

RECA ROMÂNIA

RECA | REZISTĂ. FUNCȚIONEAZĂ. DUREAZĂ.



RECA TEHNICĂ PRIN AȘCHIERE

Tehnică de înaltă precizie

SUMAR



Oțel



Oțel inoxidabil



Aluminiu, metale neferoase, materiale plastice



Materiale dure



Prindere cilindrică



Rectificare în cruce



Oțel rapid de înaltă performanță cu aliaj de cobalt 5%



Prindere triconică



90°



Oțel rapid de înaltă performanță cu aliaj de cobalt 8%



Ascuțit



Prindere cu con morse



Potrivit pentru prelucrarea oțelului inoxidabil



Oțel rapid de înaltă performanță cu aliaj de cobalt



Oțel rapid de înaltă performanță acoperit cu nitrură de titan



1/4" 1/4 Inch



Oțel rapid de înaltă performanță



Oțel rapid de înaltă performanță acoperit cu nitrură de aluminiu titan



Metal dur

DOMENIUL DE UTILIZARE BURGHIE PENTRU METALE

Formula de calcul a datelor de tăiere

n = (Vc x 1000) / (d x pi)

d = Burghiu-Ø
Vc = Viteză de tăiere
pi = Turație
n = 3,14...



DIN / Tip	Viteza de tăiere în m/min (Vc)																													
Tip Top	EVO DIN 338 PRINDELE TRICONICĂ	DIN 338 N ascuțit	1897 N extra scurt	340 N lung	1869 N extra lung	Burghiu pentru cofaje	Burghiu dublu	345 N Burghiu cu con Morse	338 N Burghiu rotit	Burghiu de centrare	338 N HSS-TiN	338 N HSS-COS 135°	338 N HSS-COS 118°	340 N lung	1897 N extra scurt	Doppelbohrer HSS-Co	345 N Burghiu con Morse	338 N TiN	DIN 338 Ultra	338 H Extrema Plus	345 Extrema Burghiu cu con	1897 Carbură solidă	Caracul cu prindere Weldon	Caracul ultra prindere Weldon						
Imaginea produsului																														
Material	HSSX-D	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-rs	HSS	HSS-TiN	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co						
Cod articol	0619	0623	0635	0629	0629 00	0631	0636	0628	0625	2624	0622	0626	0621	0629 500	0635 000	0635 400	0628 000	0622 000	0620	0617 800	0635 810	1632	0618 0	0618 108						
Domeniul de aplicare/ Recomandare mașini																														
Utilizare	Rezistența otelului		Exemple de materiale																											
Oțel	< 500 N/mm²	31-33	31-33	26-28	22-25	31-33	31-33	31-33	20-25	30-32	20-35	30-35	30-35	30-35	35-38	35-38	35-38	20-35	31-33	28-35	28-35		25-30	25-28	28-30					
	< 750 N/mm²	28-31	28-31	24-26	20-22	28-31	28-31	28-31	17-22	26-30	20-35	30-35	30-35	30-35	32-35	32-35	32-35	20-35	28-31	27-35	28-35	70-80	25-30	25-28	28-30					
	< 900 N/mm²	22-28	22-28	20-24	18-20	22-28	22-28	22-28	15-22	20-26	20-35	30-35	30-35	30-35	30-32	30-32	30-32	20-35	22-28	25-35	28-35	60-70	25-30	25-28	25-30					
Oțeluri speciale	< 1.100 N/mm²	8-16									28-35	8-15	8-15	10-20	10-20			28-35	8-16	12-20	12-20	40-60		16-18						
	< 1.400 N/mm²										12-20	8-15	8-15					12-20		12-20	25-40		10-12							
Titan	< 850 N/mm²	6-9											10-15	7-10	7-10			6-9	9-15	14-20	13-17	20-22								
HARDOX																					6-8									
Oțeluri inoxidabile	< 900 N/mm²	6-10									8-12	6-12	8-12	8-12	12-16	12-16	12-16	8-12	6-10	12-17	15-25		11-13	13-15						
	> 900 N/mm²	6-10									8-12	6-12	8-12	8-12	12-16	12-16	12-16	8-12	6-10	12-17	15-25									
Materiale turnate		25-30	20-30	18-27	14-22	20-30	20-30	25-30	15-20	20-25	36-42	25-30	25-30	25-35	25-35	25-35	36-42	36-42	25-30		36-42	70-90	35-38	35-40						
Aluminiu, metale plastice		20-60	20-60	15-45	15-45	20-60	20-60	20-60	20-60	15-45	20-60	40-50		20-80	20-80	20-80		20-60	20-60			40-180	35-40	35-40	38-42					
Pagina 4-5			Pagina 6-7		Pagina 8-9		Pagina 10-11		Pagina 43		Pagina 40-41		Pagina 20-21		Pagina 22-23		Pagina 28		Pagina 26		Pagina 30-31		Pagina 34		Pagina 37		Pagina 46-47		Pagina 49	

Date tehnice

Caracteristici																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Adâncime găuri	Burghiu-Ø	3 x Ø	5 x Ø	8 x Ø	10 x Ø	3 x Ø	2 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	3 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA TIP TOP Set Burghiu elicoidal HSSX-0 Burghiu elicoidal-Set 19 buc.

Dimensiune: 1,0 - 10,0 mm

Conținut: 1,0 - 10,0 câte 1 Buc.

Crescător 0,5 mm

Nr. articol 0619 004 910

RECA TIP TOP Set burghiu elicoidal HSSX-0 Burghiu elicoidal-Set 25 buc.

Dimensiune: 1,0 - 13,0 mm

Conținut: 1,0 - 13,0 câte 1 Buc.

Crescător 0,5 mm

Nr. articol 0619 004 913



Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal de aşchii mm	Lungime totală mm	UA buc.
0619 000 020	2,0	24	49	10
0619 000 025	2,5	30	57	10
0619 000 030	3,0	33	61	10
0619 000 032	3,2	36	65	10
0619 000 033	3,3	36	65	10
0619 000 035	3,5	39	70	10
0619 000 040	4,0	43	75	10
0619 000 042	4,2	43	75	10
0619 000 045	4,5	47	80	10
0619 000 050	5,0	52	86	10
0619 000 052	5,2	52	86	5
0619 000 055	5,5	57	93	5
0619 000 060	6,0	57	93	5
0619 000 065	6,5	63	101	5
0619 000 068	6,8	69	109	5
0619 000 070	7,0	69	109	5
0619 000 075	7,5	69	109	5
0619 000 080	8,0	75	117	5
0619 000 085	8,5	75	117	1
0619 000 090	9,0	81	125	1
0619 000 095	9,5	81	125	1
0619 000 100	10,0	87	133	1

Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal de aşchii mm	Lungime totală mm	UA buc.
0619 000 102	10,2	87	133	1
0619 000 105	10,5	87	133	1
0619 000 110	11,0	94	142	1
0619 000 115	11,5	94	142	1
0619 000 120	12,0	101	151	1
0619 000 125	12,5	101	151	1
0619 000 130	13,0	101	151	1
0619 000 135	13,5	61	107	1
0619 000 140	14,0	61	107	1
0619 000 145	14,5	65	111	1
0619 000 150	15,0	65	111	1
0619 000 155	15,5	69	115	1
0619 000 160	16,0	69	115	1
0619 000 165	16,5	73	119	1
0619 000 170	17,0	73	119	1
0619 000 175	17,5	77	123	1
0619 000 180	18,0	77	123	1
0619 000 185	18,5	81	127	1
0619 000 190	19,0	81	127	1
0619 000 195	19,5	85	131	1
0619 000 200	20,0	85	131	1

*De la Ø 13,5 mm cu tija redusă la 12,7 mm

RECA TIP TOP BURGHIU ELICOIDAL

Burghiul elicoidal cu vârf Tip Top



RECA TIP TOP Burghiu elicoidal HSSX-0

DIN 338, Tip N, tăiere pe dreapta, șlefuit

Domenii de utilizare:

- Oțel, aluminiu, plastic, metale neferoase, fontă, oțeluri călite nealiate, lemn de esență tare și moale, ...

Caracteristici:

- de la 3,0 mm Tip Top vârf.
- de la 4,0 mm tijă TRICON
- Fără agățare în material - găurire fără efort a găurilor existente

Generație nouă - HSSX Material de bază

Suprafețe:

- Suprafața oxidului de abur multifuncțională (Fe_2O_4) - este un strat de oxid care aderă ferm cu o grosime de 0,01 mm
- O mai bună aderență a lubrifiantului de răcire la suprafața sculei previne formarea de muchii și sudarea la rece
- Îmbunătățește fluxul de așchii dinspre muchia de tăiere
 - mai puțină generare de căldură în zona critică
- Crește duritatea suprafeței
 - rezultând o rezistență îmbunătățită la uzură



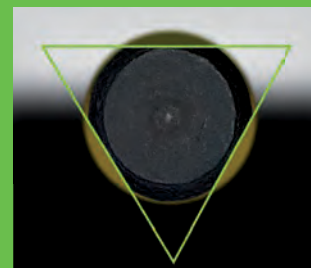
Vârf Tip Top (de la $\varnothing$ 3 mm)

- Centrare precisă
- Progres rapid de găurire
- Găuri circulare
- Fără agățare în material



Generație nouă - HSSX Material de bază

- Flexibilitate maximă și duritate la căldură
- Mai multe tipuri de materiale pot fi prelucrate



Prindere triconică:

- Transmiterea optimă a puterii
- Elasticitate optimă
- Efort minim necesar
- de la $\varnothing$ 4 mm

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA EVO plus Burghiu elicoidal-Set 28 buc.

Dimensiune: 1,0 - 10,0 mm
 Conținut: 1,0 - 5,0 câte 2 buc.
 5,5 - 10,0 câte 1 buc.
 Crescător 0,5 mm

Nr. Articol 0623 004 910

RECA EVO plus Burghiu elicoidal Set 34 buc.

Dimensiune: 1,0 - 13,0 mm
 Conținut: 1,0 - 5,0 câte 2 Buc.
 5,5 - 13,0 câte 1 Buc.
 Crescător 0,5 mm

Nr. Articol 0623 004 913



Nr. Articol	Ø	Lungime totală	Lungime canal de aşchii	UA buc.
	mm	mm	mm	
0623 000 020	2,00	49	24	10
0623 000 025	2,50	57	30	10
0623 000 030	3,00	61	33	10
0623 000 032	3,20	65	36	10
0623 000 033	3,30	65	36	10
0623 000 035	3,50	70	39	10
0623 000 040	4,00	75	43	10
0623 000 042	4,20	75	43	5
0623 000 045	4,50	80	47	5
0623 000 050	5,00	86	52	5
0623 000 052	5,20	86	52	5
0623 000 055	5,50	93	57	5
0623 000 060	6,00	93	57	5
0623 000 065	6,50	101	63	5
0623 000 068	6,80	109	69	5

Nr. Articol	Ø	Lungime totală	Lungime canal de aşchii	UA buc.
	mm	mm	mm	
0623 000 070	7,00	109	69	5
0623 000 073	7,30	109	69	5
0623 000 075	7,50	109	69	5
0623 000 080	8,00	117	75	1
0623 000 085	8,50	117	75	1
0623 000 090	9,00	125	81	1
0623 000 095	9,50	125	81	1
0623 000 100	10,00	133	87	1
0623 000 102	10,20	133	87	1
0623 000 105	10,50	133	87	1
0623 000 110	11,00	94	94	1
0623 000 115	11,50	142	94	1
0623 000 120	12,00	151	101	1
0623 000 125	12,50	151	101	1
0623 000 130	13,00	151	101	1

RECA EVO BURGHIU ELICOIDAL

Burghiu elicoidal Evolution



RECA EVO HSS-TiAlN Burghiu elicoidal de înaltă precizie

DIN 338, Typ N, tăiere pe dreapta 118°, șlefuit

Domenii de utilizare:

- pentru găurirea oțelului de până la 900 N/mm² și a oțelului turnat (aliat și nealiat), fontei cenușii, fontei maleabile, fontei cu grafit nodular, fierului sinterizat, alpacalei și a grafitului.

Caracteristici:

- de la o prindere triconică de 4,00 mm
- cap acoperit cu TiAlN
- se folosește în primul rând la dispozitivele cu acționare manuală
- diametre disponibile Ø: 2,0 - 13,0 mm
- nu este necesară găurirea prealabilă

Utilizări tipice:

- piese pentru echipamente, fabricarea de unelte, carcase, lucrări în serie, dar și la lucrările de reparație din domeniul industrial, lucrările manuale și găurirea miezului filetat și a găurilor pentru nituri
- se folosește cu cele mai bune rezultate la toate dispozitivele manuale de găurit și cele cu coloană



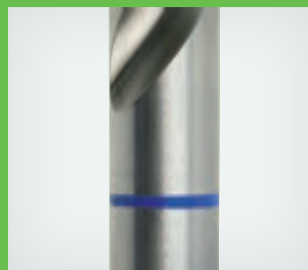
118° EVO-tăiș cu rectificare în cruce:

- viteză de găurire de 3 ori mai mare
- precizie dimensională



Vârf cu start de acoperire TiAlN :

- flexibilitate mare
- durată e viață mare
- duritate ridicată a suprafeței



Sistem de codare a culorilor:

- inel albastru pentru oțel
- potrivit pentru burghie-
- le tarod și zencuitoare



Prindere triconică:

