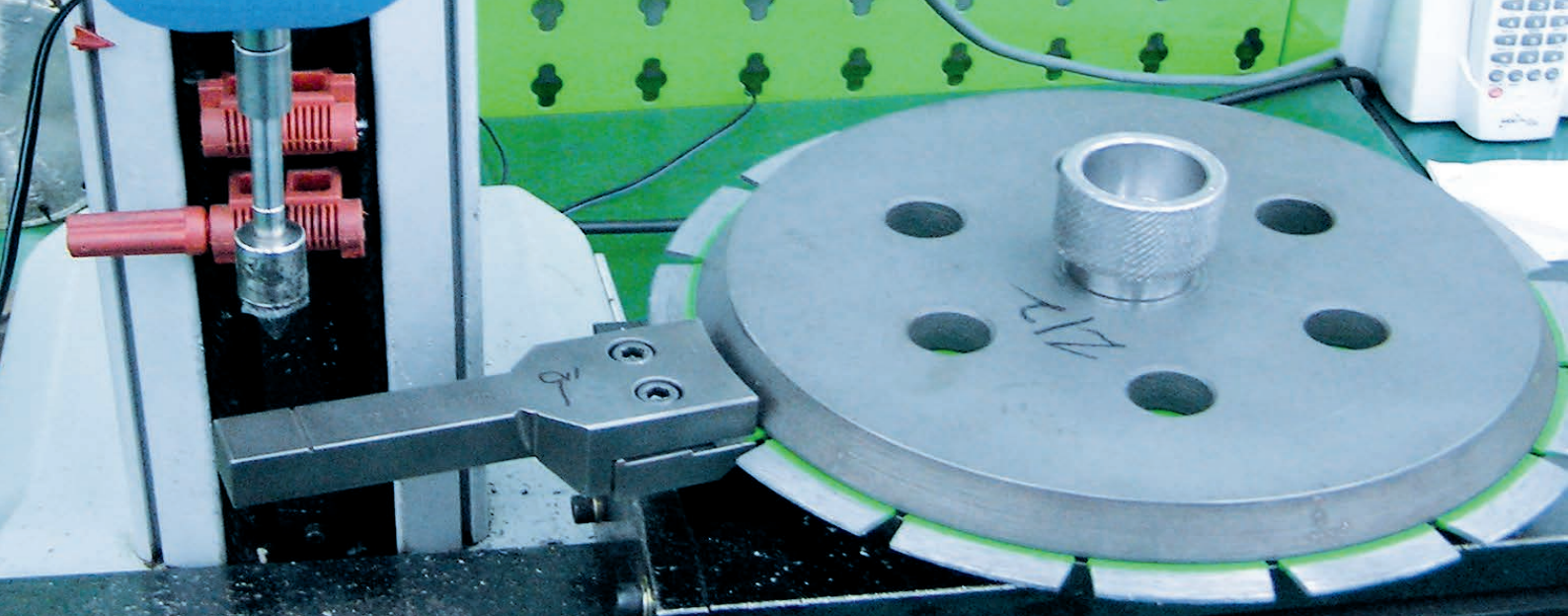
### Faianță, materiale din piatră fină:

- Materiale extrem de dure
- De obicei în formă subțire, în intervalul 5 - 20 mm
- Aici face diferența un disc cu o tăiere foarte curată.

### Asfalt, materiale abrazive:

Șapă, șamota și cărămidă nisipo-calcaroasă; acestea uzează foarte repede suprafața diamantată. Pentru acest tip de aplicație este importantă utilizarea unei baze de legătură foarte dure, pentru a da discului o durată de viață lungă.

În caz de îndoială la alegerea discului, este mai bine să alegeți un disc pentru materiale mai dure cu o legătură mai moale, pentru că aceste discuri pur și simplu taie mai bine.



# Tehnică diamantată RECA *diaflex*

## Tehnologia este lucru de încredere

### Legătură sigură:

Segmentele sunt legate de baza metalică printr-o sudură continuă cu laser. Aceasta este cel mai sigur tip de legătură și protejează eficient împotriva pierderii de segmente. În producție, segmentele individuale sunt supuse unui test de solicitare laterală.

### Stratul de diamante:

Stratul diamantat este format din segmente individuale sau dintr-un tăiș închis. Segmentele individuale sunt mai robuste, o lamă închisă produce o muchie mai frumoasă în material. Stratul diamantat de pe RECA diaflex are o înălțime de până la maxim 15 mm.

### Direcția de parcurgere și domeniul de utilizare

Discurile RECA diaflex au ștanțate în placa suport marcaje care indică direcția de parcurs cât și tipul de materiale pentru care sunt concepute:

- H = Materiale dure, granit, piatră naturală
- B = Beton, materiale de construcții
- A = Asfalt, cărămidă calcaroasă și alte materiale calcaroase

### Montajul pe mașină, gaura, diametru interior:

Diametrele de la 300 mm sunt disponibile cu găuri de prindere diferite și pot fi prin urmare utilizate cu precizie pe mașini potrivite. RECA poate de altfel furniza inele adaptoare de reucere pentru mașini mai puțin obișnuite.

Calitate, care prinde  
*Discurile diaflex nu sunt etichetate fără motiv cu:*

- R = Robustețe
- S = Siguranță
- 10 = Calitatea stratului diamantat



Diametrul găurii  
20.0 mm pentru debitoare Stihl, Husqvarna  
22.2 mm pentru Weber

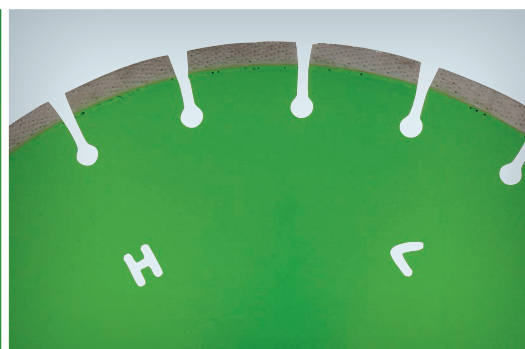
### Diametru gaură:

20.0 mm pentru mașini de debitat și șlefuit Stihl, Husqvarna  
22.2 mm pentru Weber  
25.4 mm\* pentru Clipper, Cedima, Wacker, Gölz, Husqvarna  
30.0 mm pentru mașini de banc

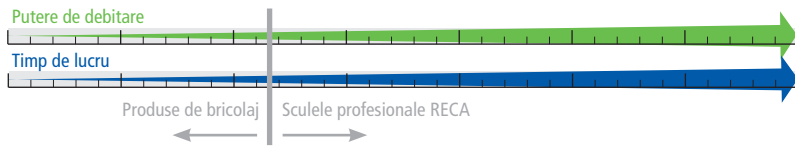
\* La 25.4 mm discurile au mereu o gaură pentru ghidaj.  
La pg. 32 găsiți inelele de reducere corespunzătoare.

Direcția de parcurgere

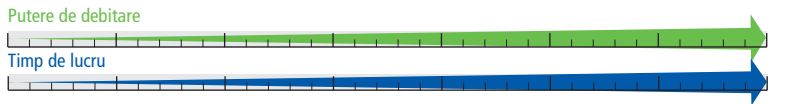
Materialul optim de tăiat



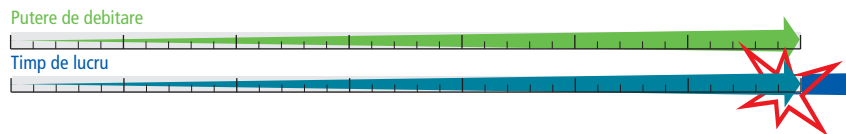
# Profilul de performanță ale discurilor diamantate RECA diaflex



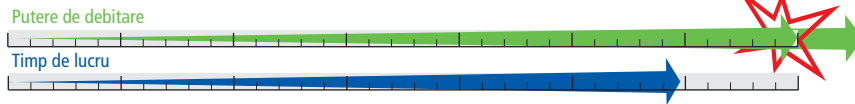
## ultra universal – Puterea de debitare și timpul de lucru la maxim



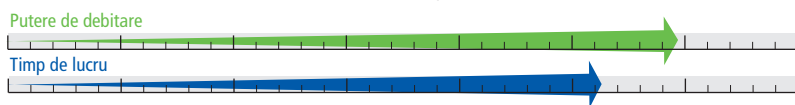
## BGX17 Turbo – Putere mare de debitare cu timp de lucru extrem



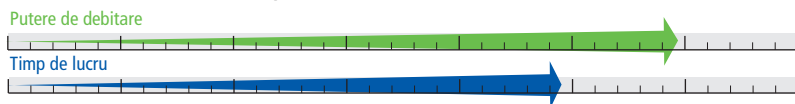
## ultra H – Extrem de rapid și foarte curat



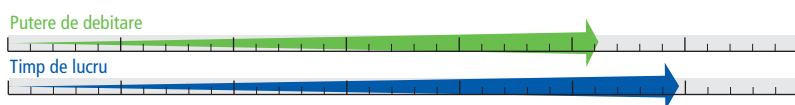
## H-Scheiben – Tăiere mai rapidă și mai curată



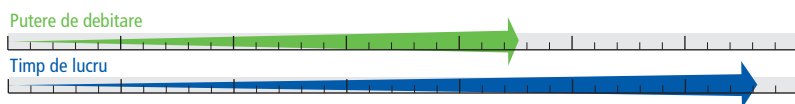
## Discuri pentru faianță – Debitare estetică



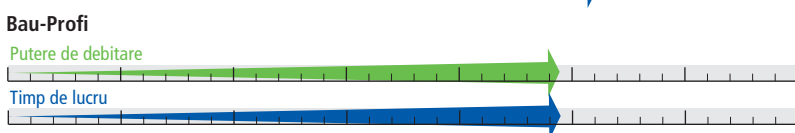
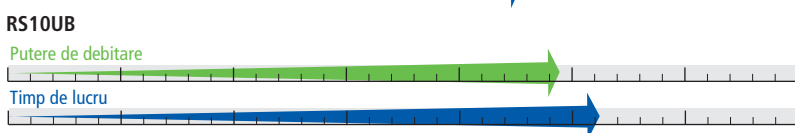
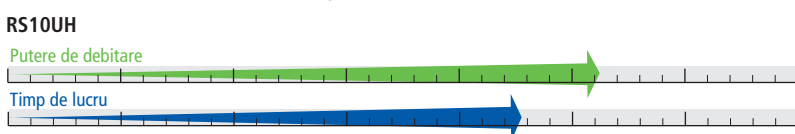
## Discuri de beton RS10B – Cel robust