- transmitere optimă a forței
- elasticitate optimă
- efort mic
- de la ø 4 mm

Nr.Articol	Ø	Lungime totală	Lungime canal de aşchii	UA buc.
	mm	mm	mm	
0624 025	0,25	19,0	3,0	10
0624 03	0,30	19,0	3,0	10
0624 035	0,35	19,0	4,0	10
0624 04	0,40	20,0	5,0	10
0624 05	0,50	22,0	6,0	10
0624 06	0,60	24,0	7,0	10
0624 07	0,70	28,0	9,0	10
0624 08	0,80	30,0	10,0	10
0624 09	0,90	32,0	11,0	10
0624 10	1,00	34,0	12,0	10
0624 11	1,10	36,0	14,0	10
0624 12	1,20	38,0	16,0	10
0624 13	1,30	38,0	16,0	10
0624 14	1,40	40,0	18,0	10
0624 15	1,50	40,0	18,0	10
0624 16	1,60	43,0	20,0	10
0624 17	1,70	43,0	20,0	10
0624 18	1,80	46,0	22,0	10
0624 19	1,90	46,0	22,0	10
0624 20	2,00	49,0	24,0	10
0624 21	2,10	49,0	24,0	10
0624 22	2,20	53,0	27,0	10
0624 23	2,30	53,0	27,0	10
0624 24	2,40	57,0	30,0	10
0624 25	2,50	57,0	30,0	10
0624 26	2,60	57,0	30,0	10
0624 27	2,70	61,0	33,0	10
0624 28	2,80	61,0	33,0	10
0624 29	2,90	61,0	33,0	10
0624 30	3,00	61,0	33,0	10
0624 31	3,10	65,0	36,0	10
0624 32	3,20	65,0	36,0	10
0624 33	3,30	65,0	36,0	10
0624 34	3,40	70,0	39,0	10
0624 35	3,50	70,0	39,0	10
0624 36	3,60	70,0	39,0	10
0624 37	3,70	70,0	39,0	10
0624 38	3,80	75,0	43,0	10
0624 39	3,90	75,0	43,0	10
0624 40	4,00	75,0	43,0	10
0624 41	4,10	75,0	43,0	10
0624 42	4,20	75,0	43,0	10
0624 43	4,30	80,0	47,0	10
0624 44	4,40	80,0	47,0	10
0624 45	4,50	80,0	47,0	10
0624 46	4,60	80,0	47,0	10
0624 47	4,70	80,0	47,0	10
0624 48	4,80	86,0	52,0	10
0624 49	4,90	86,0	52,0	10
0624 50	5,00	86,0	52,0	10
0624 51	5,10	86,0	52,0	10
0624 52	5,20	86,0	52,0	10
0624 53	5,30	86,0	52,0	10
0624 54	5,40	93,0	57,0	10
0624 55	5,50	93,0	57,0	10
0624 56	5,60	93,0	57,0	10
0624 57	5,70	93,0	57,0	10
0624 58	5,80	93,0	57,0	10
0624 59	5,90	93,0	57,0	10
0624 60	6,00	93,0	57,0	10
0624 61	6,10	101,0	63,0	10
0624 62	6,20	101,0	63,0	10
0624 63	6,30	101,0	63,0	10
0624 64	6,40	101,0	63,0	10
0624 65	6,50	101,0	63,0	10
0624 66	6,60	101,0	63,0	10
0624 67	6,70	101,0	63,0	10
0624 68	6,80	109,0	69,0	10
0624 69	6,90	109,0	69,0	10

Nr.articol.	Ø	Lungime totală	Lungime canal de aşchii	UA buc.
	mm	mm	mm	
0624 70	7,00	109,0	69,0	10
0624 71	7,10	109,0	69,0	10
0624 72	7,20	109,0	69,0	10
0624 73	7,30	109,0	69,0	10
0624 74	7,40	109,0	69,0	10
0624 75	7,50	109,0	69,0	10
0624 76	7,60	117,0	75,0	5
0624 77	7,70	117,0	75,0	5
0624 78	7,80	117,0	75,0	5
0624 79	7,90	117,0	75,0	5
0624 80	8,00	117,0	75,0	5
0624 81	8,10	117,0	75,0	5
0624 82	8,20	117,0	75,0	5
0624 83	8,30	117,0	75,0	5
0624 84	8,40	117,0	75,0	5
0624 85	8,50	117,0	75,0	5
0624 86	8,60	125,0	81,0	5
0624 87	8,70	125,0	81,0	5
0624 88	8,80	125,0	81,0	5
0624 89	8,90	125,0	81,0	5
0624 90	9,00	125,0	81,0	5
0624 91	9,10	125,0	81,0	5
0624 92	9,20	125,0	81,0	5
0624 93	9,30	125,0	81,0	5
0624 94	9,40	125,0	81,0	5
0624 95	9,50	125,0	81,0	5
0624 96	9,60	133,0	87,0	5
0624 97	9,70	133,0	87,0	5
0624 98	9,80	133,0	87,0	5
0624 99	9,90	133,0	87,0	5
0624 100	10,00	133,0	87,0	5
0624 101	10,10	133,0	87,0	5
0624 102	10,20	133,0	87,0	5
0624 105	10,50	133,0	87,0	5
0624 107 5	10,75	142,0	94,0	1
0624 110	11,00	142,0	94,0	1
0624 112 5	11,25	142,0	94,0	1
0624 115	11,50	142,0	94,0	1
0624 117 5	11,75	142,0	94,0	1
0624 120	12,00	151,0	101,0	1
0624 122 5	12,25	151,0	101,0	1
0624 125	12,50	151,0	101,0	1
0624 127 5	12,75	151,0	101,0	1
0624 130	13,00	151,0	101,0	1
*0624 132 5	13,25	160,0	108,0	1
*0624 135	13,50	160,0	108,0	1
*0624 137 5	13,75	160,0	108,0	1
*0624 140	14,00	160,0	108,0	1
*0624 142 5	14,25	169,0	114,0	1
*0624 145	14,50	169,0	114,0	1
*0624 147 5	14,75	169,0	114,0	1
*0624 150	15,00	169,0	114,0	1
*0624 152 5	15,25	178,0	120,0	1
*0624 155	15,50	178,0	120,0	1
*0624 157 5	15,75	178,0	120,0	1
*0624 160	16,00	178,0	120,0	1
*0624 165	16,50	184,0	125,0	1
*0624 170	17,00	184,0	125,0	1
*0624 175	17,50	191,0	130,0	1
*0624 180	18,00	191,0	130,0	1
*0624 185	18,50	198,0	135,0	1
*0624 190	19,00	198,0	135,0	1
*0624 195	19,50	205,0	140,0	1
*0624 200	20,00	205,0	140,0	1

*Diametru coadă de la Ø 13,25 mm Limitat la Ø 12,5 mm

RECA HSS -BURGHIE ELICOIDLE DE ÎNALTĂ PRECIZIE

Unealta polivalentă dintre burghiele elicoidale



RECA HSS Burghiu elicoidal de înaltă precizie

DIN 338, Tip N, tăiere pe dreapta 118°, șlefuit

Domenii de utilizare:

- pentru găurirea oțelului 900 N/mm² și a oțelului turnat (aliat și nealiat), a fontei cenușii, a fontei maleabile, a fontei maleabile, a fontei cu grafit nodular, a fierului sinterizat, alpacalei și a grafitului.

Caracteristici:

- produs dintr-o piesă brută unitară, acest burghiu de înaltă performanță este extrem de robust și precis.

Utilizări tipice:

- piese pentru echipamente, fabricarea de unelte, carcase, lucrări în serie, dar și la lucrările de reparație din domeniul industrial, lucrările manuale și găurirea miezului filetat și a găurilor pentru nituri
- se folosește cu cele mai bune rezultate la toate dispozitivele manuale de găurit și cele de coloană

Nr. Articol	Dimensiune mm	Crescător mm	Conținut Bucăți
0624 004 910	1,0 - 10,0 (câte 2x1,0 - 5,0)	0,5	28
0624 004 913	1,0 - 13,0 (câte 2x1,0 - 5,0)	0,5	35
0624 004 007*	1,0 - 5,9	0,1	50
0624 004 008*	6,0 - 10,0	0,1	41
0624 004 009*	1,0 - 10,5 (câte 2 x 1,0 - 5,0)	-	33

*în casete metalice

RECA HSS plus
Seturi de burghie elicoidale



RECA HSS Burghiu elicoidal VISO Sortiment 120 bucăți

Câte 10 buc.: Ø 1,0/2,0/2,5/1,5 mm

Câte 5 buc.: Ø 3,0/4,0/5,0/6,0/
7,0/8,0/9,0/10,0/
10,5/9,5/8,5/7,5/
6,5/5,5/4,5/3,5 mm

Nr. Articol 0956 624



Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	Con Morse	UA
0628 100	10,00	168,0	87,0	MK 1	1
0628 102	10,20	168,0	87,0	MK 1	1
0628 105	10,50	168,0	87,0	MK 1	1
0628 110	11,00	175,0	94,0	MK 1	1
0628 112 5	11,25	175,0	94,0	MK 1	1
0628 115	11,50	175,0	97,0	MK 1	1
0628 117 5	11,75	175,0	94,0	MK 1	1
0628 120	12,00	182,0	101,0	MK 1	1
0628 122 5	12,25	182,0	101,0	MK 1	1
0628 125	12,50	182,0	101,0	MK 1	1
0628 130	13,00	182,0	101,0	MK 1	1
0628 135	13,50	189,0	101,0	MK 1	1
0628 137 5	13,75	189,0	108,0	MK 1	1
0628 140	14,00	189,0	108,0	MK 1	1
0628 142 5	14,25	212,0	114,0	MK 2	1
0628 145	14,50	212,0	114,0	MK 2	1
0628 147 5	14,75	212,0	114,0	MK 2	1
0628 150	15,00	212,0	114,0	MK 2	1
0628 152 5	15,25	218,0	120,0	MK 2	1
0628 155	15,50	218,0	120,0	MK 2	1
0628 157 5	15,75	218,0	120,0	MK 2	1
0628 160	16,00	218,0	120,0	MK 2	1
0628 162 5	16,25	223,0	125,0	MK 2	1
0628 165	16,50	223,0	125,0	MK 2	1
0628 167 5	16,75	223,0	125,0	MK 2	1
0628 170	17,00	223,0	125,0	MK 2	1
0628 172 5	17,25	228,0	130,0	MK 2	1
0628 175	17,50	228,0	130,0	MK 2	1
0628 177 5	17,75	228,0	130,0	MK 2	1
0628 180	18,00	228,0	130,0	MK 2	1
0628 182 5	18,25	233,0	135,0	MK 2	1
0628 185	18,50	233,0	135,0	MK 2	1
0628 187 5	18,75	223,0	135,0	MK 2	1
0628 190	19,00	233,0	135,0	MK 2	1
0628 192 5	19,25	238,0	140,0	MK 2	1
0628 195	19,50	238,0	140,0	MK 2	1
0628 197 5	19,75	238,0	140,0	MK 2	1
0628 200	20,00	238,0	140,0	MK 2	1
0628 201	20,10	243,0	145,0	MK 2	1
0628 202 5	20,25	243,0	145,0	MK 2	1
0628 205	20,50	243,0	145,0	MK 2	1
0628 207 5	20,75	243,0	145,0	MK 2	1
0628 210	21,00	243,0	145,0	MK 2	1
0628 212 5	21,25	248,0	150,0	MK 2	1
0628 215	21,50	248,0	150,0	MK 2	1
0628 217 5	21,75	248,0	150,0	MK 2	1
0628 220	22,00	248,0	150,0	MK 2	1
0628 222 5	22,25	248,0	150,0	MK 2	1
0628 225	22,50	253,0	155,0	MK 2	1
0628 230	23,00	253,0	155,0	MK 2	1
0628 235	23,50	276,0	155,0	MK 3	1
0628 237 5	23,75	281,0	160,0	MK 3	1
0628 240	24,00	281,0	160,0	MK 3	1
0628 245	24,50	281,0	160,0	MK 3	1
0628 247 5	24,75	281,0	160,0	MK 3	1
0628 250	25,00	281,0	160,0	MK 3	1
0628 252 5	25,25	286,0	165,0	MK 3	1
0628 255	25,50	286,0	165,0	MK 3	1

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	Con Morse	UA
0628 257 5	25,75	286,0	165,0	MK 3	1
0628 260	26,00	286,0	165,0	MK 3	1
0628 265	26,50	286,0	165,0	MK 3	1
0628 270	27,00	291,0	170,0	MK 3	1
0628 275	27,50	291,0	170,0	MK 3	1
0628 277 5	27,75	291,0	170,0	MK 3	1
0628 280	28,00	291,0	170,0	MK 3	1
0628 282 5	28,25	296,0	175,0	MK 3	1
0628 285	28,50	296,0	175,0	MK 3	1
0628 287 5	28,75	296,0	175,0	MK 3	1
0628 290	29,00	296,0	175,0	MK 3	1
0628 295	29,50	296,0	175,0	MK 3	1
0628 300	30,00	296,0	175,0	MK 3	1
0628 302 5	30,25	301,0	180,0	MK 3	1
0628 305	30,50	301,0	180,0	MK 3	1
0628 310	31,00	301,0	180,0	MK 3	1
0628 315	31,50	301,0	180,0	MK 3	1
0628 317 5	31,75	306,0	185,0	MK 3	1
0628 320	32,00	334,0	185,0	MK 4	1
0628 325	32,50	334,0	185,0	MK 4	1
0628 330	33,00	334,0	185,0	MK 4	1
0628 335	33,50	334,0	185,0	MK 4	1
0628 340	34,00	339,0	190,0	MK 4	1
0628 345	34,50	339,0	190,0	MK 4	1
0628 350	35,00	339,0	190,0	MK 4	1
0628 355	35,50	339,0	190,0	MK 4	1
0628 360	36,00	344,0	195,0	MK 4	1
0628 365	36,50	344,0	195,0	MK 4	1
0628 370	37,00	334,0	195,0	MK 4	1
0628 375	37,50	334,0	195,0	MK 4	1
0628 380	38,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 385	38,50	349,0	200,0	MK 4	1
0628 390	39,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 395	39,50	349,0	200,0	MK 4	1
0628 400	40,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 405	40,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 410	41,00	354,0	205,0	MK 4	1
0628 415	41,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 420	42,00	354,0	205,0	MK 4	1
0628 425	42,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 430	43,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 440	44,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 450	45,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 460	46,00	364,0	215,0	MK 4	1
0628 470	47,00	364,0	215,0	MK 4	1
0628 480	48,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 490	49,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 500	50,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 510	51,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 520	52,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 530	53,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 540	54,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 550	55,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 560	56,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 570	57,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 580	58,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 590	59,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 600	60,00	422,0	235,0	MK 5	1

RECA HSS BURGHIU ELICOIDAL cu con Morse

Precis și fără vibrații pentru diametre mari



RECA HSS Burghiu elicoidal cu con Morse

DIN 345, Tip N, tăiere pe dreapta 118°, coadă conică

Domenii de utilizare:

- pentru găurirea oțelului până la aprox. 900 N/mm², a oțelului turnat, a fontei maleabile, a fontei turnate sub presiune, a fierului sinterizat, a cuprului electrolitic, a alpacalei, aliajelor AlSi, dar și a metalelor neferoase.

Caracteristici:

- burghiu elicoidal de mare precizie cu con Morse RECA este burghiul ideal pentru găurirea exactă și fără vibrații.
- datorită diametrului său exterior conic oferă, de la vârful de găurire până la prindere, mai puțin spațiu pentru fiecare, fără gripare, uzură mai mică și rezistență sporită la rupere. Toate aceste caracteristici îl fac burghiul ideal pentru dispozitivele de găurit cu coloane și centrele de prelucrare

Utilizări tipice:

- poiese pentru echipamente, fabricarea de unelte, carcase, lucrări în serie, dar și la lucrările de reparație din domeniul industrial și meșteșugărit
- burghiu standard pentru găurirea oțelului și a oțelului turnat (aliat și nealiat), a fontei cenușii, a fontei maleabile, a fontei cu grafit nodular, a fierului sinterizat, a alpacalei și a grafitului.

Gama de accesorii RECA :

Manșon reducere



3650 548 ..

Manșon prelungitor



3650 556 ..

Știft ejector semiautomat



3650 563 ..

Menghină de masă



3653 732 1..

DIN 340

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	UA
0629 10	1,0	56,0	33,0	10
0629 15	1,5	70,0	45,0	10
0629 20	2,0	85,0	56,0	10
0629 25	2,5	95,0	62,0	10
0629 30	3,0	100,0	66,0	10
0629 31	3,1	106,0	69,0	10
0629 32	3,2	106,0	69,0	10
0629 33	3,3	106,0	69,0	10
0629 35	3,5	112,0	73,0	10
0629 38	3,8	119,0	78,0	10
0629 39	3,9	119,0	78,0	10
0629 40	4,0	119,0	78,0	10
0629 41	4,1	119,0	78,0	10
0629 42	4,2	119,0	78,0	10
0629 43	4,3	126,0	82,0	10
0629 45	4,5	126,0	82,0	10
0629 48	4,8	132,0	87,0	10
0629 50	5,0	132,0	87,0	10
0629 51	5,1	132,0	87,0	10
0629 52	5,2	132,0	87,0	10
0629 55	5,5	139,0	91,0	10
0629 58	5,8	139,0	91,0	10
0629 60	6,0	139,0	91,0	10
0629 65	6,5	148,0	97,0	10
0629 68	6,8	156,0	102,0	5
0629 70	7,0	156,0	102,0	5
0629 75	7,5	156,0	102,0	5
0629 80	8,0	165,0	109,0	5
0629 85	8,5	165,0	109,0	5
0629 90	9,0	175,0	115,0	5
0629 95	9,5	175,0	115,0	5
0629 100	10,0	184,0	121,0	5
0629 105	10,5	184,0	121,0	5
0629 110	11,0	195,0	128,0	5
0629 115	11,5	195,0	128,0	5
0629 120	12,0	205,0	134,0	1
0629 125	12,5	205,0	134,0	1
0629 130	13,0	205,0	134,0	1
0629 135	13,5	214,0	140,0	1

DIN 1869

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	Serie	UA
0629 001 20	2,0	125,0	85,0	R1	1
0629 001 25	2,5	140,0	95,0	R1	1
0629 001 30	3,0	150,0	100,0	R1	1
0629 001 030	3,0	190,0	130,0	R2	1
0629 001 35	3,5	165,0	115,0	R1	1
0629 001 035	3,5	210,0	145,0	R2	1
0629 001 40	4,0	175,0	120,0	R1	1
0629 001 040	4,0	220,0	150,0	R2	1
0629 002 40	4,0	280,0	190,0	R3	1
0629 001 45	4,5	185,0	125,0	R1	1
0629 001 045	4,5	235,0	160,0	R2	1
0629 001 50	5,0	195,0	135,0	R1	1
0629 001 050	5,0	245,0	170,0	R2	1
0629 002 50	5,0	315,0	210,0	R3	1
0629 001 55	5,5	205,0	140,0	R1	1
0629 001 055	5,5	260,0	180,0	R2	1
0629 001 60	6,0	205,0	140,0	R1	1
0629 001 060	6,0	260,0	180,0	R2	1
0629 002 60	6,0	330,0	225,0	R3	1
0629 001 65	6,5	215,0	150,0	R1	1
0629 001 065	6,5	275,0	190,0	R2	1
0629 002 65	6,5	350,0	235,0	R3	1
0629 001 70	7,0	225,0	155,0	R1	1
0629 001 070	7,0	290,0	200,0	R2	1
0629 002 70	7,0	370,0	250,0	R3	1
0629 001 075	7,5	290,0	200,0	R2	1
0629 001 80	8,0	240,0	165,0	R1	1
0629 001 080	8,0	305,0	210,0	R2	1
0629 002 80	8,0	390,0	265,0	R3	1
0629 001 85	8,5	240,0	165,0	R1	1
0629 001 085	8,5	305,0	210,0	R2	1
0629 001 090	9,0	320,0	220,0	R2	1
0629 001 095	9,5	320,0	220,0	R2	1
0629 001 100	10,0	265,0	185,0	R1	1
0629 002 100	10,0	430,0	295,0	R3	1
0629 001 120	12,0	295,0	205,0	R1	1

RECA Burghiu pentru cofraje

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	UA
0631 58 98	5,8	98,0	30,0	1
0631 58 150	5,8	150,0	30,0	1
0631 58 185	5,8	185,0	30,0	1
0631 58 300	5,8	300,0	30,0	1

RECA HSS BURGHIU-ACOPERIȘ ȘI ELICOIDAL LUNGI

Burghie adânci lungi



RECA HSS Burghiu elicoidal, DIN 340, Tip N, tăiere pe dreapta 118°, execuție lungă

Burghiu standard pentru executarea găurilor adânci și pentru găurirea prin bușe de găurit. Pentru găurirea oțelului turnat de până la aprox. 900 N/mm² (aliat și nealiat), a fontei cenușii, a fontei maleabile, a fontei cu grafit nodular, a fierului sinterizat, a alpacalei și a grafitului.



RECA HSS Burghiu elicoidal, DIN 1869, Tip N, tăiere pe dreapta 118°, execuție extra lungă, serie 1/2/3

Burghiu elicoidal pentru executarea găurilor extrem de adânci (nerecomandat pentru găurirea cu ulei a arborilor cotiți – pentru aceștia se vor utiliza burghie speciale). Condițiile de așchiere (viteza de așchiere, avansul) trebuie să ia în considerare stabilitatea burghiului. Este importantă evacuarea regulată a șpanurilor, precum și asigurarea unei răcirii suficiente. Capacitatea de găurire realizabilă este influențată extrem de pozitiv printr-o șlefuire ușor excentrică a vârfului. Potrivit pentru găurirea prin bușe de găurit a oțelului și oțelului turnat de până la aprox. 900 N/mm² (aliat și nealiat), a fontei cenușii, a fontei maleabile, a fontei cu grafit nodular, a fierului sinterizat, a alpacalei și grafitului.



RECA HSS Burghiu de cofraje, tăiere pe dreapta 118°, execuție lungă

Domenii de utilizare:

- aceste burghie se folosesc de preferință pentru găurirea materialelor cu span scurt până la lung, cum ar fi de ex. oțelul de până la aprox. 900 N/mm², oțelul turnat, fonta maleabilă, fierul sinterizat, alpacala, aliajele AlSi, dar și metalele neferoase.

Utilizări tipice:

- piese pentru echipamente, fabricarea de unelte, carcase, lucrări în serie, dar și la lucrările de reparație din domeniul industrial și meșteșugărit
- oferă soluții la multe probleme din domenii cum arfi: încălzire, domeniul sanitar, ventilație și climatizare.
- poate fi folosit cu cele mai bune rezultate la toate mașinile de banc și cu coloane, strunguri cu turelă revolver și mașini automate cu adâncimi de găurire, care depășesc DIN 338.

Toate dimensiunile dintr-o privire

Casetă cu burghie elicoidale HSS-Co5 Set de 34 de burghie elicoidale

Dimensiune: 1,0 - 13,0 mm

Conținut: 1,0 - 5,0 câte 2 buc.

5,5 - 13,0 câte 1 buc.

Crescător 0,5 mm

Nr. articol 0622 004 913



Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal de aşchi mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0622 000 020	2	24	49	5
0622 000 025	2,5	24	57	5
0622 000 027	2,7	30	61	5
0622 000 030	3	33	61	5
0622 000 031	3,1	33	65	5
0622 000 032	3,2	36	65	5
0622 000 033	3,3	36	65	5
0622 000 035	3,5	36	70	5
0622 000 036	3,6	39	70	5
0622 000 037	3,7	39	70	5
0622 000 038	3,8	39	70	5
0622 000 040	4	43	75	5
0622 000 041	4,1	43	75	5
0622 000 042	4,2	43	75	5
0622 000 043	4,3	47	80	5
0622 000 045	4,5	47	80	5
0622 000 047	4,7	47	80	5
0622 000 048	4,8	52	86	5
0622 000 049	4,9	52	86	5
0622 000 050	5	52	86	5
0622 000 051	5,1	52	86	5
0622 000 052	5,2	52	86	5

Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal de aşchi mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0622 000 053	5,3	52	86	5
0622 000 055	5,5	57	93	5
0622 000 057	5,7	57	93	5
0622 000 058	5,8	57	93	5
0622 000 060	6	57	93	5
0622 000 062	6,2	63	101	1
0622 000 065	6,5	63	101	1
0622 000 068	6,8	69	109	1
0622 000 070	7	69	109	1
0622 000 075	7,5	69	109	1
0622 000 080	8	75	117	1
0622 000 082	8,2	75	117	1
0622 000 085	8,5	75	117	1
0622 000 090	9	81	125	1
0622 000 095	9,5	81	125	1
0622 000 100	10	87	125	1
0622 000 102	10,2	87	133	1
0622 000 105	10,5	87	133	1
0622 000 110	11	94	142	1
0622 000 115	11,5	94	142	1
0622 000 120	12	101	151	1
0622 000 125	12,5	101	151	1
0622 000 130	13	101	151	1

RECA ultra plus BURGHIU ELICOIDAL

DIN 338, Tip N, tăiere pe dreapta 135°, șlefuit



BURGHIU ELICOIDAL RECA ultra plus HSS-Co5

DIN 338, tip TS (burghiu pentru adâncime mare), tăiere pe dreapta 135°, șlefuit

Burghiul elicoidal șlefuit de înaltă precizie, cu profil cu canal adânc, este acoperit cu nitrură de titan-aluminiu.

Datorită acoperirii sale, burghiul poate fi utilizat la cele mai variate materiale de până la 1.300 N/mm².

Burghiul are un profil cu canal adânc. Acest lucru permite găurirea unor grosimi de material de până la 10 x Ø.

Burghiul elicoidal RECA ultra plus este cel mai potrivit pentru utilizarea în mașini CNC și mașini de găurit cu coloană.

Avantaje

Tăiș 135° cu șlefuire în U:

- rupere optimă a așchiilor
- transport rapid al așchiilor
- reducerea forțelor de tăiere
- protejarea uneltei
- proprietăți maxime de centrare
- fără deplasarea uneltei
- fără diferențe ale înălțimii de tăiere
- calitate și exactitate maximă a găurii (toleranță H8)

Unghi de rășucire 40°:

- caracteristici remarcabile de transport a așchiilor
- cel mai rapid progres de găurire

Acoperire cu TiAlN:

- utilizabil universal
- potrivit pentru materiale de până la 1.300 N/mm²
- potrivit pentru toate materialele ușor de tăiat
- durată de viață mai îndelungată și viteză de tăiere
- productivitate maximă

Profil cu canal adânc cu miez întărit:

- volum maxim de tăiere
- adâncime maximă de găurire până la 10 x Ø
- rigiditate extraordinară a uneltei
- risc redus de rupere
- cele mai exacte găuri chiar și la adâncimi mari de găurire
- ideal pentru găurirea cu carote



Vârf de centrare



Caracteristici extraordinare de transport al așchiilor



Disponibil în diferite execuții

RECA TIP TOP HSSX-O BURGHIU ADÂNC

Burghiul adânc cu vârful Tip Top



RECA TIP TOP HSSX-O burghiu adânc DIN 340

Domenii de utilizare:

Oțel, tablă inox, aluminiu, plastic, metale neferoase, fontă, oțeluri nealiatate tratate termic, lemn tare și moale, ...

Caracteristici:

Vârf Tip Top (de la diametru 3,0 mm)

- Centrare precisă – burghiul nu alunecă, posibilă și găurirea oblică
- Progres rapid la găurire – mai multe tășuri active în același timp
- Găuri perfect circulare, inclusiv la prelucrarea tablei
- Găurire ușoară – necesită efort minim
- Nu se agață în material – ideal pentru lărgirea găurilor existente

Suprafață

- Strat multifuncțional de oxid de fier (Fe_2O_4) – grosime 0,010 mm
- Aderență crescută a lichidului de răcire – previne bavurile și sudurile la rece
- Evacuează eficient așchiile – mai puțină căldură în zona critică
- Mărește duritatea suprafeței – rezistență sporită la uzură

Tijă TRICON (de la diametru 4,0 mm)

- Previne rotirea în mandrină – fără deteriorarea burghiului
- Fixare sigură și stabilă – inclusiv în mandrina cu strângere rapidă
- Transmitere optimă a forței către vârf – exact unde este nevoie

Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal de așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0619 100 025	2,5	62	95	10
0619 100 030	3,0	66	100	10
0619 100 032	3,2	69	106	10
0619 100 035	3,5	73	112	10
0619 100 040	4,0	78	119	10
0619 100 042	4,2	78	119	10
0619 100 045	4,5	82	126	10
0619 100 050	5,0	87	132	10
0619 100 052	5,2	87	132	10
0619 100 055	5,5	91	139	10

Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal de așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0619 100 060	6,0	91	139	10
0619 100 065	6,5	97	148	10
0619 100 070	7,0	102	156	5
0619 100 080	8,0	109	165	5
0619 100 090	9,0	115	175	5
0619 100 100	10,0	121	184	1
0619 100 110	11,0	128	195	1
0619 100 120	12,0	134	205	1
0619 100 130	13,0	134	205	1

RECA HSS BURGHIU ELICOIDAL

Scurt, dar puternic



RECA HSS Burghiu elicoidal

DIN 1897, tip N, tăiere pe dreapta 118°, execuție scurtă

Domenii de utilizare:

- se folosește de preferință pentru materiale cu așchii lungi până la scurte, de ex. oțel de până la aproximativ 900 N/mm² și materiale cu pereți subțiri (tablă)

Utilizări tipice:

- construcții de ventilații, de fațade, tinichigerie, prelucrare tablă și producția de miez filetat și găuri pentru nituri

Caracteristici:

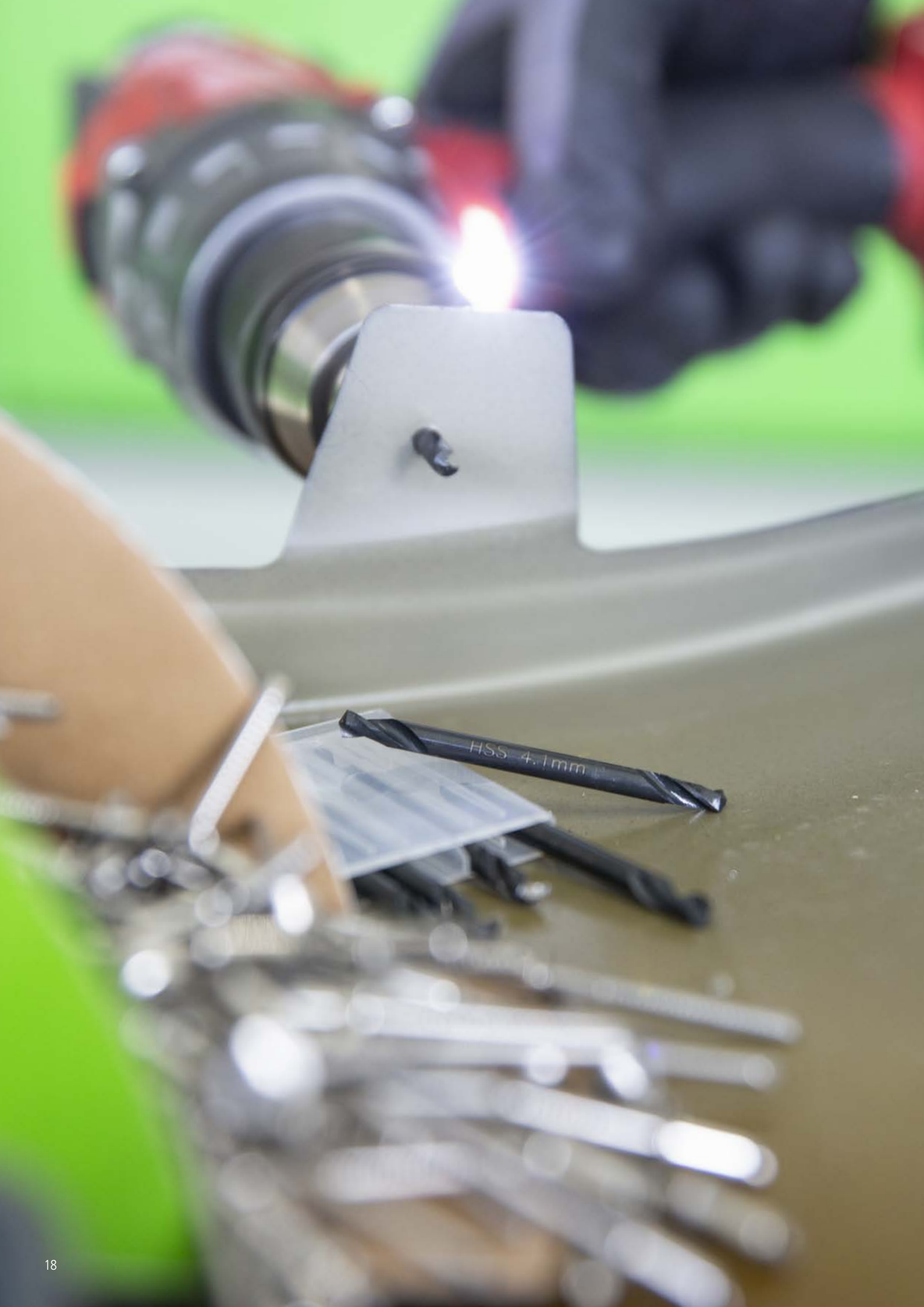
- burghiu foarte scurt, cu tijă cilindrică din oțel de mare viteză de înaltă performanță. Geometria canelurii corespunde tipului N, tăiere pe dreapta;
- produs dintr-o piesă brută unitară, acest burghiu de înaltă performanță este extrem de robust și, prin urmare, este potrivit pentru cele mai mari solicitări pentru materialele cu așchii lungi și scurte.

Ce avantaje vă oferă faptul că burghiul este scurt și puternic:

- dimensiune redusă pentru stabilitate maximă și rezistență la rupere, burghiile fiind, prin urmare, potrivite în mod special pentru utilizarea în mașini de găurit manuale
- șlefuit complet dintr-un material călit pentru rezistență ridicată la compresiune și elasticitate, cu o durată de viață îndelungată
- precizie de tăiere extraordinară
- performanță maximă de tăiere și manipulare ușoară
- întreaga lungime de lucru poate fi rectificată, pentru o tăiere economică, reducând în același timp costurile uneltei și costurile de prelucrare
- acest burghiu se autocentrează
- datorită tăișului ascuțit burghiul „nu se deplasează”
- extrem de potrivit pentru utilizarea în mașini de găurit manuale și pentru găurirea materialelor cu pereți subțiri (construcție caroserie etc.

Nr. Articol	Ø	Lungime totală	Lungime canal de așchii	UA
	mm	mm	mm	
0635 20	2,0	38,0	12,0	10
0635 25	2,5	43,0	14,0	10
0635 30	3,0	46,0	16,0	10
0635 31	3,1	49,0	18,0	10
0635 32	3,2	49,0	18,0	10
0635 33	3,3	49,0	18,0	10
0635 35	3,5	52,0	20,0	10
0635 40	4,0	55,0	22,0	10
0635 41	4,1	55,0	22,0	10
0635 42	4,2	55,0	22,0	10

Nr. Articol	Ø	Lungime totală	Lungime canal de așchii	UA
	mm	mm	mm	
0635 45	4,5	58,0	24,0	10
0635 48	4,8	62,0	26,0	10
0635 49	4,9	62,0	26,0	10
0635 50	5,0	62,0	26,0	10
0635 51	5,1	62,0	26,0	10
0635 52	5,2	62,0	26,0	10
0635 55	5,5	66,0	28,0	10
0635 58	5,8	66,0	28,0	10
0635 60	6,0	66,0	28,0	10



RECA HSS BURGHIU ELICOIDAL DUBLU

Stabilitate maximă și rezistență la rupere pe ambele părți



RECA HSS Burghiu elicoidal dublu

asemănător cu DIN 1897, tip N, bilateral, tăiere pe dreapta 118°, extrascut

Domenii de utilizare:

- de ex. la construcția de caroserii, pentru găurile de nituire oarbă ale instalațiilor de încălzire, sanitare, de ventilație și aer condiționat, construcții de aparate și avioane;
- la materialele cu pereți subțiri, prelucrarea tablelor și construcția de fațade. Se va utiliza în primul rând în mașini de găurit manuale.
- potrivit îndeosebi pentru prelucrarea materialelor subțiri până la 900 N/mm², cum ar fi în construcția de caroserii, pentru găuri de nituire oarbă, construcția de fațade, ventilație, tinichigerie etc.

Avantajele oferite de burghiile scurte:

- rectificare în cruce RECA pentru centrare exactă, găurire ușoară, fără deplasare;
- două vârfuri de lucru, pot fi folosite pe ambele părți - prin aceasta se obține o performanță de găurire de două ori mai mare, fără a fi nevoie de reșlefuire;
- dimensiuni reduse pentru stabilitate maximă și rezistență la rupere;
- canelurile extrem de scurte asigură o manipulare ușoară, cu vibrații reduse și cu o durată de viață de primă clasă;
- precizie extraordinară de tăiere pentru performanță de așchiere maximă și manipulare ușoară.

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	UA
0636 20	2,0	38,0	7,5	10
0636 25	2,5	43,0	9,5	10
0636 30	3,0	46,0	10,6	10
0636 31	3,1	49,0	11,2	10
0636 32	3,2	49,0	11,2	10
0636 33	3,3	49,0	11,2	10
0636 35	3,5	52,0	12,5	10
0636 40	4,0	55,0	14,0	10

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	UA
0636 41	4,1	55,0	14,0	10
0636 42	4,2	55,0	14,0	10
0636 45	4,5	58,0	15,5	10
0636 50	5,0	62,0	17,0	10
0636 51	5,1	62,0	17,0	10
0636 52	5,2	62,0	17,0	10
0636 60	6,0	66,0	19,0	10
0636 65	6,5	70,0	21,5	10

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA ultra INOX plus Set de bughie elicoidale 28 buc.

Câte 2 buc.: 1,0 - 5,0 mm
Câte 1 buc.: 5,5 - 10,0 mm
Crescător cu 0,5 mm

Nr. articol: 0627 004 910

RECA ultra INOX plus Set de bughie elicoidale 34 buc

Câte 2 buc.: 1,0 - 5,0 mm
Câte 1 buc.: 5,5 - 13,0 mm
Crescător cu 0,5 mm

Nr. articol: 0627 004 913



Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal de așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0627 000 010	1,0	12	34	10
0627 000 015	1,5	18	40	10
0627 000 020	2,0	24	49	10
0627 000 025	2,5	30	57	10
0627 000 030	3,0	33	61	10
0627 000 032	3,2	36	65	10
0627 000 033	3,3	39	65	10
0627 000 035	3,5	39	70	10
0627 000 040	4,0	43	75	10
0627 000 042	4,2	43	75	5
0627 000 045	4,5	47	80	5
0627 000 050	5,0	52	86	5
0627 000 052	5,2	52	86	5
0627 000 055	5,5	57	93	5
0627 000 060	6,0	57	93	5
0627 000 065	6,5	63	101	5

Artikelnummer	Ø mm	Lungime canal de așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0627 000 068	6,8	63	101	5
0627 000 070	7,0	69	109	5
0627 000 075	7,5	69	109	5
0627 000 080	8,0	75	117	1
0627 000 085	8,5	75	117	1
0627 000 090	9,0	81	125	1
0627 000 095	9,5	81	125	1
0627 000 100	10,0	87	133	1
0627 000 102	10,2	87	133	1
0627 000 105	10,5	87	133	1
0627 000 110	11,0	94	142	1
0627 000 115	11,5	94	142	1
0627 000 120	12,0	101	151	1
0627 000 125	12,5	101	151	1
0627 000 130	13,0	101	151	1



Găurirea este posibilă și
pe suprafețe curbate.



Efort minim la deschiderea și
închiderea mandrinei.



Fără rotire pe loc a burghiului
- nu provoacă deteriorări.



Elasticitate optimă

RECA ultra INOX BURGHIU ELICOIDAL

Se ține de promisiune!



RECA ultra INOX HSS-C05, burghiu elicoidal,
DIN 338, tip N, tăiere pe dreapta 135°, șlefuit

Domenii de utilizare:

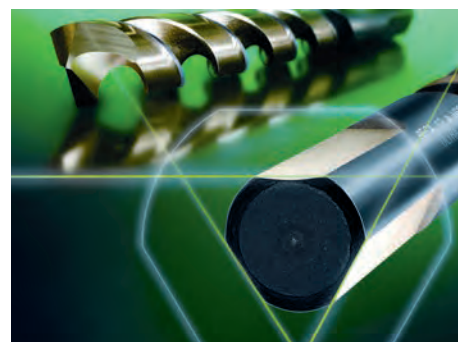
- potrivit în special pentru materiale cum ar fi oțelurile austenitice rezistente la oxidare, acizi și căldură (V2A + V4A), titan și aliaje de aluminiu cu rezistențe de până la 850 N/mm²

Caracteristici:

- de la 3,0 mm negru/auriu suprafață finisată;
- cele mai bune performanțe la o grosime a materialului de până la 5,0 mm;
- se va utiliza în primul rând în mașini de găurit manuale.

Prindere triconică:

- de la diametre de 4,0 mm
- nu este necesară o prindere prea adâncă în mandrină, obținându-se astfel o elasticitate optimă
- fără rotire în mandrină datorită formei
- transmitere optimă a puterii, fără fisuri



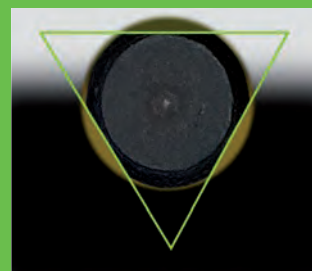
135° Tăiș turbo:
Avansul redus și forțele de tăiere garantează un lucru rapid, cu economie de energie. La găurirea suprafețelor curbate se asigură un comportament bun de găurire.



40° Unghi de rotire:
Potrivit în special pentru mașini de găurit cu acumulator și manuale. Cel mai rapid progres de găurire.



Suprafața finisată:
de la 3,0 mm negru/auriu. Suprațată teșită neagră: rezistență crescută la uzură. Suprafață aurie: Previne sudarea la rece și acumularea depunerilor de material.



Efort minim la deschiderea și închiderea mandrinei, care este astfel protejată.

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA INOX HSS-CO5 plus Set de burghie elicoidale 28 buc.

Dimensiune: 1,0 - 10,0 mm

Rezervă: 1,0 - 5,0 mm

Crescător cu 0,5 mm

Nr. articol 0621 004 910

RECA INOX HSS-CO5 plus Set de burghie elicoidale 35 buc.

Dimensiune: 1,0 - 13,0 mm

Rezervă: 1,0 - 5,0 mm

Crescător cu 0,5 mm

Nr. articol 0621 004 913



Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	VPE
0621 010	1,00	34,0	12,0	10
0621 015	1,50	40,0	18,0	10
0621 020	2,00	49,0	24,0	10
0621 025	2,50	57,0	30,0	10
0621 027	2,70	61,0	33,0	10
0621 030	3,00	61,0	33,0	10
0621 031	3,10	65,0	36,0	10
0621 032	3,20	65,0	36,0	10
0621 033	3,30	65,0	36,0	10
0621 034	3,40	70,0	39,0	10
0621 035	3,50	70,0	39,0	10
0621 040	4,00	75,0	43,0	10
0621 041	4,10	75,0	43,0	5
0621 042	4,20	75,0	43,0	5
0621 043	4,30	80,0	47,0	5
0621 045	4,50	80,0	47,0	5
0621 049	4,90	86,0	52,0	5
0621 050	5,00	86,0	52,0	5
0621 051	5,10	86,0	52,0	5
0621 052	5,20	86,0	52,0	5
0621 055	5,50	93,0	57,0	5

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	VPE
0621 060	6,00	93,0	57,0	5
0621 061	6,10	101,0	63,0	5
0621 062	6,20	101,0	63,0	5
0621 065	6,50	101,0	63,0	5
0621 068	6,80	109,0	69,0	5
0621 070	7,00	109,0	69,0	5
0621 072	7,20	109,0	69,0	5
0621 075	7,50	109,0	69,0	5
0621 080	8,00	117,0	75,0	1
0621 081	8,10	117,0	75,0	1
0621 085	8,50	117,0	75,0	1
0621 090	9,00	125,0	81,0	1
0621 095	9,50	125,0	81,0	1
0621 100	10,00	133,0	87,0	1
0621 102	10,20	133,0	87,0	1
0621 105	10,50	133,0	87,0	1
0621 110	11,00	142,0	94,0	1
0621 115	11,50	142,0	94,0	1
0621 120	12,00	151,0	101,0	1
0621 125	12,50	151,0	101,0	1
0621 130	13,00	151,0	101,0	1

RECA HSS-Co5 BURGHIU ELICOIDAL

Burghiu de înaltă performanță pentru V2 A cu prindere cilindrică



RECA INOX HSS-Co5 Burghiu elicoidal

DIN 338, tip N, tăiere pe dreapta 118°, șlefuit

EDomenii de utilizare:

- acest burghiu elicoidal șlefuit de înaltă precizie este potrivit îndeosebi pentru utilizarea în oțel și pentru materiale până la 850 N/mm².
- pentru materiale V2A
- se va utiliza de preferință la tablele subțiri
- se va utiliza în primul rând în mașini de găurit manuale

RECA arecal Materiale auxiliare pentru găurire și tăiere Fără componente de ulei mineral – BIO Product

- agent de găurire și tăiere de înaltă calitate, ale cărui ingrediente sunt în totalitate biodegradabile
- optim pentru lucrările de găurire, strunjire, filetare, frezare și tăiere a tuturor tipurilor de oțel, oțel inoxidabil, oțel turnat, titan și alte metale neferoase
- baza produsului este constituită de materii prime regenerabile
- componentul principal este uleiul de rapiță, complet rafinat, de calitate alimentară
- are efect de răcire și lubrifiere
- prelungește în mod substanțial durata de viață a uneltei
- împiedică acumularea depunerilor de material, deoarece previne lipirea așchiilor rezultate din așchiere
- piesele tratate beneficiază de protecție permanentă împotriva coroziunii

Nr. articol: 0896 410 400
Conținut: 400 ml
UA: 15 buc.