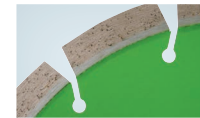
## Discuri pentru asfalt RS10A – Mănâncă kilometrii



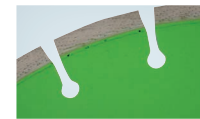
## Discuri BASIC: Întrebuințare universală



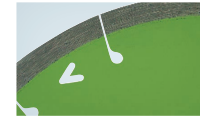
## Tipul legăturii



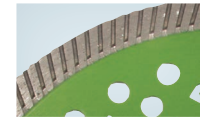
Mittel



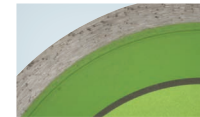
Mittel



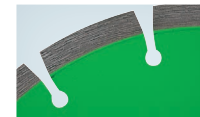
Mittel



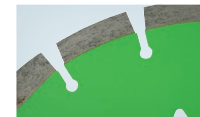
Weich



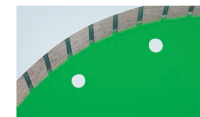
Weich



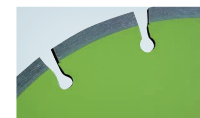
Mittel



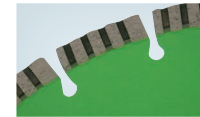
Hart



Weich



Mittel



Mittel

# RECA *diaflex* Ultra Universal Premium

Noua generație de discuri diamantate cu performanțe și viteze de tăiere de top, precum și o durată de viață excelentă. Diamantele dispuse simetric sunt instalate în patru straturi de-a lungul segmentului. Acest lucru conferă discului o viteză extremă și în același timp, o senzație de tăiere extrem de confortabilă, chiar și în cele mai dure materiale de piatră și fier. Sudate cu laser pe toată lungimea, au înălțimea segmentului de 12 (10+2) mm, iar de la dimensiuni de 230 mm în sus, înălțimea de 15 mm (13+2).

## Domeniu de utilizare:

- 115 - 230 mm în tăiere uscată pe polizoare unghiulare și mașini de canelat
- 300 - 400 mm cu gaură de 20, 22,2 și 25,4 mm opțional pentru tăiere uscată sau umedă pe mașini de tăiat asfalt sau mașini de masă
- 300 și 350 mm cu gaură de 30 și inel de reducere la 25,4 mm au o bază silențioasă, de aceea se utilizează exclusiv pe mașini de masă cu tăiere umedă.

## Materiale potrivite:

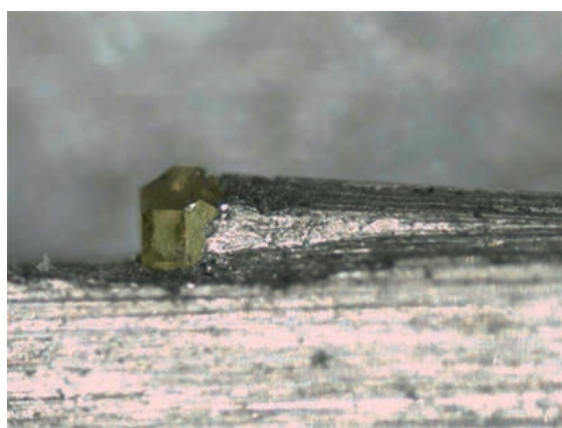
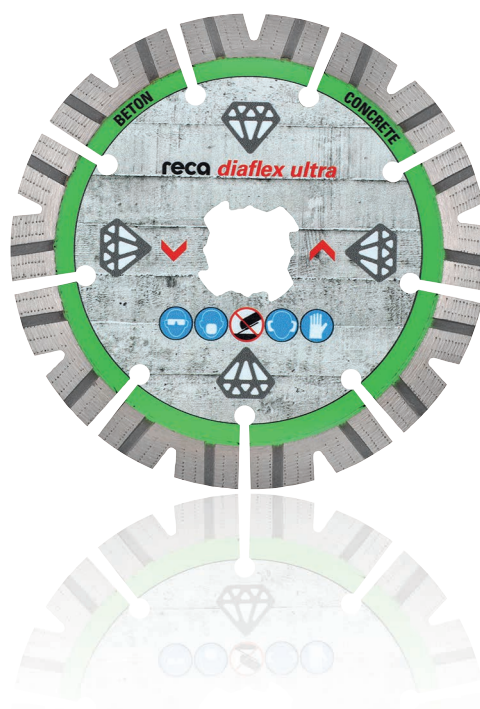
- Beton
- Beton armat
- dale din piatriș
- Piatră naturală
- Șamotă
- Granit
- Porfir
- Piatră de calcar

## Notă:

În plus față de alezajul de 22,23 mm, diametrele de 115 și 125 mm dispun de prinderea X-Lock a celor mai recente polizoare unghiulare. Toate discurile cu un alezaj de 25,4 mm au o gaură suplimentară pentru ghidaj.



Nr. articol	Ø mm	Înălțime segmente mm	Lungime segmente mm	Număr segmente	Gaură mm
0664 006 115	115	12	32	8	22,23
0664 006 125	125	12	32	9	22,23
0664 006 150	150	12	32	11	22,23
0664 006 180	180	12	32	14	22,23
0664 006 230	230	15	38	15	22,23
0664 006 300	300	15	40	19	20
0664 006 302	300	15	40	19	22,23
0664 006 309	300	15	40	19	30 / 25,4
0664 006 350	350	15	40	23	20
0664 006 355	350	15	40	23	25,4
0664 006 359	350	15	40	23	30 / 25,4
0664 006 400	400	15	40	27	20
0664 006 405	400	15	40	27	25,4





## RECA *diaflex* Beton Granit X17 Turbo

- Fixarea segmentelor: sudură cu laser
- Discul cu grosimea cea mai mare a segmentelor (17 mm): cu diamante acoperite cu titan
- Pentru o viteză de tăiere extremă combinată cu o durată de viață maximă
- Pentru utilizare intensă pe șantiere: robust și cu vibrații reduse

Utilizare cu:

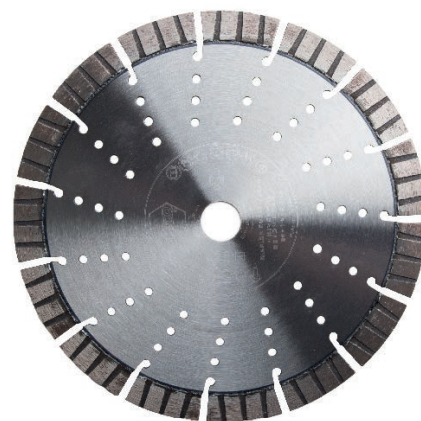
- Polizoare unghiulare, drijbe, mașini de tăiat asfalt, mașini de banc

Domeniu de utilizare:

- „Beton învechit”, beton, beton armat, granit, cărămidă, piatră de calcar



Nr. articol	Ø mm	Lungime segmente mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm	Gaură mm
0664 998 230	230	44,4	2,8	17	22,23
0664 998 300	300	42,6	2,8	17	20
0664 998 305	300	42,6	2,8	17	25,40
0664 998 350	350	42,6	3,0	17	20
0664 998 355	350	42,6	3,0	17	25,40
0664 998 400	400	44,1	3,2	17	20
0664 998 405	400	44,1	3,2	17	25,40
0664 998 403	400	44,1	3,2	17	30
0664 998 455	450	44,1	3,6	17	25,40



## RECA *diaflex* Ultra TT

**Cu flanș**

Datorită flanșei de 2 cm înălțime, cu aceste discuri se pot efectua tăieri foarte precise.

Utilizare cu:

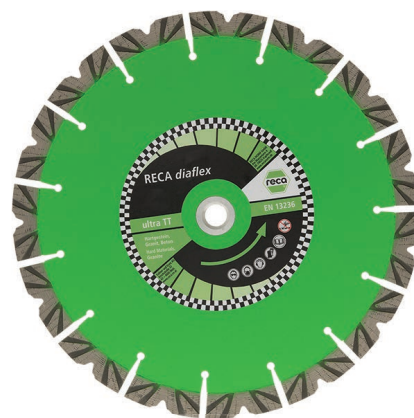
- Polizoare unghiulare

Domeniu de utilizare:

- Granit, beton puternic armat, clincher dur, piatră naturală și artificială pentru capacitate de tăiere extremă combinată cu o durabilitate maximă.



Nr. articol	Ø mm	Prindere	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0662 017 125	125	M 14	2,4	12
0662 017 230	230	M 14	2,6	15



## RECA *diaflex* RS10B

### Pentru beton special

Dispune de segmente Turbo, agresive cu dantură scurtă pentru transportul optim al prafului. Segmentele sunt reglate prioritar pentru viteză în beton.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare, mașini de canelat și mașini de banc mici

Domeniu de utilizare: Beton, beton armat, dale din piatră, clinchere cu duritate medie, țigle, cărămizi, și alte materiale de șantier.



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 112 115	115	22,23	2,2	10
0661 112 125	125	22,23	2,2	10
0661 112 150	150	22,23	2,4	10
0661 112 180	180	22,23	2,4	10
0661 112 230	230	22,23	2,4	10



## RECA *diaflex* RS10B

### Pentru beton special

Dispune de segmente Turbo, agresive cu dantură scurtă pentru transportul optim al prafului. Segmentele sunt reglate prioritar pentru viteză în beton.

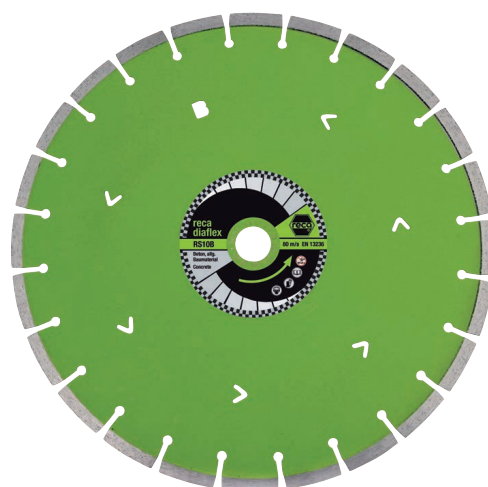
Utilizare cu: Polizoare unghiulare, mașini de canelat și mașini de banc mici

Domeniu de utilizare: Beton, beton armat, dale din piatră, clinchere cu duritate medie, țigle, cărămizi, și alte materiale de șantier.



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 202 300	300	20,0	2,8	10
0661 202 302	300	22,23	2,8	10
0661 202 305	300	25,4	2,8	10
0661 202 350	350	20,0	2,8	10
0661 202 355	350	25,4	2,8	10
0661 202 405	400	25,4	3,2	10
0661 202 455	450	25,4	3,8	10
0661 202 505	500	25,4	3,8	10
0661 202 605	600	25,4	4,4	10

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj



## RECA *diaflex* RS10UB

### Pentru beton și materiale de construcții generale ECO

Segmentele sunt proiectate pentru beton, raportul preț/performanță fiind prioritar.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare, mașini de canelat, mașini de banc mici

Domeniu de utilizare: Beton, beton armat, materiale de construcții și cărămidă



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 012 115	115	22,23	1,4	10
0661 012 125	125	22,23	1,6	10
0661 012 150	150	22,23	1,8	10
0661 012 180	180	22,23	1,8	10
0661 012 230	230	22,23	1,8	10



## RECA *diaflex* RS10UB

### Pentru beton și materiale de construcții generale cu flanșă ECO

Datorită flanșei de 2cm, acest disc poate tăia cu rezultate foarte precise

Utilizare cu: Polizoare unghiulare

Domeniu de utilizare: Beton, beton armat, dale din piatră, materiale de construcții și cărămidă cu prioritate pe raportul preț/performanță



Nr. articol	Ø mm	Prindere	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0662 022 125	125	M 14	2,2	10
0662 022 230	230	M 14	2,4	10



# RECA *diaflex* Pachet ECO

## Beton & Granit ECO Package

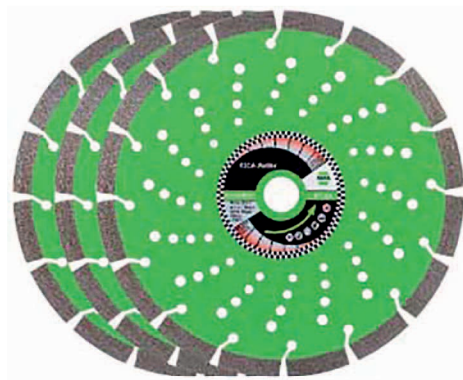
Disc diamantat cu segmente în matrice. Deosebit de economic datorită repartiției uniforme a diamantelor în segment.

Viteză de tăiere uniformă până la ultimul milimetru.

**Domeniu de utilizare:** Materiale de șantier, beton armat, dale din piatră, ceramică, granit, clincher, cărămidă



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm	UA ST
0664 000 012	125	22,23	2,1	12	3
0664 000 023	230	22,23	2,5	12	3



# RECA *diaflex* Construcții

## Disc universal pentru șantier

Diștare frecventă cu segmente turbo și strat diamantat util de 12mm.

**Utilizare cu:** Drujbe, mașini de tăiat asfalt și mașini de banc

**Domeniu de utilizare:** Beton, beton armat, pavele, dale din piatră, clincher, cărămidă etc.



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 021 300	300	20,0	3,2	12
0661 021 309	300	30,0 / 25,4	3,2	12
0661 021 350	350	20,0	3,4	12
0661 021 355	350	25,4	3,4	12
0661 021 359	350	30,0 / 25,4	3,4	12

Toate discurile cu gaură de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj



# RECA *diaflex* Ultra H Debitare uscată

## Pentru materiale dure Premium

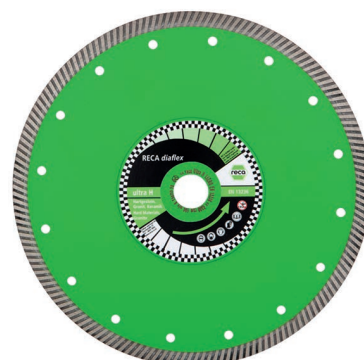
Acest disc impresionează prin tăișul său închis și prin urmare printr-o tăiere rapidă cu muchia curată.

**Utilizare cu:** Polizoare unghiulare

**Domeniu de utilizare:** Gresie porțelanată foarte dură, gresie, marmură, ceramică, cuarțit, bazalt, argilă refractară și, în anumite condiții, potrivit pentru granit în tăietură uscată.



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0664 221 115	115	22,23	1,4	10
0664 221 125	125	22,23	1,4	10
0664 221 230	230	22,23	2,0	10



## RECA *diaflex* Ultra H Debitare umedă

### Pentru materiale dure Premium

Tăiș închis turbo pentru o tăiere rapidă și precisă.

Utilizare cu: mașini de banc și drijbe

Cel mai bun produs pentru compozite din piatră fină foarte dură, gresie, grenit, marmură, ceramică, cuarțit, bazalt și multe altele



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0664 221 200	200	30 / 25,4	2,0	10
0664 221 309	300	30 / 25,4	2,4	10
0664 221 359	350	30 / 25,4	2,5	10

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj



## RECA *diaflex* RS10H

### Pentru materiale dure Special

Tăiș cu lamă turbo închisă pentru tăieri rapide și precise.

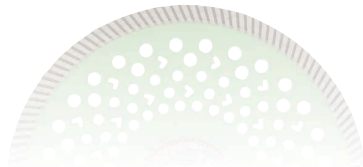
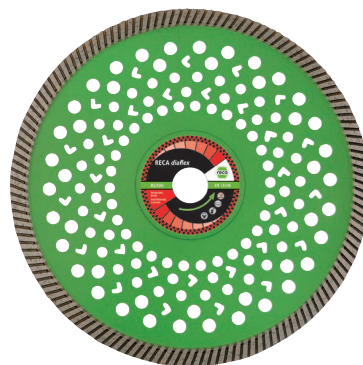
Tăiere uscată - disc special, pentru acoperișuri și lucrări cu nevoie de precizie.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare

Domeniu de utilizare: Porfir, dale din pietriș, Beton armat, țiglă arsă



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 111 115	115	22,23	2,2	12
0661 111 125	125	22,23	2,2	12
0661 111 150	150	22,23	2,4	12
0661 111 180	180	22,23	2,4	12
0661 111 230	230	22,23	2,8	12



## RECA *diaflex* RS10H

### Pentru materiale dure Special

Dispune de segmente Turbo, agresive cu dantură scurtă pentru transportul optim al prafului.

Disc cu dantură deasă pentru o tăiere curată.

Utilizare cu: Mașini de tăiat asfalt, drijbe și mașini de banc

Domeniu de utilizare: Porfir, dale din pietriș, beton armat, țiglă arsă



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 201 259	250	30,0 / 25,4	2,6	10
0661 201 309	300	30,0 / 25,4	2,8	10
0661 201 359	350	30,0 / 25,4	3,2	10

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj



## RECA *diaflex* Granit Special

### Pentru tăiere uscată

Segmentarea cu dinți scurți sudată cu laser asigură o tăiere rapidă și netedă în cele mai dure materiale.

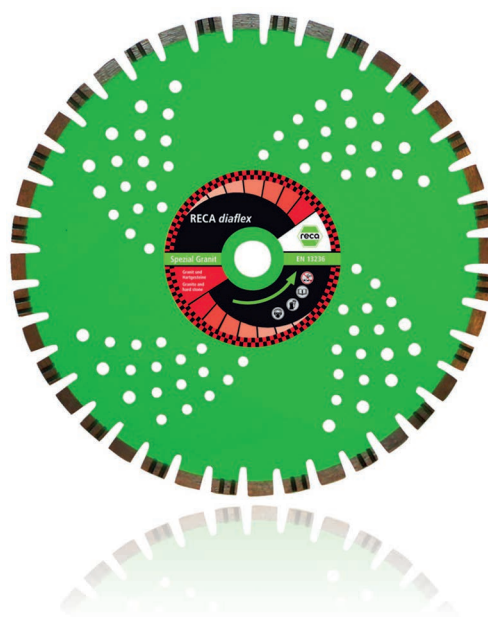
**Utilizare cu:** disc speical pentru tăiere uscată, pentru utilizarea cu drujbe sau mașini de tăiat asfalt

**Domeniu de utilizare:** materiale extrem de dure ca granitul, porfirul, clincherul dur



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 301 350	350	20,0	2,6	12
0661 301 355	350	25,4	2,6	12
0661 301 400	400	20,0	2,8	12

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj



## RECA *diaflex* RS10UH

### Pentru materiale dure ECO

Lamă turbo închisă pentru o tăiere rapidă și precisă.

Design pentru materiale dure cu prioritate asupra raportului calitate/performanță

**Utilizare cu:** Polizoare unghiulare und mașini de banc

**Domeniu de utilizare:** Piatră naturală, cărămidă, zidărie, ceramică, beton, beton armat, dale din piatră



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 011 115	115	22,23	2,0	10
0661 011 125	125	22,23	2,0	10
0661 011 150	150	22,23	2,0	10
0661 011 230	230	22,23	2,5	10



## RECA *diaflex* Ceramică Special

### Pentru materiale din piatră fină și gresie dură

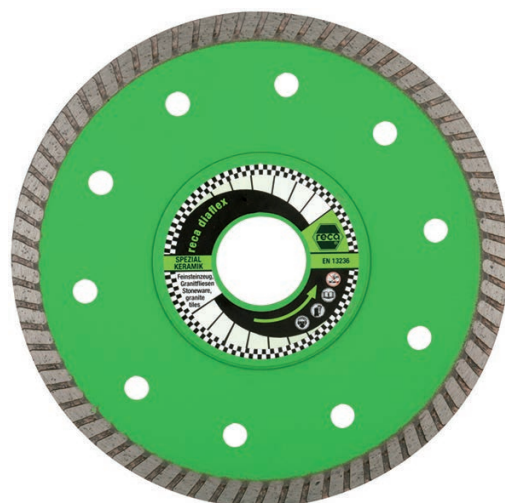
Tăiș turbo închis cu concentrație mare de diamante.  
Segmente cu grosime minimizată (efect de lamă ascuțită) pentru precizie maximă.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare și mașini de banc

Domeniu de utilizare: materiale foarte dure ca granitul, materiale din piatră fină și gresie dură



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 100 115	115	22,23	1,2	7
0661 100 125	125	22,23	1,2	7
0661 100 200	200	30,0 / 25,4	1,80	7
0661 100 230	230	22,23	1,80	7



## RECA *diaflex* RS10F

### Pentru gresie

Tăiș turbo închis cu concentrație mare de diamante și granulație extrem de fină pentru rezultate foarte curate.