Nr. articol: 0896 630 10
Conținut: canistre de
10 l
UA: 1 buc.



Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA INOX HSS-CO5 plus Set de burghie elicoidale 28 buc.

Dimensiune: 1,0 - 10,0 mm
Conținut: 1,0 - 5,0 câte 2 buc.
5,5 - 10,0 câte 1 buc.
Crescător cu 0,5 mm

Nr. articol 0626 004 910

RECA INOX HSS-CO5 plus Set de burghie elicoidale 34 buc.

Dimensiune: 1,0 - 13,0 mm
Conținut: 1,0 - 5,0 câte 2 buc.
5,5 - 13,0 câte 1 buc.
Crescător cu 0,5 mm

Nr. articol 0626 004 913



Nr.Articol	Ø mm	Lungime canal așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0626 10	1,00	12	34	10
0626 11	1,10	14	36	10
0626 12	1,20	16	38	10
0626 13	1,30	16	38	10
0626 14	1,40	18	40	10
0626 15	1,50	18	40	10
0626 16	1,60	18	40	10
0626 17	1,70	20	43	10
0626 18	1,80	22	46	10
0626 19	1,90	22	46	10
0626 20	2,00	24	49	10
0626 21	2,10	24	49	10
0626 22	2,20	27	53	10
0626 23	2,30	27	53	10
0626 24	2,40	30	57	10
0626 25	2,50	30	57	10
0626 26	2,60	30	57	10
0626 27	2,70	33	61	10
0626 28	2,80	33	61	10
0626 29	2,90	33	61	10
0626 30	3,00	33	61	10
0626 31	3,10	36	65	10
0626 32	3,20	36	65	10
0626 33	3,30	36	65	10
0626 34	3,40	39	70	10
0626 35	3,50	39	70	10
0626 36	3,60	39	70	10
0626 37	3,70	39	70	10
0626 38	3,80	43	75	10
0626 39	3,90	43	75	10
0626 40	4,00	43	75	10
0626 41	4,10	43	75	5
0626 42	4,20	43	75	5
0626 43	4,30	47	80	5

Nr.Articol	Ø mm	Lungime canal așchii mm	Gesamt-länge mm	UA Buc.
0626 44	4,40	47	80	5
0626 45	4,50	47	80	5
0626 46	4,60	47	80	5
0626 47	4,70	47	80	5
0626 48	4,80	52	86	5
0626 49	4,90	52	86	5
0626 50	5,00	52	86	5
0626 51	5,10	52	86	5
0626 52	5,20	52	86	5
0626 53	5,30	52	86	5
0626 54	5,40	57	93	5
0626 55	5,50	57	93	5
0626 56	5,60	57	93	5
0626 57	5,70	57	93	5
0626 58	5,80	57	93	5
0626 59	5,90	57	93	5
0626 60	6,00	57	93	5
0626 61	6,10	63	101	5
0626 62	6,20	63	101	5
0626 63	6,30	63	101	5
0626 64	6,40	63	101	5
0626 65	6,50	63	101	5
0626 66	6,60	63	101	5
0626 67	6,70	63	101	5
0626 68	6,80	69	109	5
0626 69	6,90	69	109	5
0626 70	7,00	69	109	5
0626 71	7,10	69	109	5
0626 72	7,20	69	109	5
0626 73	7,30	69	109	5
0626 74	7,40	69	109	5
0626 78	7,80	75	117	5
0626 79	7,90	75	117	5
0626 80	8,00	75	117	1

Nr.Articol	Ø mm	Lungime canal așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0626 81	8,10	75	117	1
0626 82	8,20	75	117	1
0626 83	8,30	75	117	1
0626 84	8,40	75	117	1
0626 85	8,50	75	117	1
0626 86	8,60	81	125	1
0626 87	8,70	81	125	1
0626 88	8,80	81	125	1
0626 89	8,90	81	125	1
0626 90	9,00	81	125	1
0626 91	9,10	81	125	1
0626 92	9,20	81	125	1
0626 95	9,50	81	125	1
0626 100	10,00	87	133	1
0626 102	10,20	87	133	1
0626 103	10,30	87	133	1
0626 104	10,40	87	133	1
0626 105	10,50	87	133	1
0626 110	11,00	94	142	1
0626 112	11,25	94	142	1
0626 115	11,50	94	142	1
0626 120	12,00	101	151	1
0626 125	12,50	101	151	1
0626 130	13,00	101	151	1
0626 140	14,00	108	160	1
0626 150	15,00	114	169	1
0626 160	16,00	120	178	1
0626 170	17,00	125	184	1
0626 180	18,00	130	191	1
0626 190	19,00	135	198	1
0626 200	20,00	140	205	1

*Diametru coadă de la Ø 14,0 mm Limitat la Ø 12,5 mm

RECA HSS-Co5 BURGHIU ELICOIDAL

Burghiu de mare performanță pentru V2A



RECA INOX HSS-CO5 Burghiu elicoidal

DIN 338, tip N, tăiere pe dreapta 135°, șlefuit

Domenii de utilizare:

- pentru găurirea oțelurilor aliate și nealiate și a tipurilor de fontă cu rezistențe de peste 850 N/mm², în special oțeluri inoxidabile, oțeluri pentru rulmenți, oțeluri înalt aliate, precum și oțeluri tratate termic și oțeluri de cimentare.

Caracteristici:

- șlefuit complet dintr-o piesă brută întărită pentru găuri exacte, după dimensiuni
- structură cu granulație fină, uniformă, pentru rezistență la compresiune și elasticitate mare, cu o durată de viață de nivel înalt
- precizie de tăiere extraordinară
- performanță maximă de tăiere pentru o muncă ușoară
- diametrul exterior conic de la vârful burghiului până la tijă
Astfel rezultă o frecare mai redusă, fără gripare, uzură mai mică și rezistență sporită la rupere.
- o grosime a miezului mai mare asigură o stabilitate foarte ridicată, cu vibrații reduse
- șlefuirea conică îi permite să nu resimtă decât foarte puțin forțele de impact și forțele laterale
- burghiu de înaltă performanță cu rezistență pronunțată a materialului la căldură

RECA HSS CO5 Burghiu elicoidal VISO Sortiment 72 buc.

Câte 5 buc.: Ø 1,0/1,5/2,0/2,5/3,0/3,5 mm

Câte 3 buc.: Ø 4,0/4,5/5,0/5,5

6,0/6,5/7,0/7,5/8,0

8,5/9,0/9,5/10,0/10,5 mm

Nr. articol 0956 626



RECA HSS-Co BURGHIU ELICOIDAL DUBLU

Stabilitate maximă și rezistență la rupere pe ambele părți



RECA HSS-Co Burghiu elicoidal dublu

similar cu DIN 1897, tip N, cu două fețe, tăiere dreapta 135°, extra scurt

Domenii de utilizare:

- de exemplu, caroserii de vehicule, găuri goale pentru nituri în sistemele de încălzire, sanitare, de ventilație și de aer condiționat, ingineria aparatelor și construcția de aeronave
- În materiale cu pereți subțiri, prelucrarea tablei metalice și construcția fațadelor. Utilizate în principal în mașinile de găurit manuale
- Potrivit pentru prelucrarea materialelor subțiri până la 900N/mm², de ex. în construcția de caroserii auto, pentru găuri de nit orb, construcția de fațade și ventilație sau tinichigerie

Acest lucru vă aduce:

- Rectificare transversală RECA pentru centrare precisă, găurire ușoară, fără rotire
- Două vârfuri de lucru, pot fi utilizate pe ambele părți. Acest lucru dublează performanța de găurire fără a fi nevoie de rectificare
- Dimensiuni scurte pentru stabilitate maximă și rezistență la rupere
- Canelurile extrem de scurte asigură o muncă silențioasă, cu vibrații reduse și o durată de viață de primă clasă
- Precizie de tăiere excelentă pentru performanță maximă de tăiere și lucru ușor

Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0635 400 031	3,1	11	49	10
0635 400 032	3,2	11	49	10
0635 400 033	3,3	11	49	10
0635 400 041	4,1	14	55	10
0635 400 042	4,2	14	55	10
0635 400 050	5	17	62	10

RECA HSS-Co5 BURGHIU ELICOIDAL

cu con Morse



RECA INOX HSS-Co5 Burghiu elicoidal

DIN 345, tip N, tăiere pe dreapta 118°

Domenii de utilizare:

- burghiu de înaltă performanță cu rezistență pronunțată a materialului la căldură
- pentru găurirea oțelurilor aliate și nealiate și a tipurilor de fontă cu rezistențe de peste 850 N/mm², în special oțeluri inoxidabile, oțeluri pentru rulmenți, oțeluri înalt aliate, precum și oțeluri tratate termic și oțeluri de cimentare.

Caracteristici:

- exact și fără vibrații pentru diametre mari
- șlefuire conică

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	Prindere MK	UA	Nr.Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	Prindere MK	UA
0628 000 130	13,0	182	101	1	1	0628 000 170	17,0	223	125	2	1
0628 000 135	13,5	189	108	1	1	0628 000 175	17,5	228	130	2	1
0628 000 140	14,0	189	108	1	1	0628 000 180	18,0	228	130	2	1
0628 000 145	14,5	212	114	2	1	0628 000 185	18,5	233	135	2	1
0628 000 150	15,0	212	114	2	1	0628 000 190	19,5	233	135	2	1
0628 000 155	15,5	218	120	2	1	0628 000 195	19,5	238	140	2	1
0628 000 160	16,0	218	120	2	1	0628 000 200	20,0	238	140	2	1
0628 000 165	16,5	223	125	2	1						

RECA INOX mai scurt BURGHIU ELICOIDAL

Scurt, dar puternic



RECA scurt INOX HSS-Co5 Burghiu elicoidal

DIN 1897, tip N, tăiere pe dreapta, 135° șlefuit, >800N/mm²

Domenii de utilizare:

Burghiu elicoidal stabil pentru utilizare pe mașini automate și strung revolver.

Deosebit de adecvat pentru utilizarea în mașini de găurit manuale

și pentru găurirea materialului cu pereți subțiri (construcție caroserie etc.).

Destinație:

Pentru găurirea oțelurilor aliate și nealiate cu rezistențe de peste 800 N/mm²

, în special oțeluri inoxidabile, oțeluri înalt aliate, precum și oțeluri tratate termic și oțeluri de cimentare.

Avantaje:

Burghiu elicoidal HSS-Co stabil, cu grosime crescută a miezului și stabilitate termică pronunțată.

Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal mm	Lungime totală mm	UA Buc.	Nr. Articol	Ø mm	Lungime canal mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0635 000 010	1	6	26	10	0635 000 060	6	28	66	5
0635 000 015	1,5	9	32	10	0635 000 061	6,1	31	70	5
0635 000 020	2	12	38	10	0635 000 062	6,2	31	70	5
0635 000 025	2,5	14	43	10	0635 000 065	6,5	31	70	5
0635 000 030	3	16	46	10	0635 000 068	6,8	34	74	5
0635 000 032	3,2	18	49	10	0635 000 070	7	34	74	5
0635 000 033	3,3	18	49	10	0635 000 075	7,5	34	74	5
0635 000 035	3,5	20	52	10	0635 000 080	8	37	79	5
0635 000 040	4	22	55	10	0635 000 085	8,5	37	79	1
0635 000 041	4,1	22	55	10	0635 000 090	9	40	84	1
0635 000 042	4,2	22	55	10	0635 000 095	9,5	40	84	1
0635 000 045	4,5	24	58	10	0635 000 100	10	43	89	1
0635 000 048	4,8	26	62	10	0635 000 102	10,2	43	89	1
0635 000 049	4,9	26	62	10	0635 000 105	10,5	43	89	1
0635 000 050	5	26	62	10	0635 000 110	11	47	95	1
0635 000 051	5,1	26	62	10	0635 000 115	11,5	47	95	1
0635 000 052	5,2	26	62	10	0635 000 120	12	51	102	1
0635 000 055	5,5	28	66	10	0635 000 125	12,5	51	102	1
					0635 000 130	13	51	102	1

RECA BURGHIU ELICOIDAL INOX LUNG



RECA INOX HSS-Co5 Burghiu elicoidal

DIN 340, tip N, tăiere pe dreapta, 130°, șlefuit



Domeniul de utilizare:

Pentru găurirea oțelurilor aliate și nealiate și a tipurilor de fontă cu rezistențe de peste 800 N/mm², în special oțeluri inoxidabile, oțeluri pentru rulmenți, oțeluri înalt aliate, precum și oțeluri tratate termic și oțeluri de cimentare.