Disc special pentru gresie și faianță.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare și mașini de banc

Domeniu de utilizare: Gresie din piatră fină, ceramică, marmură



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 110 115	115	22,23	1,3	8
0661 110 125	125	22,23	1,5	8
0661 110 180	180	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 200	200	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 230	230	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 250	250	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 300	300	30,0 / 25,4	2,0	8
0661 110 350	350	30,0 / 25,4	2,0	8

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj



## RECA *diaflex* Ultra

### Pentru asfalt Premium

Viteză extremă, cu o durată de viață maximă.

Tăișul este segmentat, sudat continuu cu laser, echipat cu segmente speciale de protecție în formă de pană, care asigură o protecție foarte bună atunci când se taie la un unghi mai mic de 90°.

Disc de asfalt pur de calitate superioară.

Viteză de tăiere imbatabilă, cu o durată de viață maximă.

Segmentele de protecție sunt dispuse asimetric cu înălțimea alternativă de 17 sau 20 mm.

Utilizare cu: drujbe sau mașini de tăiat asfalt

Domeniu de utilizare: tăierea asfaltului



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Nr. segmente de protecție	Înălțime segmente mm
0664 207 300	300	20,0	2,8	6	15
0664 207 350	350	20,0	2,8	7	15
0664 207 355	350	25,4	2,8	7	15
0664 207 400	400	20,0	3,6	8	15
0664 207 405	400	25,4	3,6	8	15
0664 207 455	450	25,4	3,8	9	15
0664 207 505	500	25,4	3,8	10	15
0664 207 605	600	25,4	4,5	14	15

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj



## RECA *diaflex* RS10A

### Pentru asfalt Special

Tăișul este segmentat, sudat continuu cu laser, echipat cu segmente speciale de protecție în formă de pană, care asigură o protecție foarte bună atunci când se taie la un unghi mai mic de 90°.

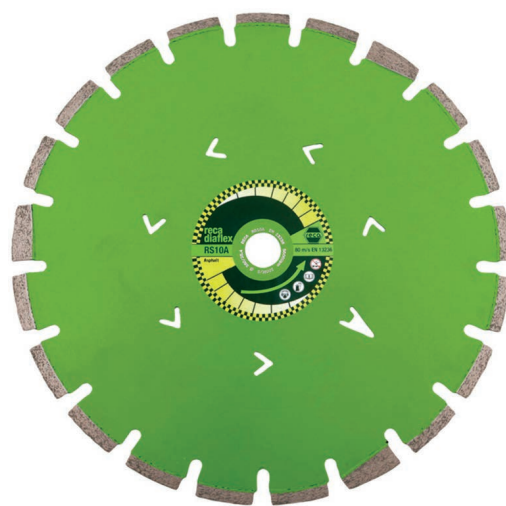
Utilizare cu: drujbe și mașini de tăiat asfalt

Domeniu de utilizare: tăierea asfaltului



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 203 300	300	20,0	2,8	10
0661 203 350	350	20,0	2,8	10
0661 203 355	350	25,4	2,8	10
0661 203 400	400	20,0	3,2	10
0661 203 405	400	25,4	3,2	10
0661 203 455	450	25,4	3,6	10
0661 203 505	500	25,4	4,2	10
0661 203 605	600	25,4	4,2	10

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj





## RECA *diaflex* RS10M Special

### Pentru asfalt, beton și beton proaspăt

Design-ul segmentelor este în formă de M pentru un domeniu larg de utilizare.

Utilizare cu: drujbe, mașini de tăiat asfalt și mașini de banc

Domeniu de utilizare: beton armat, beton proaspăt, asfalt și șamotă



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0661 222 300	300	20,0	3,2	12
0661 222 305	300	25,4	3,2	12
0661 222 350	350	20,0	3,2	12
0661 222 355	350	25,4	3,2	12
0661 222 400	400	20,0	3,4	12
0661 222 405	400	25,4	3,4	12
0661 222 455	450	25,4	3,6	12
0661 222 505	500	25,4	3,6	12

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj



## RECA *diaflex* RS10B

### Pentru materiale de construcții

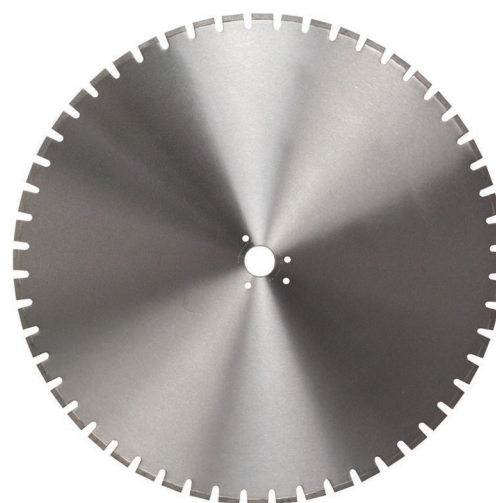
Versiunea cu segmente brazate, doar pentru tăiere umedă!

Utilizare cu: mașini de banc

Domeniu de utilizare: cărămidă și zidărie



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0664 512 625	625	55 / 60	4,7	10



## RECA *diaflex* RS10A

### Pentru materiale de construcții

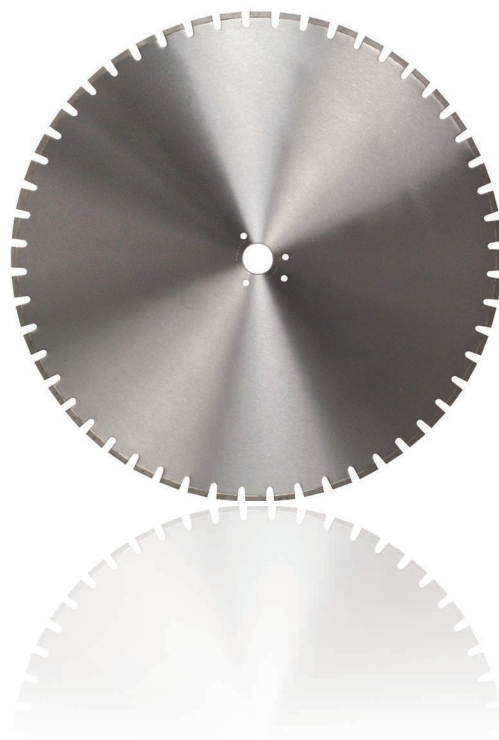
Versiunea cu segmente brazate, doar pentru tăiere umedă!

Utilizare pe: Mașini de banc și șantier

Domeniu de utilizare: Construcție foarte robustă, cu segmente scurte pentru tăierea materialelor foarte abrazive (calcar).



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0664 512 900	900	55 / 60	4,8	10



## RECA *diaflex* RS10AB

### Pentru materiale de zidărie abrazivă, discul electricianului

Special pentru zidărie.

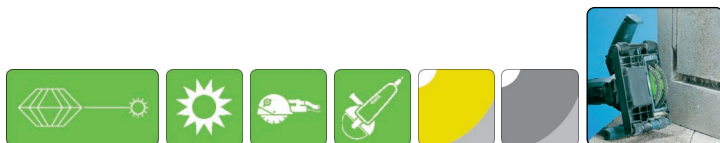
Tăiș segmentat cu segmente continue sudate cu laser.

Fiecare disc dispune de 3 segmente adâncite protectoare (4 buc. pentru dimensiunea de 230 mm), care protejează la tăierea în unghi mai mic de 90° în material abraziv.

Discul special pentru instalații electrice. Potrivit pentru toate materialele care sunt prelucrate în finisajele interioare și în instalațiile electrice.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare, mașini de canelat

Domeniu de utilizare: zidărie, beton, beton proaspăt, poroton, șapă și alte materiale abrazive



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente	UA buc.
0661 122 122	125	22,23	1,5	12	2
0661 122 152	150	22,23	1,6	12	2
0661 122 230	230	22,23	1,8	12	1

# diaflex Specialiștii

## grafic de compatibilitate al materialelor

Material	FE	ALL CUT	DUO	AB	B
Gresie					
Gresie din piatră fină					
Granit					
Piatră naturală					
Zidărie					
Beton					
Țevi turnate					
Beton					
Beton armat					

Material	FE	ALL CUT	DUO	AB	B
Cărămidă					
Șamotă					
Plasă structurală din oțel					
Plastic					
GFK					
Tuburi polocale					
Tablă profilată					
Lemn					

potrivit
potrivit parțial
nepotrivit

## RECA diaflex diaFE

### Pentru fier Premium

Design segmentat, sudat cu laser. Concentrație foarte mare, optimizată de diamante, astfel încât diaFE rămâne mereu ascuțit!

Lipirea specială cu cobalt disipează în mod optim căldura generată, ceea ce previne deformarea segmentelor. DiaFE înlocuiește aproximativ 200 de discuri din fibră. Concentrația optimizată și foarte mare de diamante asigură o performanță de tăiere de lungă durată.

**Utilizare cu:** Polizoare unghiulare, drujbe, mașini de banc și mașini de masă

**Domeniu de utilizare:** Fier, plasă de oțel pentru construcții, țevi din fontă și materiale din piatră dură.



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm
0664 009 125	125	22,23	2,4	7
0664 009 230	230	22,23	2,4	7
0664 009 300	300	20,0	2,4	7
0664 009 355	350	25,4	2,8	7

Toate discurile cu gaura de prindere de 25,4 mm au o gaură pentru ghidaj

## RECA *diaflex* All-Cut

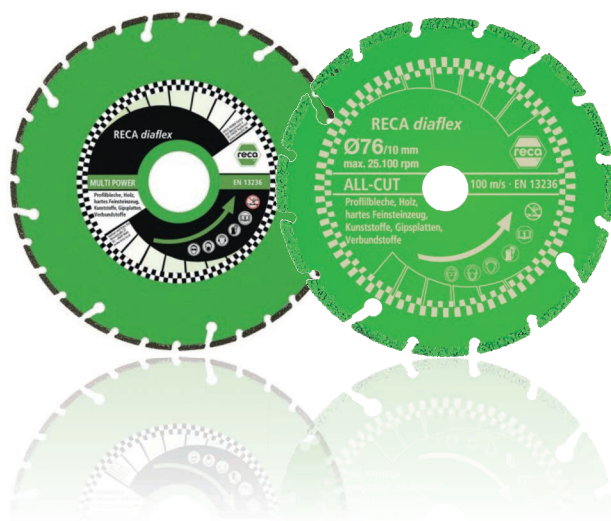
### Pentru o gamă largă de materiale

- Are o bază subțire pentru a nu solicita mașina de debitat
- Performanță extremă datorită densității mare de diamante

#### Domeniu de utilizare:

- Profile de tablă, materiale din piatră fină dură, plastice, lianți, gips-carton, lemn, granit, GFK

Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm
0662 191 076	76	10	1,5
0662 191 115	115	22,23	1,7
0662 191 125	125	22,23	1,7
0662 191 230	230	22,23	2,0



## RECA *diaflex* Debitare și degroșare

### Pentru țevi de plastic

Disc diamantat segmentat cu depunere prin galvanizare.