Caracteristici:

- burghiu de înaltă performanță cu rezistență pronunțată a materialului la căldură
- suprafață lucioasă
- tăiere pe dreapta cu toleranță de h8
- unghi de vârf de 130

Avantaje:

- pentru lucrări de găurire în locuri adânci
- ideal pentru prelucrarea materialelor rezistente și cu pereți groși
- rezistență pronunțată a materialului la căldură pentru durată maximă de viață
- optim pentru utilizarea în mașini de găurit manuale, cu stand și cu coloană
- este potrivit și pentru mașini tip CNC

Nr. articol	Ø mm	Lungime canal de așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0629 500 020	2	56	85	10
0629 500 025	2,5	62	95	10
0629 500 030	3	66	100	10
0629 500 032	3,2	69	106	10
0629 500 033	3,3	69	106	10
0629 500 035	3,5	73	112	10
0629 500 040	4	78	119	10
0629 500 042	4,2	78	119	10
0629 500 045	4,5	82	126	10
0629 500 050	5	87	132	10

Nr. articol	Ø mm	Lungime canal de așchii mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0629 500 052	5,2	87	132	10
0629 500 055	5,5	91	139	10
0629 500 060	6	93	139	5
0629 500 065	6,5	97	148	5
0629 500 070	7	102	156	5
0629 500 080	8	109	165	5
0629 500 090	9	115	175	1
0629 500 100	10	121	184	1
0629 500 110	11	128	195	1
0629 500 120	12	134	205	1
0629 500 130	13	134	205	1

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA ultra HSS-O plus Set de burghie elicoidale 28 buc.

Dimensiune: 1,0 - 10,0 mm
 Conținut: 1,0 - 5,0 câte 2 buc.
 5,5 - 10,0 câte 1 buc.
 Crescător 0,5 mm

Nr. articol 0620 004 910

RECA ultra HSS-O plus Set de burghie elicoidale 34 buc.

Dimensiune: 1,0 - 13,0 mm
 Conținut: 1,0 - 5,0 câte 2 Buc.
 5,5 - 13,0 câte 1 Buc.
 Crescător 0,5 mm

Nr. articol 0620 004 913



Nr. articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	UA
0620 25	2,50	57,0	30,0	10
0620 30	3,00	61,0	33,0	10
0620 31	3,10	65,0	36,0	10
0620 32	3,20	65,0	36,0	10
0620 33	3,30	65,0	36,0	10
0620 35	3,50	70,0	39,0	10
0620 40	4,00	75,0	43,0	10
0620 41	4,10	75,0	43,0	10
0620 42	4,20	75,0	43,0	10
0620 45	4,50	80,0	47,0	10
0620 50	5,00	86,0	52,0	10
0620 52	5,20	86,0	52,0	10
0620 55	5,50	93,0	57,0	10
0620 60	6,00	93,0	57,0	10
0620 65	6,50	101,0	63,0	10
0620 68	6,80	109,0	69,0	10
0620 70	7,00	109,0	69,0	10
0620 75	7,50	109,0	69,0	10
0620 80	8,00	117,0	75,0	5
0620 85	8,50	117,0	75,0	5
0620 90	9,00	125,0	81,0	5

Nr. articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	UA
0620 95	9,50	125,0	81,0	5
0620 100	10,00	133,0	87,0	5
0620 102	10,20	133,0	87,0	5
0620 105	10,50	133,0	87,0	5
0620 110	11,00	142,0	94,0	5
0620 115	11,50	142,0	94,0	5
0620 120	12,00	151,0	101,0	5
0620 125	12,50	151,0	101,0	5
0620 130	13,00	151,0	101,0	5
0620 140	14,00	108,0	160,0	1 *
0620 150	15,00	114,0	169,0	1 *
0620 160	16,00	120,0	178,0	1 *
0620 170	17,00	125,0	184,0	1 *
0620 180	18,00	130,0	191,0	1 *
0620 190	19,00	135,0	198,0	1 *
0620 200	20,00	140,0	205,0	1 *

** prindere joasă la 12,7 mm

RECA ultra HSS-O BURGHIU ELICOIDAL

Mai rapid decât toate



RECA ultra HSS-O Burghiu elicoidal

DIN 338, tip N, tăiere de dreapta 135°, călit cu abur, șlefuit

Domenii de utilizare:

- se va utiliza în mod universal în orice domeniu, în oțel cu rezistențe până la 850 N/mm², alamă, oțel inoxidabil, cupru etc.
- se va utiliza în primul rând la mașini de găurit manuale cu acumulator

RECA ultra Burghiu elicoidal:

- ultra confort
- ultra durată de viață
- ultra rapiditate

Strat „oxid” rezultat în urma călirii cu abur:

- depunere redusă a materialului tăiat pe burghiu
- tensionare minimă a materialului
- structură optimă

- risc mai redus de rupere
- reținere bună a agentului de răcire și lubrifiere



RECA ultra confort:

- ascuțire în cruce
- cursă rotundă lină
- fără centrare
- este posibilă găurirea pe suprafețe curbate



RECA ultra Geometria vârfulor:
Unghi la vârf 135°
50% mai rapid decât burghiile elicoidale convenționale.
Duritate crescută a vârfului pentru o durată de viață semnificativ mai mare.
Unghi al canalului mai redus pentru muchii de tăiere mai ascuțiți.



Necesar de energie mai redus:
Extrem de adecvat pentru mașinile cu acumulator.
Acest vârf permite găurirea fără centrare chiar și pe raze mici (ascuțire în cruce cu unghi mai mare).



Zona de răscuire:
Elasticitate conform ultimelor descoperiri.
Rezistența cea mai mare la rupere pentru toate diametrele. Curbură mică a așchiilor: mai puțină energie necesară și mai puțină căldură degajată.



RECA HSS/TIN BURGHIU ELICOIDAL

Acoperit cu nitrit de titan



RECA HSS-TIN Burghiu elicoidal

DIN 338, tip N, tăiere pe dreapta 118°, șlefuit

Domenii de utilizare:

- burghiu standard pentru găurirea oțelului și oțelului turnat (aliat și nealiat), a fontei cenușii, a fontei maleabile, a fontei cu grafit nodular, a fierului sinterizat, alpacalei și grafitului.
- acest burghiu elicoidal șlefuit de înaltă precizie este acoperit cu nitrură de titan
- aceasta conferă duritate burghiului, el fiind potrivit îndeosebi pentru oțel până la 1200 N/mm², fontă, fontă maleabilă, aliaje AlSi, precum și materiale abrazive, metale neferoase etc.

Caracteristici:

- viteză de tăiere și avans de 2-3 ori mai mari
- gaura rezultată prezintă un finisaj al suprafeței extrem de ridicat
- tendință redusă de sudare și lipire la rece

Nr. articol.	Ø	Lungime totală	Lungimea canalului de așchii	UA
	mm	mm	mm	
0622 010	1,0	34,0	12,0	10
0622 015	1,5	40,0	18,0	10
0622 020	2,0	49,0	24,0	10
0622 025	2,5	57,0	30,0	10
0622 030	3,0	61,0	33,0	10
0622 031	3,1	65,0	36,0	10
0622 032	3,2	65,0	36,0	10
0622 033	3,3	65,0	36,0	10
0622 035	3,5	70,0	39,0	10
0622 040	4,0	75,0	43,0	10
0622 041	4,1	75,0	43,0	5
0622 042	4,2	75,0	43,0	5
0622 045	4,5	80,0	47,0	5
0622 048	4,8	86,0	52,0	5
0622 050	5,0	86,0	52,0	5
0622 051	5,1	86,0	52,0	5
0622 052	5,2	86,0	52,0	5

Nr. articol	Ø	Lungime totală	Lungimea canalului de așchii	UA
	mm	mm	mm	
0622 055	5,5	93,0	57,0	5
0622 060	6,0	93,0	57,0	5
0622 065	6,5	101,0	63,0	5
0622 068	6,8	109,0	69,0	5
0622 070	7,0	109,0	69,0	5
0622 075	7,5	109,0	69,0	5
0622 080	8,0	117,0	75,0	1
0622 085	8,5	117,0	75,0	1
0622 090	9,0	125,0	81,0	1
0622 095	9,5	125,0	81,0	1
0622 100	10,0	133,0	87,0	1
0622 102	10,2	133,0	87,0	1
0622 105	10,5	133,0	87,0	1
0622 110	11,0	142,0	94,0	1
0622 115	11,5	142,0	94,0	1
0622 120	12,0	151,0	101,0	1
0622 125	12,5	151,0	101,0	1
0622 130	13,0	151,0	101,0	1

RECA HSS-Co5 Extreme **BURGHIU ELICOIDAL**

Cu suport pentru conuri Morse pentru cele mai dure materiale



HSS-CO5 Burghiu elicoidal pentru mașini staționare:

- DIN 1897 tip N extra scurt, cu tăiere pe dreapta, șlefuit, acoperire AL-Cr, HSS-CO5
- recomandat pentru HARDOX® 450 (la HARDOX® 500 și 550 sunt necesare încercări prealabile) și materiale foarte rezistente până la 1.400 N/mm², precum cupe de excavator, șasie de camion, pluguri de zăpadă, mașini agricole, plăci de blindaj etc.

RECA HSS-CO5 Extrem Burghiu elicoidal

cu prindere cu con Morse pentru cele mai rezistente materiale

Nr.articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	Con Morse	UA
0635 810 180	18,00	183	85	2	1
0635 810 200	20,00	212	91	3	1
0635 810 220	22,00	219	98	3	1
0635 810 240	24,00	225	104	3	1

Tabel cu valori de tăiere:

Ø mm	Turație U/min
6,00	320 - 420
8,00	240 - 320
10,00	190 - 250
12,00	160 - 210
16,00	120 - 140
18,00	110 - 140
20,00	100 - 130
22,00	90 - 120
24,00	80 - 100



Extreme plus BURGHIU ELICOIDAL Co8

Burghiul pentru cele mai dure materiale



EXTREME plus Burghiu elicoidal Co8

Burghiu pentru cele mai dure materiale

Pentru mașini de găurit manuale și staționare, DIN 338 tip H, tăiere pe dreapta, șlefuit, acoperire cu straturi multiple (TiAlN)-ZrN, HSS-Co 8%

Domenii de utilizare:

Recomandat pentru HARDOX® 500 (la HARDOX® 500 sunt necesare încercări prealabile) și materiale foarte rezistente până la 1.700 N/mm², precum cupe de excavator, șasie de camion, pluguri de zăpadă, mașini agricole, plăci de blindaj etc.

În mașinile de găurit manuale pot fi prelucrate materiale de până la 1.400 N/mm²

Indicație:

Cerințe pentru găurirea HARDOX®-ului: stabilitatea este foarte importantă.

Mașinile de găurit manuale nu sunt potrivite pentru găurirea hardox-ului!

Se va minimiza distanța dintre burghiu și piesa de prelucrat și piesa de prelucrat se va prinde strâns. Reduceți viteza chiar înainte de perforare și respectați cu strictețe avansul recomandat și viteza de tăiere.

Avantaje:

- 135° tăiș turbo cu ascuțire în cruce
- precizie maximă a găurilor
- nu este necesară centrarea
- cel mai rapid progres la găurire
- găurire pe suprafețe curbe
- robust, stabil și cu durată de viață lungă
- HSS-Co 8% - M42 piesă de prelucrat - durată de viață mare
- canelură scurtă cu miez întărit stabilitate maximă
- teșire îngustă de ghidare pentru rezistență minimă la frecare- robust - risc scăzut de rupere

Acoperirea suprafeței:

- acoperire cu straturi multiple (TiAlN)-ZrN, HSS-Co 8%
- duritate ridicată a suprafeței
- tendință redusă de sudare și lipire la rece
- crește stabilitatea termică

Nr. articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	UA Buc.
0617 800 030	3	61	16	5
0617 800 032	3,2	65	18	5
0617 800 033	3,3	65	18	5
0617 800 035	3,5	70	20	5
0617 800 040	4,0	75	22	5
0617 800 042	4,2	75	22	5
0617 800 045	4,5	80	24	5
0617 800 050	5	86	26	5
0617 800 055	5,5	93	28	5
0617 800 060	6	93	28	5
0617 800 065	6,5	101	31	5
0617 800 068	6,8	109	34	5
0617 800 070	7	109	34	1

Nr. articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	UA Buc.
0617 800 075	7,5	109	34	1
0617 800 080	8	117	37	1
0617 800 085	8,5	117	37	1
0617 800 090	9	125	40	1
0617 800 095	9,5	125	40	1
0617 800 100	10	133	43	1
0617 800 102	10,2	133	43	1
0617 800 105	10,5	133	43	1
0617 800 110	11,0	142	47	1
0617 800 115	11,5	142	47	1
0617 800 120	12,0	151	51	1
0617 800 125	12,5	151	51	1
0617 800 130	13	151	51	1



RECA BURGHIU INTEGRAL DIN MATERIAL DUR

DIN 1897

Și mai stabil și mai rezistent la uzură



RECA Burghiu elicoidal, integral din material dur

DIN 1897, tip N, tăiere pe dreapta 118°, calitate K 20

Domenii de utilizare:

- burghiu elicoidal de înaltă performanță, foarte stabil, pentru utilizare continuă pe aparatele automate și pe centrele de prelucrare
- pentru găurirea materialelor cu rezistențe de până la 1.300 N/mm², cum ar fi oțelul pentru arcuri, fonta dură, bronzul dur și rezistent, alama, cuprul și metalelor ușoare și neferoase
- este potrivit și pentru prelucrarea rațională a materialelor abrazive (aliaje AlSi), a materialelor plastice armate cu fibre și altor materiale termorezistente, care au un efect abraziv asupra tășurilor și a straturilor burghiului.

Nr.Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	UA
1632 10	1,0	26,0	6,0	1
1632 15	1,5	32,0	9,0	1
1632 20	2,0	38,0	12,0	1
1632 25	2,5	43,0	14,0	1
1632 30	3,0	46,0	16,0	1
1632 35	3,5	52,0	20,0	1
1632 40	4,0	55,0	22,0	1
1632 45	4,5	58,0	24,0	1
1632 50	5,0	62,0	26,0	1

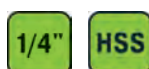
Nr.Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de așchii mm	UA
1632 55	5,5	66,0	28,0	1
1632 60	6,0	66,0	28,0	1
1632 65	6,5	70,0	31,0	1
1632 70	7,0	74,0	34,0	1
1632 75	7,5	74,0	34,0	1
1632 80	8,0	79,0	37,0	1
1632 90	9,0	84,0	40,0	1
1632 100	10,0	89,0	43,0	1

RECA Bits HSS BURGHIU ELICOIDAL CU TIJĂ BIT

Specialistul în prinderea bit

Burghiu elicoidal HSS
cu prindere bit de 1/4" (DIN 3126)

Clip-Set-Burghie RECA elicoidale
cu tijă bit, cu clemă de agățare
la curea



Conținut: Ø 3,0 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / Suport universal

Nr. articol 0641 001 000



Toate dimensiunile dintr-o privire

Nr. articlo	Ø mm	Lungime canal de așchi mm	Lungime totală mm	UA Buc.
0641 001 030	3,0	16	38	1
0641 001 033	3,3	18	40	1
0641 001 040	4,0	20	44	1
0641 001 042	4,2	20	45	1
0641 001 045	4,5	24	46	1
0641 001 050	5,0	26	50	1
0641 001 055	5,5	26	50	1
0641 001 060	6,0	26	50	1
0641 001 068	6,8	30	50	1



Prindere bit



Execuție șlefuită



Evacuare optimă a așchiilor



Burghiu pentru puncte de sudură HSS-E

Construcție extra stabilă

Potrivit pentru condiții de găurire dificile cu mașina de găurit manuală.