Tăierea și șanfenarea într-o singură operațiune!

Utilizare cu: Polizoare unghiulare

Domeniu de utilizare: pentru tăierea și șanfenarea simultană a țevilor din plastic cu pereți subțiri sau groși



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm
0662 190 925	125	22,23	2,3



## RECA *diaflex* RS10B

### DUO

Discul este înșurubat direct pe axul polizorului unghiular cu ajutorul suportului M14.

Datorită designului special cu un tăiș de 7 mm înălțime pentru tăiere și un strat abraziv de 25 mm înălțime pentru șlefuire, diaflex DUO poate fi utilizat pentru două operații cu un singur disc.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare

Domeniu de utilizare: Beton, granit și piatră naturală



Nr. articol	Ø mm	Prindere mm	Grosime mm
0662 422 125	125	M 14	2,5
0662 422 230	230	M 14	9x2,8x24



# RECA *diaflex* RS10AB

## Disc pentru șanfrenat

Grosime mare a discului pentru șanfrenarea rosturilor în fațade cu clintchere și tăierea de fante pentru cabluri telefonice și alte cabluri subțiri în instalațiile electrice.

Tăiș segmentat, sudat continuu cu laser.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare

Domeniu de utilizare: zidărie și beton



Nr. articol	Ø mm	Gaură-Ø	Grosime mm	Înălțime segmente
0662 712 545	125	22,2	4,5	7
0662 712 565	125	22,2	6,0	7
0662 712 580	125	22,2	8,0	7



# RECA *diaflex* RS10B

## Disc concav RONDO

Special pentru tăiere curbă.

Prin modificarea unghiului de înclinare, se pot tăia diferite raze.

Bei Ø 125 mm ist eine max. Schnitttiefe von ca. 3 cm und bei Ø 230 mm von ca. 6 cm möglich.

Utilizare cu: Polizoare unghiulare

Domeniu de utilizare: Beton, Granit und Piatră naturalăe



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Grosime mm	Înălțime segmente
0662 412 125	125	22,23	3,8	7
0662 412 230	230	22,23	4,2	7



# Tehnică diamantată RECA *diamop*

## RECA *diamop* SUPRA PKD

Noua generație de discuri diamantate, cu o performanță de degroșare remarcabilă și o durată de viață maximă datorită construcției cu diamante policristaline (PKD). Pentru îndepărtarea eficientă a reziduurilor de adezivi și a acoperirilor de pardoseală, a materialelor de etanșare (de exemplu, rășini epoxidice, poliuretanic, acrilice) și altele.

**Utilizare cu:** Polizoare și mașini de șlefuit beton

**Domeniu de utilizare:** Beton, asfalt și beton cu granulație dură



Nr. articol	Ø mm	Ø Gaură mm	Înălțime segmente mm
0662 601 125	125	22,23	7,5



## RECA *diamop* plastic

- Un tip complet nou de taler pentru șlefuit. Atunci când stratul de diamante policristaline este prea grosier și talerul convențional este inefficient, intervine diamop KST.

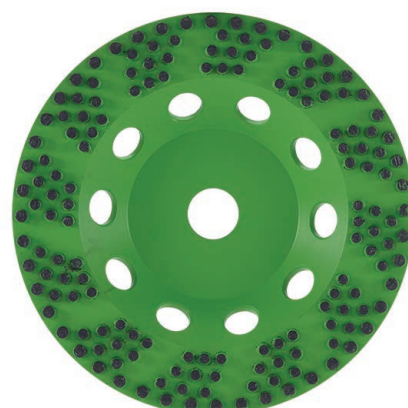
- Structura unică a segmentelor previne murdărirea talerului
- Performanță de șlefuire remarcabilă și durată de viață maximă la îndepărtarea reziduurilor de adeziv și a rășinilor sintetice, poliuretanic sau acrilice, a acoperirilor din plastic, a straturilor de vopsea, a acoperirilor termoplastice sau a șapei
- Funcționează și pe lemn

**Utilizare cu:** Polizoare și mașini de șlefuit beton

**Domeniu de utilizare:** Reziduuri de adezivi, vopsele, rășini, șapă, lemn



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Tip granulație
0662 669 125	125	22,23	Diamant
0662 669 180	180	22,23	Diamant



## RECA *diamop* ultra TT PREMIUM

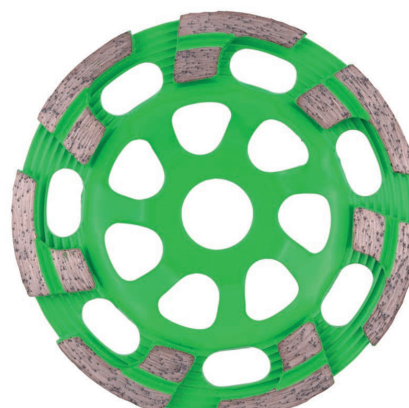
Disponerea specială a segmentelor reduce la minim vibrațiile, asigurând o funcționare lină și silențioasă cu o putere maximă de tăiere.

**Domeniu de utilizare:**

- Pentru prelucrarea suprafețelor de piatră și beton
- Pentru îndepărtarea reziduurilor de cofraj, a proeminențelor din construcție, a vopselelor, graffiti, a acoperirilor de gudron sau a straturilor subțiri de plastic de până la aprox. 3 mm.
- Utilizare cu: În șlefuire uscată, pe toate polizoarele standard sau pe mașini de șlefuit beton cu sistem de extracție închis.



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Înălțime segmente mm	Materiale
0662 661 125	125	22,2	6	Beton/Granit



## RECA *diamop* RS10B

### AERO pentru Beton

Canalele mari de răcire asigură răcirea optimă, performanța de îndepărtare a materialului și durata de viață a talerului!

Utilizare cu: Polizoare și mașini de șlefuit beton

Domeniu de utilizare: Universal, Beton



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Înălțime segmente mm
0662 602 125	125	22,23	7
0662 602 180	180	22,23	7



## RECA *diamop* RS10B

### Segmente în două rânduri, pentru beton

Se utilizează pe beton și pe toate suprafețele din piatră

Utilizare cu: Polizoare și mașini de șlefuit beton

Domeniu de utilizare: Universal, beton



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Înălțime segmente mm
0662 622 100	100	22,23	5
0662 622 125	125	22,23	5
0662 622 180	180	22,23	5



## RECA *diamop* RS10A

### AERO pentru materiale abrazive

Canalele mari de răcire asigură răcirea optimă, performanța de îndepărtare a materialului și durata de viață a talerului!

Utilizare cu: Polizoare și mașini de șlefuit beton



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Înălțime segmente mm
0662 603 125	125	22,23	7
0662 603 180	180	22,2	7



## RECA *diamop* RS10A

### Două rânduri pentru materiale abrazive

Taler special pentru șapă

Utilizare cu: Polizoare unghiulare și mașini de șlefuit beton

Domeniu de utilizare: Șapă și materiale abrazive



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Înălțime segmente mm
0662 643 125	125	22,23	5



## RECA *diamop* AERO Turbo

### Pentru finisare și șlefuire fină

Stratul diamantat turbo închis asigură un profil de șlefuire foarte curat.

Utilizare cu: Polizoare și mașini de șlefuit beton

Domeniu de utilizare: Beton, granit, marmură



Nr. articol	Ø mm	Prindere	Înălțime segmente mm
0662 641 100	100	22,23	5
0662 641 114	100	M 14	5



## RECA *diamop* AERO Turbo Mini

Cu segmente turbo, optim pentru lucrări de reparații

Domeniu de utilizare: Plăci de granit și piatră, gresie porțelanată, ceramică, gresie și faianță, beton, șapă, reziduuri de adeziv

Nr. articol	Ø mm	Ø mm	Înălțime segmente mm
0662 641 050	M 14	50	5





## RECA *diamop* Green X Allround

- Pentru șanfrizarea și șlefuirea diferitelor materiale
- Foarte ușor și extrem de puternic

### Utilizare cu:

- Polizoare unghiulare

### Domeniu de utilizare:

- Beton, piatră naturală, gresie porțelanată, gresie și faianță



Nr. articol	Ø mm	Gaură mm	Dimensiune granulație
0662 652 125	125	22,23	medie
0662 652 127	125	22,23	fină



## RECA Set pentru polish 4-piese

- Discuri abrazive pentru lustruit, flexibile, diamantate, legate cu rășină, pentru utilizarea universală
- Pentru tratarea suprafețelor și finisarea muchiilor după debitare, șlefuire sau lustruire
- Diamantele de înaltă calitate asigură eficiența și durată de viață lungă
- Finisaj de top în doar 3 pași

### Utilizare:

- Pentru marmură, granit, piatră naturală, ceramică, gresie porțelanată și beton

### Proprietăți:

- Șlefuire uscată, șlefuire umedă
- Prindere velcro
- Pentru polizoare unghiulare și mașini de șlefuit umed cu control al vitezei
- Lipit cu rășină
- Pentru taler cu prindere M 14, Ø 125 mm
- Calitate premium

### Notă:

- Întotdeauna montați pad-urile la orizontală
- Nu îndoiți
- Nu ascuțiți



Nr. articol	Conținut
0662 500 001	câte 1 x: roșu = K 220 / galben = K 400 / alb = K 800 / Talere polish cu prindere velcro, flexibile M 14, Ø 125 mm

# Tehnică de găurire RECA *diadrill*

## RECA *diadrill* Carote diamantate

- Carotă cu concentrație mare de diamante pentru lucrul în substraturi dificile.
- Progresie rapidă al forajului, manevrare confortabilă și timp de lucru ridicat.
- Carotele cu caneluri laterale se folosesc fără aspirare a prafului, cele cu tub închis, cu aspirare.

### Domeniu de utilizare:

- Beton, cărămidă calcaroasă dură sau abrazivă de nisip și zidărie de orice fel, toate substraturile care trebuie găurite pentru instalarea electrică.

### Avantaje:

- Potrivit pentru impact moale
- Geometrie specială: diamantele sunt așezate unul după altul în unghi, atacând astfel materialul exact lângă linia predecesorului, rezultând o eficiență maximă și cea mai mare putere de debitare posibilă.
- Legătură de cobalt de înaltă calitate pentru timpi mari de lucru
- Manevrare confortabilă datorită corpului tubular retras în formă de clopot: la numai 4 mm în spatele segmentelor, diametrul corpului tubular este conic cu 1 mm; acest lucru reduce frecarea pe peretele găurii și generează semnificativ mai puțină căldură; generarea de căldură este o problemă mare pentru orice sculă diamantată. În plus, tendința de blocaj și de înclinare este redusă semnificativ.



Nr. articol	Ø mm	Lungime utilă mm	Lungime segmente mm	Grosime mm	Înălțime segmente mm	Nr. segmente	Pentru filet M
0663 906 068	68	70	16	3,2	10	4	16
0663 906 082	82	70	16	3,2	10	6	16

## Accesorii

### RECA *diadrill*

- Set format din: Tijă, burghiu de centrare și pană de extracție

Nr. articol	Descriere	Set
0663 900 006	RECA Set hex. M 16	1+2+3
0663 900 007	RECA Set SDS-Plus M 16	1+2+4
0663 900 001	RECA Burghiu centrare 6 x 130 mm	2



**Important: opriți percuția, altfel segmentele vor fi distruse! Folosiți doar rotativ!**

# RECA diadrill Ceramică

Sistem de găurire pentru gresie, faianță, gresie porțelanată și ceramică dură

## RECA diadrill Carotă pentru gresie

### Pentru utilizare cu polizoare unghiulare

Pentru străpungeri de la Ø 20 mm până la 128 mm în gresie porțelanată, granit, gresie dură, ceramică la viteză maximă și fără răcire cu apă!

Ideal pentru conexiuni de instalare (conduțe de apă, prize, ventilatoare, spoturi, ...), unde este necesară găurirea prin gresie.

Conceput pentru montura M 14 a polizoarelor unghiulare.

### Notă:

Pentru operațiuni de găurire mai lungi, de la 30 sec. în sus, trebuie efectuate pauze scurte de răcire.

Lucrul cu o presiune de contact redusă și pauze de răcire recurente crește considerabil timpul de lucru al sculei! De la diametrul de 6 până la 12 mm, carotele diadrill CERAMIC sunt echipate cu un miez de ceară pentru o răcire mai bună.



\*De la aprox. 30 sec. în sus, trebuie făcute pauze scurte de răcire în timpul găuririi



Nr. articol	Ø mm	Lungime utilă mm	0663 700 035	35	70
			0663 700 040	40	70
			0663 700 050	50	70
0663 700 006	6	35	0663 700 060	60	70
0663 700 008	8	35	0663 700 068	68	70
0663 700 010	10	35	0663 700 075	75	70
0663 700 012	12	35	0663 700 082	82	70
0663 700 014	14	35	0663 700 090	90	70
0663 700 018	18	70	0663 700 100	100	70
0663 700 020	20	70	0663 700 110	110	70
0663 700 025	25	70	0663 700 120	120	70
0663 700 032	32	70	0663 700 128	128	70

## RECA diadrill ceramică

### Set, 8-piese

- Extrem de eficiente
- Pentru o grosime a materialului de 8 - 10 mm
- Pentru utilizare cu polizoare unghiulare
- Cu adaptor potrivit și pentru mașini de găurit
- Cu miez de ceară pentru o răcire mai bună

### Anwendung:

- Pentru găurirea gresiei porțelanate dure, granitului, marmurei și ceramicii\*

Nr. articol	Conținut
0663 799 007	câte 2 a 6 x 35, 8 x 35, 1 a 10 x 35, 12 x 35, 14 x 35, incl. adaptor M14
0663 799 001	Adaptor RECA diadrill ceramică M14

\*De la aprox. 30 sec. trebuie să se facă pauze scurte de răcire în timpul găuririi!



## RECA *diadrill* carotă pentru tăiere umedă 1/2"

Segmentele inelare sunt aplicate printr-un proces special de lipire.

Viteza periferică optimă la 3-5 m/s, ceea ce corespunde la aproximativ 1.900 rpm pentru Ø 40 mm.

Carotă cu viteză de tăiere și durată de viață de top.

Poate fi utilizată în orice moment și pe alte mașini, cu ajutorul unui adaptor.

Filet de conectare: 1/2" / SW 22

Domeniu de utilizare: cu răcire cu apă în toate materialele de construcție uzuale, beton, beton armat, cărămidă silico-calcaroasă și zidărie



Nr. articol	Ø mm	Înălțime segmente	Nr. segmente	Lungime utilă mm	Lungime mm
0663 300 010	10	7	1	300	380
0663 300 012	12	7	1	300	380
0663 300 014	14	7	1	300	380
0663 300 016	16	7	1	300	380
0663 300 018	18	7	1	300	380
0663 120 020	20	7	1	300	350
0663 120 025	25	7	1	300	350
0663 300 028	28	7	1	300	380
0663 120 030	30	7	1	300	350
0663 120 032	32	7	1	300	350
0663 300 035	35	7	1	300	380
0663 120 040	40	7	6	400	450
0663 300 042	42	9	4	300	380



## RECA *diadrill* carotă pentru tăiere umedă 1 1/4"

Segmente sudate continuu cu laser pentru o siguranță maximă (începând cu diametrul de 320 mm, segmentele sunt brazate).

Corpul tubului dublu echilibrat asigură o concentricitate sigură.

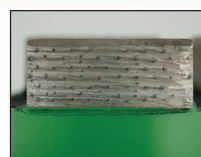
Zona de contact cu materialul, de pe primul segment oferă coroanei un comportament optim la perforare și găurire.

Filet de conectare: 1 1/4" / SW 41

Domeniu de utilizare: cu răcire cu apă în toate materialele de construcție uzuale, beton, beton armat, cărămidă silico-calcaroasă și zidărie.



Nr. articol	Ø mm	Înălțime segmente	Număr segmente	Lungime utilă	Länge mm
0663 230 040	40	10	6	450	500
0663 230 051	52	10	5	450	500
0663 230 056	57	10	5	450	500
0663 230 061	62	10	6	450	500
0663 230 072	72	10	7	450	500
0663 230 082	82	10	7	450	500
0663 230 092	92	10	8	450	500
0663 230 102	102	10	8	450	500
0663 230 112	112	10	9	450	500
0663 230 122	122	10	10	450	500
0663 230 132	132	10	11	450	500
0663 230 138	138	10	10	450	500
0663 230 152	152	10	12	450	500
0663 230 162	162	10	12	450	500
0663 230 182	182	10	13	450	500
0663 230 186	186	10	13	450	500
0663 230 202	202	10	14	450	500
0663 230 226	226	10	15	450	500
0663 230 252	252	10	15	450	500
0663 420 270	270	11	19	420	500
0663 420 300	300	11	25	420	500
0663 420 320	320	11	25	420	500
0663 420 350	350	11	27	420	500





## RECA *diadrill* carotă pentru tăiere uscată, 1 1/4"

Segmente sudate continuu cu laser pentru o siguranță maximă.

Atunci când se utilizează pe mașini manuale, găurirea se face cu crucea de centrare corespunzătoare. Utilizarea unui sistem de aspirare a prafului este foarte recomandată, extracția și răcirea asociată a carotei prelungesc considerabil timpul de lucru!

Zona de contact cu materialul, de pe primul segment oferă coroanei un comportament optim la perforare și găurire.

**Filet de conectare:** 1 1/4" / SW 41

**Domeniu de utilizare:** fără răcire cu apă pentru crearea de deschideri în pereți pentru racorduri de coșuri de fum, puțuri de ventilație, capote de aspirație, conducte de evacuare a apelor uzate, în zidărie, cărămidă nisipo-calcaroasă (până la densitatea brută max. 2,0).



Nr. articol	Ø mm	Înălțime segmente	Număr segmente	Lungime utilă	Länge mm
0663 400 052	52	10	4	400	450
0663 400 056	56	10	4	400	450
0663 400 068	68	10	4	400	450
0663 400 076	76	10	4	400	450
0663 400 081	81	10	6	400	450
0663 400 092	92	10	6	400	450
0663 400 102	102	10	6	400	450
0663 400 112	112	10	6	400	450
0663 400 122	122	10	8	400	450
0663 400 132	132	10	8	400	450
0663 400 152	152	10	10	400	450
0663 400 162	162	10	10	400	450

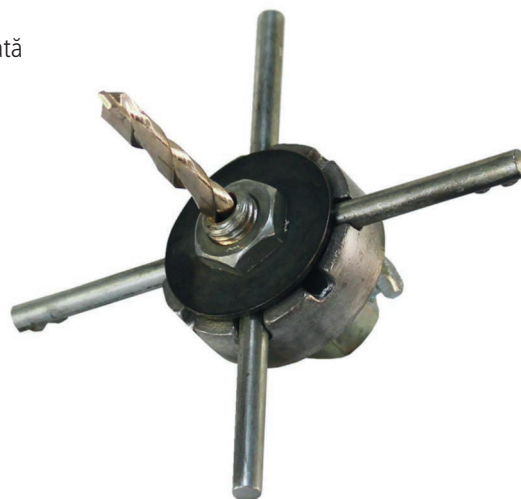


# Accesorii pentru tehnica diamantată

## Cruce de centrare pentru carote cu tăiere uscată

Crucea de centrare este utilizată numai pentru perforarea inițială și trebuie îndepărtată ulterior.