Adecvat îndeosebi pentru găurirea punctelor de sudură și pentru găurirea pieselor de prelucrat cu pereți subțiri.

Precizie extrem de mare și găurire fără bavură și fără punctare.

Caracteristici

- Unghi de centrare de 90°
- Unghiul vârfului este de 180°
- Ascuțire tip Formă A
- Direcție de tăiere: dreapta

Pentru găurirea

- tablei de oțel
- tablei de alamă
- tablei de aluminiu
- tablei de zinc
- tablei de cupru
- plăcilor din material plastic

Nr. Articol	Ø mm	Lungime mm	UA buc.
0698 200 06	6	66	10
0698 200 08	8	80	10
0698 200 10	10	88	10



Burghiu universal cu freză HSS

Poate rezolva orice problemă

Domeniul de aplicare:

Pentru frezarea oricărui contur dorit. Freză universală pentru frezarea în metale neferoase, lemn, plastic, etc.

Nr. Articol	Ø mm	Lungime totală mm	Lungime canal de aşchii mm	UA Buc.
0634 100 600	6	87	65	2



Toate dimensiunile la o privire

DIN 333, forma R:

Nr. articol	Ø	TIJĂ-Ø	Lungime
	mm	mm	mm
2624 208	0,80	3,15	20,00
2624 210	1,00	3,15	31,50
2624 216	1,60	4,00	35,50
2624 220	2,00	5,00	40,00
2624 225	2,50	6,30	45,00
2624 231 5	3,15	8,00	50,00
2624 240	4,00	10,00	56,00
2624 250	5,00	12,50	63,00
2624 263	6,30	16,00	71,00

DIN 333, forma A, 60°, cu margine îngroșată:

Nr. articlo	Ø	TIJĂ-Ø	Lungime
	mm	mm	mm
2624 310	1,00	3,15	31,50
2624 316	1,60	4,00	35,50
2624 320	2,00	5,00	40,00
2624 325	2,50	6,30	45,00
2624 331 5	3,15	8,00	50,00
2624 340	4,00	10,00	56,00
2624 350	5,00	12,50	63,00
2624 363	6,30	16,00	71,00

DIN 333, forma A, 60°:

Nr. articol.	Ø	TIJĂ-Ø	Lungime
	mm	mm	mm
2624 108	0,80	3,15	20,00
2624 110	1,00	3,15	31,50
2624 116	1,60	4,00	35,50
2624 120	2,00	5,00	40,00
2626 125	2,50	6,30	45,00
2624 131 5	3,15	8,00	50,00
2624 140	4,00	10,00	56,00
2624 150	5,00	12,50	63,00
2624 163	6,30	16,00	71,00

RECA Burghiu centrare HSS, DIN 333, forma A:

Pentru toate piesele de prelucrat rotative acest burghiu RECA de centrare șlefuit de înaltă precizie este cel potrivit. Adecvat pentru toate materialele comune, efectuează cu precizie fiecare gaură. Geometria de tăiere și dimensiunile constructive corespund DIN 333 cu suprafețe de rulare drepte. Suprafața de rulare extrem de netedă și dreaptă asigură o poziție sigură a vârfului punctatorului pe o suprafață mare.

Domenii de utilizare:

Se pretează cel mai bine pentru toate materialele comune, cum ar fi oțelul, fonta, fonta maleabilă, fierul sinterizat, cuprul electrolitic, alpaca, aliajele AlSi, dar și metalele neferoase. Utilizări tipice sunt de ex. la arbori, axe, bolțuri, role și toate piesele de prelucrat rotative de volum mare, care sunt prelucrate ulterior pe mașini de strunjire, frezat și șlefuit sau pe automate.

RECA Burghiu de centrare a razei HSS, DIN 333, forma R:

Pentru toate piesele de prelucrat rotative acest burghiu RECA de centrare șlefuit de înaltă precizie este cel potrivit. Adecvat pentru toate materialele comune, efectuează cu precizie fiecare gaură. Geometria de tăiere și dimensiunile constructive corespund DIN 333, forma R, unghi de zencuire 60°

, cu suprafețe de rulare drepte. Suprafața de rulare extrem de netedă și dreaptă asigură o poziție sigură a vârfului punctatorului pe o suprafață mare.

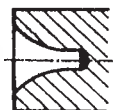
Domenii de utilizare:

Se pretează cel mai bine pentru toate materialele comune, cum ar fi oțelul, fonta, fonta maleabilă, fierul sinterizat, cuprul electrolitic, alpaca, aliajele AlSi, dar și metalele neferoase. Utilizări tipice sunt de ex. la arbori, axe, bolțuri, role și toate piesele de prelucrat rotative de volum mare, care sunt prelucrate ulterior pe mașini de strunjire, frezat și șlefuit sau pe automate.



RECA HSS BURGHIU DE CENTRARE

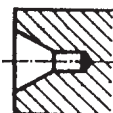
Fix unde trebuie



RECA HSS Burghiu de centrare

DIN 333, forma R, unghi de zencuire 60°, tăiere pe dreapta, șlefuit

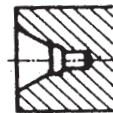
Burghiu standard pentru efectuarea găurilor de centrare conform DIN 332, Fila 1, forma R (fără adâncitură de protecție).



RECA HSS Burghiu de centrare

DIN 333, forma A, unghi de zencuire 60°, tăiere pe dreapta, șlefuit

Burghiu standard pentru efectuarea găurilor de centrare conform DIN 332, Fila 1, forma A (fără adâncitură de protecție).



RECA HSS Burghiu de centrare

DIN 333, forma A, unghi de zencuire 60°, cu margine îngroșată, tăiere pe dreapta, șlefuit

Burghiu standard pentru efectuarea găurilor de centrare conform DIN 332, Fila 1, forma A, cu adâncitură de protecție

DIN 333 Forma R

Date tehnice	
Material de tăiere	HSS - Oțel rapid de înaltă performanță
Dimensiuni	DIN 333 Forma A Tăiere pe dreapta
Tijă	cilindrică
Unghi de zencuire	60°
Unghi de vârf	118°
Finisare	Finisaj special Forma A conform DIN 1412 de la 2,5 mm
Toleranță	Burghiu conform DIN 333, tijă conform h7
Răcire / lubrifiere	ulei de tăiere, emulsie

DIN 333 Forma A

Date tehnice	
Material de tăiere	HSS - Oțel rapid de înaltă performanță
Dimensiuni	DIN 333 Forma R Tăiere pe dreapta
Tijă	cilindrică
Unghi de zencuire	60° bombat
Unghi de vârf	118°
Finisare	Finisaj special Forma R conform DIN 1412 de la 2,5 mm
Toleranță	Burghiu conform DIN 333, tijă h7
Răcire / lubrifiere	ulei de tăiere, emulsie

Valori orientative pentru vitezele de tăiere și avansuri la găurirea cu burghie HSS-C05:

Diametru burghiu	Oțel aliat tratat termic cu rezistență maximă de 1300 N/mm2 . Oțel inoxidabil austenitic Cr-Ni, oțel rezistent la temperatură înaltă, oțel mangan.		Oțel aliat pentru scule cu rezistență maximă de 800-1000 N/mm2. Oțel aliat tratat termic cu rezistență maximă de 1000-1200 N/mm2.Oțel inoxidabil austenitic cu conținut > 5% Cr-Ni.		Oțel nealiat pentru scule cu rezistență maximă de 800-1000 N/mm2. Oțel aliat de cementare și tratat termic cu rezistență maximă de 700-1000 N/mm2 .		Fontă moale cenușie și maleabilă cu caracteristici bune de prelucrare.		Fontă gri dură cu prelucrare dificilă.	
	V ≈ 5,0 m/min.		V ≈ 12,5 m/min.		V ≈ 16 m/min.		V ≈ 25 m/min.		V ≈ 10 m/min.	
Ø mm	n U/min	s mm/U	n U/min	s mm/U	n U/min	s mm/U	n U/min	s mm/U	n U/min	s mm/U
2,00	800	0,020	2000	0,025	2500	0,032	4000	0,063	1600	0,050
2,50	630	0,025	1600	0,032	2000	0,040	3150	0,080	1250	0,063
3,15	500	0,032	1250	0,040	1600	0,050	2500	0,100	1000	0,080
4,00	400	0,040	1000	0,050	1250	0,063	2000	0,125	800	0,100
5,00	315	0,040	800	0,050	1000	0,063	1600	0,125	630	0,100
6,30	250	0,050	630	0,063	800	0,080	1250	0,160	500	0,125
8,00	200	0,063	500	0,080	630	0,100	1000	0,200	400	0,160
10,0	160	0,080	400	0,100	500	0,125	800	0,250	315	0,200
12,5	125	0,080	315	0,100	400	0,125	630	0,250	250	0,200

Valorile de tăiere indicate sunt doar valori de referință generale. În condiții favorabile este posibilă o creștere, în cazuri nefavorabile este necesară o reducere.

Valori orientative pentru vitezele de tăiere și avansuri la găurirea cu burghie HSS:

	Font		Oțeluri alite pentru construcții > 700 N/mm ²		Aliaje de aluminiu până la 11% Si			
					Oțeluri nealiat pentru construcții < 700 N/mm			
Viteză de tăiere Vc =m/min								
GĂURIRE-Ø mm	15	18	20	25	30	35	40	50
1,0	4777	5732	6369	7962	9554	11146	12739	15924
1,5	3185	3822	4246	5308	6369	7431	8493	10616
2,0	2389	2866	3185	3981	4777	5573	6369	7962
2,5	1911	2293	2548	3185	3822	4459	5096	6369
3,0	1592	1911	2123	2654	3185	3715	4246	5308
3,5	1365	1638	1820	2275	2730	3185	3640	4550
4,0	1194	1433	1592	1990	2389	2787	3185	3981
4,5	1062	1274	1415	1769	2123	2477	2831	3539
5,0	955	1146	1274	1592	1911	2229	2548	3185
5,5	869	1042	1158	1448	1737	2027	2316	2895
6,0	796	955	1062	1327	1592	1858	2123	2654
6,5	735	882	980	1225	1470	1715	1960	2450
7,0	682	819	910	1137	1365	1592	1820	2275
7,5	637	764	849	1062	1274	1486	1699	2123
8,0	597	717	796	995	1194	1393	1592	1990
8,5	562	674	749	937	1124	1311	1499	1873
9,0	531	637	708	885	1062	1238	1415	1769
9,5	503	603	670	838	1006	1173	1341	1676
10,0	478	573	637	796	955	1115	1274	1592
11,0	434	521	579	724	869	1013	1158	1448
12,0	398	478	531	663	796	929	1062	1327
13,0	367	441	490	612	735	857	980	1225
14,0	341	409	455	569	682	796	910	1137
15,0	318	382	425	531	637	743	849	1062

Filete metrice standard ISO conform DIN 13:

Filet	Găurire-Ø mm	Filet	Găurire-Ø mm
M 3	2,5	M 16	14,0
M 4	3,3	M 18	15,5
M 5	4,2	M 20	17,5
M 6	5,0	M 22	19,5
M 7	6,0	M 24	21,0
M 8	6,8	M 27	24,0
M 10	8,5	M 30	26,5
M 12	10,2	M 33	29,5
M 14	12,0	M 36	32,0

Filete metrice fine:

Filet	Găurire-Ø mm	Filet	Găurire-Ø mm
M 5 x 0,50	4,5	M 20 x 1,5	18,5
M 6 x 0,75	5,2	M 22 x 1,5	20,5
M 8 x 0,75	7,2	M 24 x 1,5	22,5
M 10 x 1,00	9,0	M 26 x 1,5	24,5
M 12 x 1,50	10,5	M 27 x 1,5	25,5
M 14 x 1,50	12,5	M 28 x 2,0	26,5
M 16 x 1,50	14,5	M 30 x 1,5	28,5
M 18 x 1,50	16,5	M 36 x 1,5	34,5

Următoarele directive se aplică filetelor metrice fine cu pas diferit:

Gaura miez = dimensiunea nominală a filetului minus pasul. Valorile cu 0,05 sunt rotunjite la 0,1 mm.

CASETE RECA plus

Te simți bine când ai rezerve !

Nr. Articol	Denumire	pentru materialul	Cod culoare	Dimensiune mm	Rezervă	Conținut	UA
0619 004 910	RECA Casetă ultra plus	Oțel, oțel inoxidabil, material plastic, lemn	albastru, verde, galben	1,0 - 10,0	-	19	1
0619 004 913	RECA Casetă ultra plus	Oțel, oțel inoxidabil, material plastic, lemn	albastru, verde, galben	1,0 - 13,0	-	25	1
0620 004 910	RECA Casetă ultra plus	Oțel, oțel inoxidabil, material plastic, lemn	albastru, verde, galben	1,0 - 10,0	2,5 - 5,0	22	1
0620 004 913	RECA Casetă ultra plus	Oțel, oțel inoxidabil, material plastic, lemn	albastru, verde, galben	1,0 - 13,0	2,5 - 5,0	28	1
0621 004 910	RECA INOX Casetă plus	Oțel inoxidabil	verde	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0621 004 913	RECA INOX Casetă plus	Oțel inoxidabil	verde	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0622 004 913	RECA HSS/Co5 Tip TS Casetă	Oțel, oțel inoxidabil, Aluminu	verde	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	34	1
0623 004 910	RECA HSS EVO Casetă plus	Oțel	albastru	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0623 004 913	RECA HSS EVO Casetă plus	Oțel	albastru	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0624 004 910	RECA HSS Casetă plus	Oțel	albastru	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0624 004 913	RECA HSS Casetă plus	Oțel	albastru	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0624 004 007 ¹	RECA HSS Casetă plus	Oțel	albastru	1,0 - 5,9	-	50	1
0624 004 008 ¹	RECA HSS Casetă plus	Oțel	albastru	6,0 - 10,0	-	41	1
0625 004	RECA HSS Casetă laminat	Oțel	albastru	1,0 - 10,0	-	19	1
0625 006	RECA HSS Casetă laminat	Oțel	albastru	1,0 - 13,0	-	25	1
0626 004 910	RECA HSS-Co5 INOX Casetă plus	Oțel inoxidabil	verde	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	28	1
0626 004 913	RECA HSS-Co5 INOX Casetă plus	Oțel inoxidabil	verde	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	34	1
0627 004 910	RECA ultra INOX Casetă plus	Oțel inoxidabil	verde	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	28	1
0627 004 913	RECA ultra INOX Casetă plus	Oțel inoxidabil	verde	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	34	1
0621 999 910	RECA ECO HSS-Co5 Mambo Box	Oțel inoxidabil	verde	1,0 - 10,0	-	19	1
0621 999 913	RECA ECO HSS-Co5 Mambo Box	Oțel inoxidabil	verde	1,0 - 13,0	-	25	1
0633 004 010	RECA Kst. Casetă goală	-	verde	1,0 - 10,0	-	-	1
0633 004 013	RECA Kst. Casetă goală	-	verde	1,0 - 13,0	-	-	1

Crescător general cu 0,5 mm 1

crescător cu 0,1 mm

RECA SPIBO SAFE PLUS

Casetă robustă din material plastic pentru burghie elicoidale

- Poate fi stivuită în mod stabil datorită formei casetei.
- Cele mai stabile balamale din plastic - mai mult de 10.000 proceduri de deschidere testate vorbesc de la sine.