Nr. articol	Descriere	Ø mm
0663 410 068	Cruce centrare pentru carotă uscată	52 - 68
0663 410 081	Cruce centrare pentru carotă uscată	76 - 81
0663 410 102	Cruce centrare pentru carotă uscată	92 - 102
0663 410 122	Cruce centrare pentru carotă uscată	112 - 122
0663 410 142	Cruce centrare pentru carotă uscată	132 - 142
0663 410 162	Cruce centrare pentru carotă uscată	152 - 162



## Prelungitoare

Pentru carote cu tăiere umedă și uscată cu suport de 1/2"

Nr. articol	Dimensiune cheie	Lungime totală mm
0663 912 100	22	100
0663 912 200	22	200
0663 912 300	22	300
0663 912 400	22	400
0663 912 500	22	500



## Prelungitoare

Pentru carote cu tăiere umedă și uscată cu suport de 1 1/2"

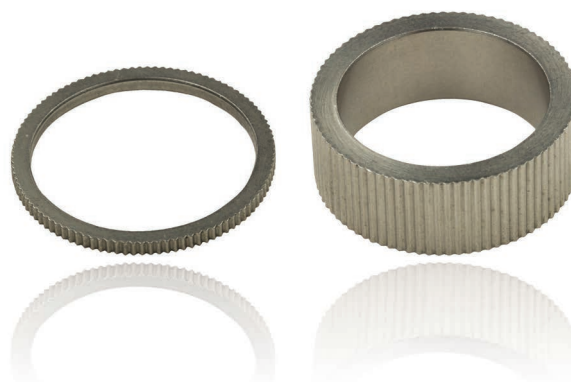
Nr. articol	Dimensiune cheie	Lungime totală mm
0663 914 100	41	100
0663 914 200	41	200
0663 914 300	41	300
0663 914 400	41	400
0663 914 500	41	500



## Inele de reducere

Pentru discuri diamantate

Nr. articol	Ø-exterior mm	Ø-interior mm
0664 992 520	25,4	20,0
0664 992 521	25,4 STIHL	20,0
0664 993 022	30,0	22,23
0664 993 025	30,0	25,4



## Adaptoare pentru carote cu tăiere umedă și uscată

Nr. articol	Descriere	Fig.
0663 923 120	RECA Adaptor cep 1-1/4 - cep 1/2	1
0663 924 114	RECA Adaptor mufă 1-1/4 - mufă 1/2	2
0663 925 114	RECA Adaptor Duss la 1-1/4	3
0663 926 114	RECA Adaptor W mufă - cep 1-1/4	4
0663 928 114	RECA Adaptor manșon 3-găuri la 1-1/4	5
0663 920 008	RECA Adaptor special HI-BI la 1/2	6
0663 931 114	RECA Adaptor combinat H-BU 1-1/4 sau 1/2	7
0663 932 114	RECA Adaptor combinat H-BL 1-1/4 sau 1/2	8
0663 921 114	RECA Adaptor diadriil SDS-DI – 1-1/4	9
0663 920 043	RECA Adaptor M18 la 1 1/4 și 1/2	10



## Pietre/plăci de ascuțit

Atunci când se utilizează în materiale foarte dure, cum ar fi granitul sau betonul vechi, atunci când se taie sau se găurește pe fier sau din cauza unei presiuni de contact excesive, sculele diamantate își pierd puterea de debitare. Prin simpla ascuțire cu o piatră de ascuțit acestea își recapătă vechea putere de debitare. Pentru carotele pentru uz uscat sau umed, găuriți în placa de ascuțire și obțineți același rezultat.

Nr. articol	Lățime mm	Înălțime mm	Lungime mm
0664 999 69	50	50	200
0664 999 70	160	30	320



## Piuliță pentru prindere rapidă

**nokey® (pentru polizoare unghiulare)**

Pentru fixarea și eliberarea rapidă a discurilor în toate polizoarele convenționale, cu un diametru de până la 230 mm - complet fără alte scule ajutătoare.

Nr. articol	Prindere	Descriere	UA buc.
4696 500 5	M 14	nokey®	1



# Tabele cu viteze de rotație

Vitezele enumerate aici reprezintă valori medii recomandate. Pentru materialele dure, viteza trebuie redusă, iar pentru materialele mai moi și mai abrazive, viteza trebuie mărită.

## Viteze de rotație recomandate:

Carote diamantate - Tăiere umedă

	de ex. beton puternic armat și foarte dur sau granit	de ex. beton standard cu armătură standard	de ex. asfalt, cărămidă calcaroasă
ø mm	3 m/s	4 m/s	5 m/s
10	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
12	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
14	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
15	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
16	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
18	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
20	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
22	2.604	ca. 3.000	ca. 3.000
24	2.387	ca. 3.000	ca. 3.000
25	2.292	ca. 3.000	ca. 3.000
26	2.204	2.938	ca. 3.000
28	2.046	2.728	ca. 3.000
30	1.910	2.546	ca. 3.000
32	1.790	2.387	2.984
35	1.637	2.183	2.728
38	1.508	2.010	2.513
40	1.432	1.910	2.387
42	1.364	1.819	2.274
52	1.102	1.469	1.836
56	1.023	1.364	1.705
62	924	1.232	1.540
72	796	1.061	1.326
82	699	932	1.165
92	623	830	1.038
102	562	749	936
112	512	682	853
122	470	626	783
132	434	579	723
138	415	554	692
152	377	503	628
162	354	472	589
172	333	444	555
182	315	420	525
186	308	411	513
200	286	382	477
225	255	340	424
250	229	306	382
270	212	283	354
300	191	255	318
320	179	239	298
350	164	218	273

Tăiere uscată (cu aspirare)

	Valori pentru zidărie
ø mm	6 m/s
52	2.204
56	2.046
68	1.685
76	1.508
81	1.415
86	1.332
92	1.246
102	1.123
112	1.023
122	939
127	902
132	868
142	807
152	754
162	707



# Instrucțiuni de utilizare pentru carote



Piesa de lucru trebuie să fie lipsită de vibrații  
Dispozitivul de găurire trebuie să fie fixat stabil  
Trebuie purtate haine și accesorii de siguranță



## Uscat/Umed:

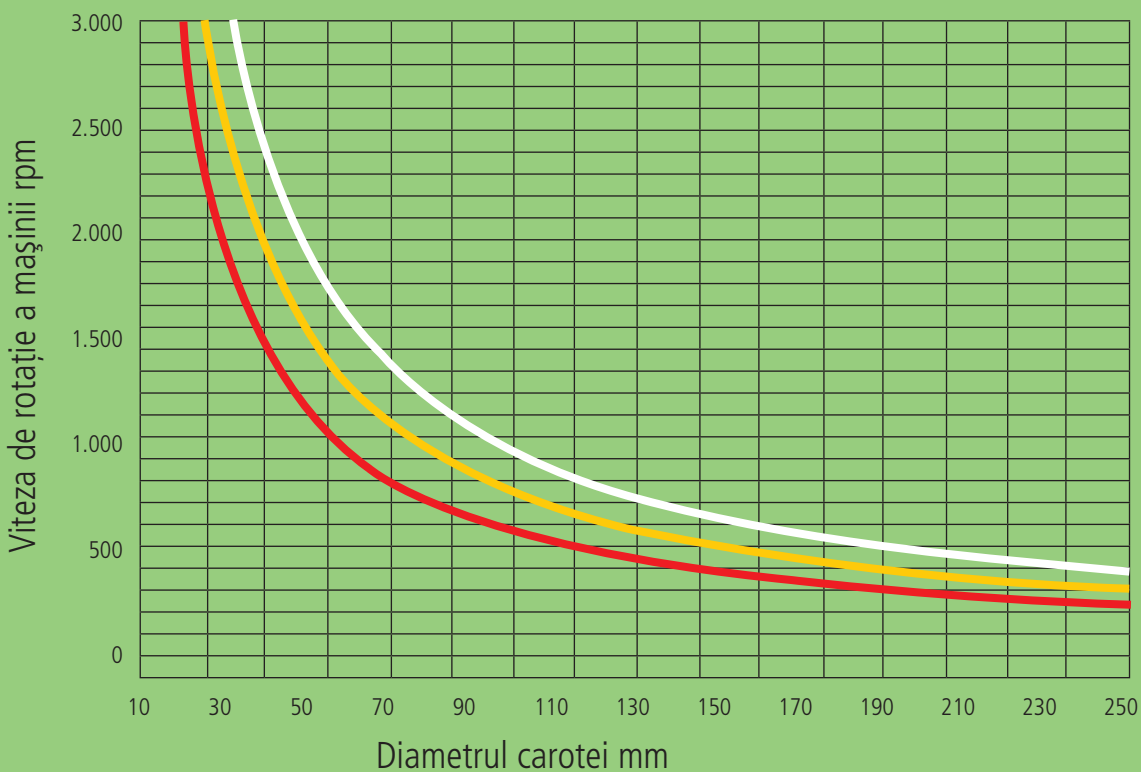
La găurirea umedă, verificați permanent cantitatea de apă. Lichidul care iese din gaură trebuie să fie cât mai tulbure posibil, dar nu vâscos sau „mâlos”.

La găurirea uscată, asigurați cea mai bună îndepărtare posibilă a prafului. În caz contrar, există riscul de supraîncălzire și de blocare.  
Pentru găurirea cu mașina de mână, trebuie să fie asigurate suportul stabil și centrarea.

## Presiune/Parcursul carotei:

Presiunea asupra carotei trebuie aleasă de așa natură, încât viteza să fie doar ușor redusă, ceea ce poate fi auzit foarte ușor în zgomotul mașinii. Dacă progresul de găurire este insuficient, nu măriți presiunea, ci ascuțiți din nou carota într-un material abraziv moale.

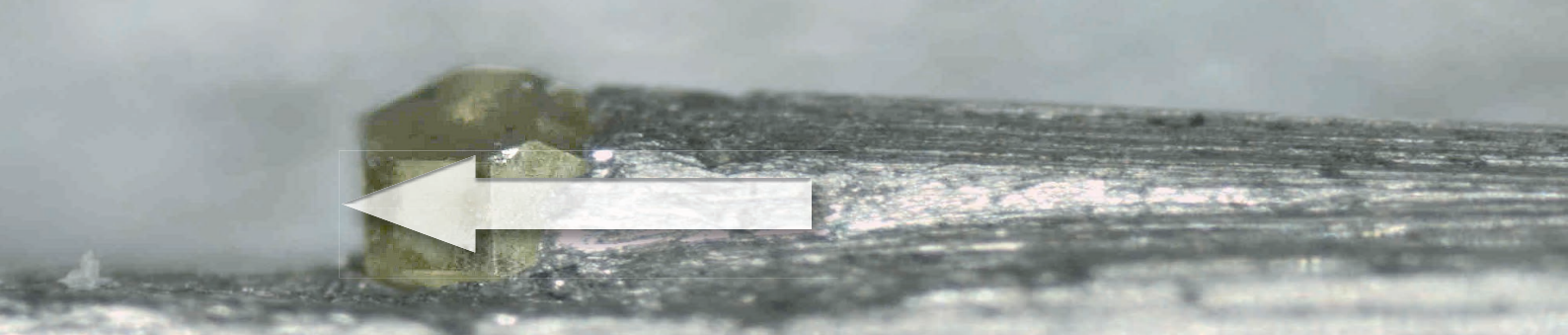
## Viteza de rotație:



Gama de viteze pentru materiale abrazive moi

Viteză ideală în materiale cu duritate medie

Gama de viteze pentru materiale foarte dure



Diamant liber al unui diaflex cu direcția de rulare, văzut la microscopul electronic.

## Tehnologia din spatele unui disc sau a unei carote diamantate

Discurile diamantate sunt preascuțite, ceea ce înseamnă că au o direcție de deplasare predeterminată, cu granule de diamant dispuse în afara legăturii metalice (figura de mai sus)

- Acestea funcționează ca dinții de fierăstrău, cu particularitatea că aceste micro diamante se sparg, lăsând în urmă muchii și vârfuri ascuțite.
- În același timp este uzat și materialul din aliaj metalic de legătură, expunând alte diamante dedesubt.
- Acest proces se repetă până la uzura totală a segmentului sau a muchiei tășului și expune pe toată suprafața lui o suprafață diamantată proaspătă.

### Probleme posibile

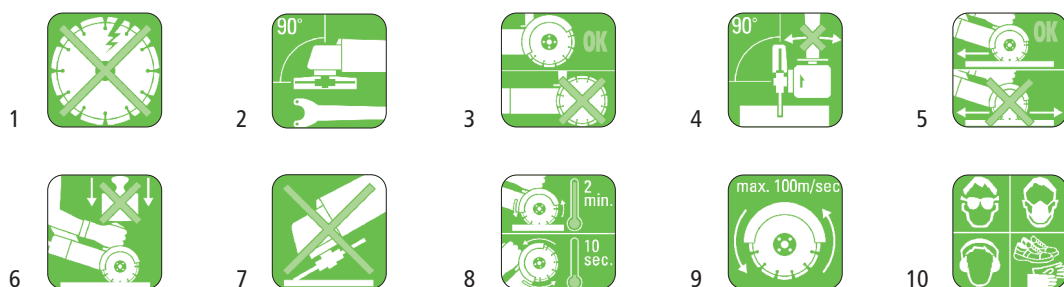
În cazul în care mașina funcționează la o viteză prea mică, diamantele tind să devină rotunde, pierzând colțurile și canturile ascuțite, acestea se „lustruiesc”. Fără aceste colțuri și canturi însă, nu are loc efectul abraziv, discul este „tocit”

Aceeași „tocire” are loc, atunci când materialul de legătură este prea dur pentru materialul care urmează să fie tăiat. În acest caz, legătura nu se uzează suficient de repede, diamantele libere fiind uzate dar neînlocuite în mod optim

În ambele cazuri, discul diamantat poate fi reascuțit cu ajutorul unei pietre de ascuțit. Trebuie doar tăiat de mai multe ori și energic în piatră până când diamantele sunt din nou expuse și până când discul este din nou ascuțit!



## Sfaturi pentru utilizarea eficientă a sculelor diamantate



1. Nu utilizați niciodată sculele deteriorate, riscul de rănire este prea mare!.
2. Așezați bine discul în aparat, curățați flanșa în prealabil, dacă este necesar și fixați bine discul.
3. Lucrați întotdeauna cu apărătoarea mașinii la locul ei particulele de piatră aruncate vor provoca leziuni.
4. Lucrați întotdeauna la un unghi de 90°, nu tăiați la cant, nu tăiați în curbă pentru că există pericolul de rupere a segmentelor.
5. Parcurgeți debitarea liniștit, fără mișcări oscilante înainte și înapoi, tăiați ca la tăierea metalului! Debitarea împotriva direcției de deplasare a discului va reduce timpul de lucru.
6. Nu aplicați presiune asupra mașinii, deoarece tăierea nu va fi mai rapidă, din contră, iar discul va deveni bont. Presiunea excesivă asupra discului în timpul debitării deteriorează baza de legătură. Greutatea mașinii este suficientă!
7. Nu folosiți discurile diamantate pentru șlefuire sau de-groșare, deoarece astfel se va produce o abraziune in-egală a discului și se va bloca la următoarea debita-re! Folosiți RECA diamop pentru lucrări de șlefuire!
8. Căldura este moartea oricărei granulații diamantate! Prin urmare, dacă este posibil, răciți cu apă sau faceți pauze de răcire și nu supraîncălziți niciodată discurile. Discurile supraîncălzite își pierd forma și „flutură”!
9. Respectați vitezele circumferențiale maxime. Turația maximă este indicată pe fiecare disc.
10. Este esențial să se respecte normele de prevenire a accidente-lor. Utilizatorul este răspunzător pentru accidente. Toate sculele diamantate RECA sunt fabricate în conformitate cu standardul EN

**Kellner & Kunz AG**  
Großmarktstraße 14  
A-1230 Wien  
Tel. +43(0) 1/61029-0  
Fax +43(0) 1/61029-860  
e-mail: wien@reca.co.at

**Kellner & Kunz AG**  
Gradnerstraße 96  
A-8055 Graz  
Tel. +43(0) 316/2706-0  
Fax +43(0) 316/2706-410  
e-mail: graz@reca.co.at

**Kellner & Kunz AG**  
Wirtschaftspark 11  
A-9130 Poggersdorf/Klagenfurt  
Tel. +43(0) 4224/82110-0  
Fax +43(0) 4224/82110-610  
e-mail: klagenfurt@reca.co.at

**Kellner & Kunz AG**  
Eduard-Bodem-Gasse 2  
A-6020 Innsbruck  
Tel. +43(0) 512/363484-0  
Fax +43(0) 512/363484-710  
e-mail: innsbruck@reca.co.at

**Kellner & Kunz AG**  
Vogelweiderstraße 115  
A-5020 Salzburg  
Tel. +43(0) 662/ 88 68 68-0  
Fax +43(0) 662/ 88 68 68-510  
e-mail: salzburg@reca.co.at

**RECA Kft**  
Kondorfa u. 10.  
H-1106 Budapest  
Tel. 0036/ 1/ 433-0380  
Fax 0036/ 1/ 433-0389  
e-mail: recakft@reca.hu  
www.reca.hu

**RECA spol. s r. o.**  
Olomoucká 36  
CZ-61800 Brno  
Tel. 00420/ 5/ 48 21 08 81-2  
Fax 00420/ 5/ 48 21 08 79  
e-mail: reca@reca.cz  
www.reca.cz

**RECA Slovensko s.r.o.**  
Vajnorská 134/ B  
SK-831 04 Bratislava  
Tel. 00421/ 2/ 444 55/ 916-8  
Fax 00421/ 2/ 444 55/ 900  
e-mail: reca@reca.sk  
www.reca.sk

**RECA Polska Spółka z o.o.**  
ul. Fabryczna 20A  
PL-31-553 Kraków  
Tel. 0048/ 12/ 656-30-73  
Fax 0048/ 12/ 260-30-20  
e-mail: reca@reca.pl  
www.reca.pl

**RECA d.o.o. Slovenija**  
Pesnica pri Mariboru 32E  
SI-2211 Pesnica pri Mariboru  
Tel. 00386/ 02/ 250 11-45  
Fax 00386/ 02/ 250 11-55  
e-mail: reca@reca.si  
www.reca.si

**RECA d.o.o.**  
Kučanska 23  
HR-42000 Varaždin  
Tel. 00385/ 42/ 350-813  
Fax 00385/ 42/ 350-818  
e-mail: recadoo@reca.co.at  
www.reca.hr

**RECA d.o.o. Sarajevo**  
Hifzi Bjelaca 11A  
BA-71210 Ilidza Sarajevo  
Tel. 00387/ 33/ 777 720  
Fax 00387/ 33/ 789 520  
e-mail: reca@reca.ba  
www.reca.ba

**RECA d. o. o. Beograd**  
RS-11210 Beograd  
Pančevački Put 36/V  
11210 Beograd  
Tel. 00381/11/2713135  
Fax 00381/11/2713155  
e-mail: reca@reca.rs  
www.reca.rs

**RECA București S.R.L.**  
Str. Costache Sibiceanu 15, Et. 2,  
RO-011511 București, Sector 1  
Tel. 0040/ (0) 21/ 2242275  
Fax 0040/ (0) 21/ 6653034  
e-mail: reca@reca.ro  
www.reca.ro

**RECA Bulgaria EOOD**  
Dobri Voinikov Str. 4  
BG-1164 Sofia  
Tel. 00359/ 2/ 9632295  
Fax 00359/ 2/ 9632296  
e-mail: reca@reca.bg  
www.reca.bg

**RECA NORM GMBH**  
Am Wasserturm 4  
D-74635 Kupferzell  
Tel. 0049(0) 7944/61-0  
Fax 0049(0) 7944/61-304  
e-mail: info@recanorm.de  
www.recanorm.de



Partner Bundesbeschaffung GmbH (BBG) 2016



Austrian Supply Excellence Award „Lieferant“ 2011



Complemento 2012



Premiul ineo pentru programul de ucenicie



Finalist VNL 2012



Premiul Hermes 2014 Sustenabilitate



Premiul național pentru programul de ucenicie



Winner - Excellent Product Design



Premiul Inovație Handwerk 2017

## RECA ROMÂNIA

Costache Sibiceanu 15, București 011511  
Tel.: +40 021 224 26 55, +4 021 220 22 75  
eshop@reca.ro, www.reca.ro

www.reca.ro

reca eSHOP



Informațiile furnizate în această broșură nu au caracter obligatoriu și sunt furnizate în baza cunoștințelor noastre actuale și cu bună credință. Pentru articolele din această broșură, am oferit o descriere detaliată a designului, calității și aplicației, iar ilustrațiile sunt cât se poate de fidele realității. Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări fără notificări prealabile. Nu se acceptă nicio răspundere pentru dezavantajele care rezultă din eventualele erori de imprimare sau aplicații incorecte. Reproducerea, inclusiv a unor extrase, este permisă numai cu acordul scris al RECA Romania.