Nr. Articol	Descriere
0633 004 010	RECA Casetă goală din material plastic 1,0-10,0 mm
0633 004 013	ECA Casetă goală din material plastic 1,0-13,0 mm



Für alle Präzisionsbohrer von RECA, gelten besondere Anforderungen:

Denn nur was unseren Qualitätsnormen gerecht wird, kommt ins Programm.

Und jede technische Besonderheit bringt einen klaren Vorteil im täglichen Einsatz.

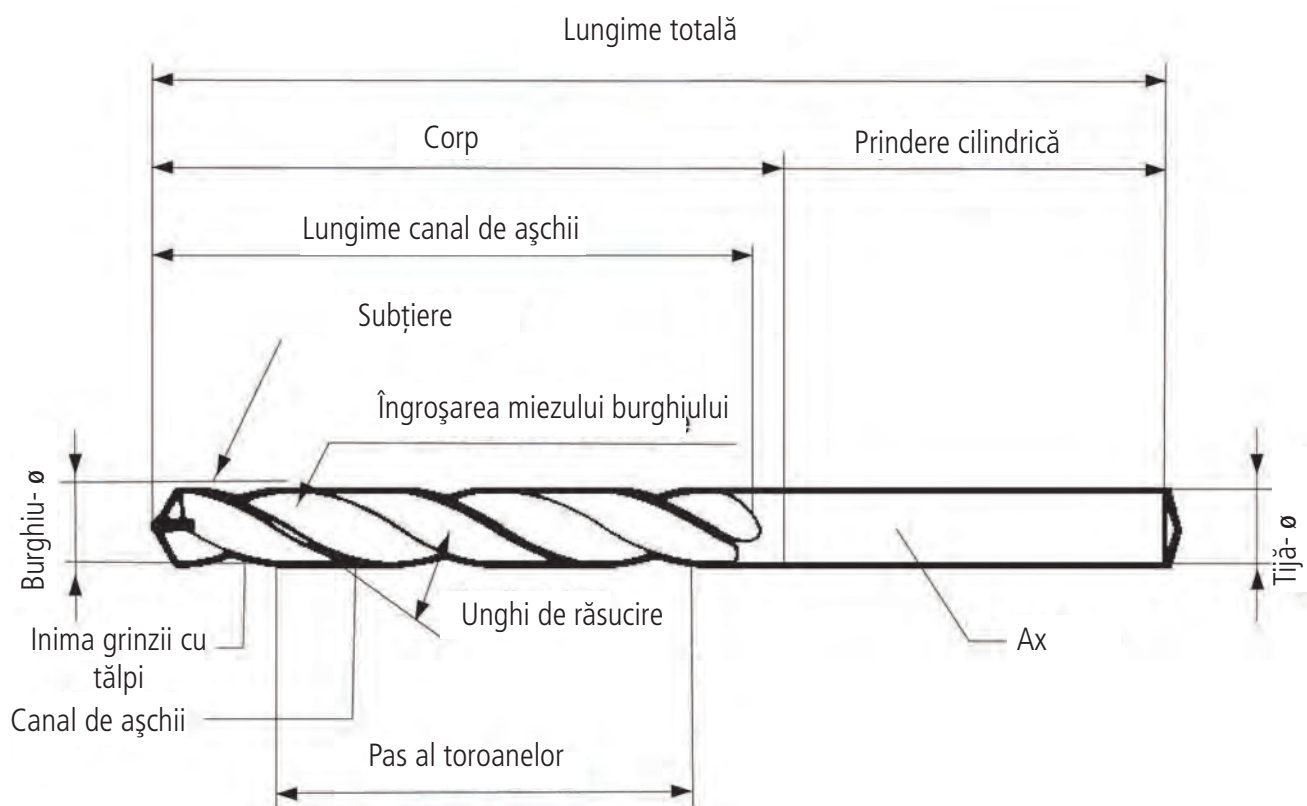
- Komplette aus dem Rohling geschliffen. Das bedeutet exakte, maßgenaue Bohrungen
- Durchgängig, gleichmäßig feinkörniges Gefüge, sorgt für hohe Druckfestigkeit und Elastizität bei erstklassigen Standzeiten
- Ausgezeichnete Schneidenpräzision
- Höchste Zerspanungsleistung und max. Vorschub
- Verjüngter Außendurchmesser von der Bohrspitze zum Schaft für weniger Reibung, kein Festfressen, weniger Verschleiß und erhöhte Bruchsicherheit
- Ansteigende Kerndicke sorgt für sehr hohe Stabilität bei verminderter Vibration
- Kegelmantelschliff für sehr hohe Unempfindlichkeit gegen Stoß- und Seitenkräfte

Bohr-Ø bis inkl. Tot. h8	DIN 338		DIN 340		DIN 1897		DIN 1869 - Überlanger Spiralbohrer					
	Gesamt- länge mm	Spannut- länge mm	Gesamt- länge mm	Spannut- länge mm	Gesamt- länge mm	Spannut- länge mm	Gesamt- länge mm	Spannut- länge mm	Gesamt- länge mm	Spannut- länge mm	Gesamt- länge mm	Spannut- länge mm
	Reihe 1		Reihe 2		Reihe 3							
0,24	19,0	2,5	-	-	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-
0,30	19,0	3,0	-	-	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-
0,38	19,0	4,0	-	-	19,0	2,0	-	-	-	-	-	-
0,48	20,0	5,0	30,0	10,0	19,0	2,5	-	-	-	-	-	-
0,53	22,0	6,0	32,0	12,0	20,0	3,0	-	-	-	-	-	-
0,60	24,0	7,0	35,0	15,0	21,0	3,5	-	-	-	-	-	-
0,67	26,0	8,0	38,0	18,0	22,0	4,0	-	-	-	-	-	-
0,75	28,0	9,0	42,0	21,0	23,0	4,5	-	-	-	-	-	-
0,85	30,0	10,0	46,0	25,0	24,0	5,0	-	-	-	-	-	-
0,95	32,0	11,0	51,0	29,0	25,0	5,5	-	-	-	-	-	-
1,06	34,0	12,0	56,0	33,0	26,0	6,0	-	-	-	-	-	-
1,18	36,0	14,0	60,0	37,0	28,0	7,0	-	-	-	-	-	-
1,32	38,0	6,0	65,0	41,0	30,0	8,0	-	-	-	-	-	-
1,50	40,0	18,0	70,0	45,0	32,0	9,0	-	-	-	-	-	-
1,70	43,0	20,0	76,0	50,0	34,0	10,0	115,0	75,0	-	-	-	-
1,90	46,0	22,0	80,0	53,0	36,0	11,0	120,0	80,0	-	-	-	-
2,12	49,0	24,0	85,0	56,0	38,0	12,0	125,0	85,0	160,0	110,0	205,0	135,0
2,36	53,0	27,0	90,0	59,0	40,0	13,0	135,0	90,0	170,0	115,0	215,0	145,0
2,65	57,0	30,0	95,0	62,0	43,0	14,0	140,0	95,0	180,0	120,0	225,0	150,0
3,00	61,0	33,0	100,0	66,0	46,0	16,0	150,0	100,0	190,0	130,0	240,0	160,0
3,35	65,0	36,0	106,0	69,0	49,0	18,0	155,0	105,0	200,0	135,0	250,0	170,0
3,75	70,0	39,0	112,0	73,0	52,0	20,0	165,0	115,0	210,0	145,0	265,0	180,0
4,25	75,0	43,0	119,0	78,0	55,0	22,0	175,0	120,0	220,0	150,0	280,0	190,0
4,75	80,0	47,0	126,0	82,0	58,0	24,0	185,0	125,0	235,0	160,0	295,0	200,0
5,30	86,0	52,0	132,0	87,0	62,0	26,0	195,0	135,0	245,0	170,0	315,0	210,0
6,00	93,0	57,0	139,0	91,0	66,0	28,0	205,0	140,0	260,0	180,0	330,0	225,0
6,70	101,0	63,0	148,0	97,0	70,0	31,0	215,0	150,0	275,0	190,0	350,0	235,0
7,50	109,0	69,0	156,0	102,0	74,0	34,0	225,0	155,0	290,0	200,0	370,0	250,0
8,50	117,0	75,0	165,0	109,0	79,0	37,0	240,0	165,0	305,0	210,0	390,0	265,0
9,50	125,0	81,0	175,0	115,0	84,0	40,0	250,0	175,0	320,0	220,0	410,0	280,0
10,60	133,0	87,0	184,0	121,0	89,0	43,0	265,0	185,0	340,0	235,0	430,0	295,0
11,80	142,0	94,0	195,0	128,0	95,0	47,0	280,0	195,0	365,0	250,0	455,0	310,0
13,20	151,0	101,0	205,0	134,0	102,0	51,0	295,0	205,0	375,0	260,0	480,0	330,0
14,00	160,0	108,0	214,0	140,0	107,0	54,0	-	-	-	-	-	-
15,00	169,0	114,0	220,0	144,0	111,0	56,0	-	-	-	-	-	-
16,00	178,0	120,0	227,0	149,0	115,0	58,0	-	-	-	-	-	-
17,00	184,0	125,0	235,0	154,0	119,0	60,0	-	-	-	-	-	-
18,00	191,0	130,0	241,0	158,0	123,0	62,0	-	-	-	-	-	-
19,00	198,0	135,0	247,0	162,0	127,0	64,0	-	-	-	-	-	-
20,00	205,0	140,0	254,0	166,0	131,0	66,0	-	-	-	-	-	-

BURGHIU ELICOIDAL Termeni

Informații tehnice

DIN 338



Con Morse - DIN 228



GENERALITĂȚI CU PRIVIRE LA CONUL MORSE

Conul Morse (MK) (de asemenea: con Morse sau manșon de prindere) este forma standardizată a cozii conice a unelei pentru strângerea sculelor în suportul de scule al unei mașini-unelte. Transmiterea forței de rotație a conului gol al axului antrenat asupra tijei unelei care este prinsă în acesta se realizează prin frecare statică.

Conurile Morse sunt disponibile în cinci dimensiuni de la MK1 la MK5.

Tijă conform DIN 228 Forma B Dimensiune	b	B max.	D ≈	d ≈
MK 1	5,2	8,7	12,2	9,0
MK 2	6,3	13,5	18,0	14,0
MK 3	7,9	18,5	24,1	19,1
MK 4	11,9	24,5	31,6	25,2
MK 5	15,9	35,7	44,7	36,5

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA Burghiu pentru găurire inelară HSS cu coada Weldon 19 mm (3/4")

Nr. articol	Ø mm	Adâncime de găurire mm	Lungime totală mm
0618 030 120	12	30	63,75
0618 030 130	13	30	63,75
0618 030 140	14	30	63,75
0618 030 150	15	30	63,75
0618 030 160	16	30	63,75
0618 030 170	17	30	63,75
0618 030 180	18	30	63,75
0618 030 190	19	30	63,75
0618 030 200	20	30	63,75
0618 030 210	21	30	63,75
0618 030 220	22	30	63,75
0618 030 230	23	30	63,75
0618 030 240	24	30	63,75
0618 030 250	25	30	63,75
0618 030 260	26	30	63,75
0618 030 270	27	30	63,75
0618 030 280	28	30	63,75
0618 030 300	30	30	63,75
0618 030 310	31	30	63,75
0618 030 320	32	30	63,75
0618 030 330	33	30	63,75
0618 030 350	35	30	63,75
0618 030 400	40	30	63,75
0618 030 560	56	30	63,75

RECA Burghiu pentru găurire inelară HSS-C05 cu coada Weldon (3/4")

Nr. articol.	Ø mm	Lungime totală mm	Adâncime de găurire mm	UA
0618 108 212	12,0	63,0	30,0	1
0618 108 214	14,0	63,0	30,0	1
0618 108 216	16,0	63,0	30,0	1
0618 108 218	18,0	63,0	30,0	1
0618 108 220	20,0	63,0	30,0	1
0618 108 222	22,0	63,0	30,0	1
0618 108 224	24,0	63,0	30,0	1
0618 108 225	25,0	63,0	30,0	1
0618 108 226	26,0	63,0	30,0	1
0618 108 228	28,0	63,0	30,0	1
0618 108 230	30,0	63,0	30,0	1
0618 108 232	32,0	63,0	30,0	1
0618 108 235	35,0	63,0	30,0	1
0618 108 240	40,0	63,0	30,0	1

Nr. articol	Ø mm	Adâncime de găurire mm	Lungime totală mm
0618 050 120	12	55	86
0618 050 130	13	55	86
0618 050 140	14	55	86
0618 050 150	15	55	86
0618 050 160	16	55	86
0618 050 170	17	55	86
0618 050 180	18	55	86
0618 050 190	19	55	86
0618 050 200	20	55	86
0618 050 210	21	55	86
0618 050 220	22	55	86
0618 050 230	23	55	86
0618 050 240	24	55	86
0618 050 250	25	55	86
0618 050 260	26	55	86
0618 050 270	27	55	86
0618 050 280	28	55	86
0618 050 290	29	55	86
0618 050 300	30	55	86
0618 050 310	31	55	86
0618 050 320	32	55	86
0618 050 330	33	55	86
0618 050 340	34	55	86
0618 050 350	35	55	86
0618 050 360	36	55	86
0618 050 370	37	55	86
0618 050 380	38	55	86
0618 050 390	39	55	86
0618 050 400	40	55	86
0618 050 450	45	55	86
0618 050 500	50	55	86
0618 050 600	60	55	86

RECA HSS BURGHIU PENTRU GĂURIRE INELARĂ

Pentru a câștiga timp suplimentar



RECA Burghiu pentru găurire inelară
cu coadă Weldon, 19 mm (3/4")



Burghiu pentru găurire inelară
HSS-Co5
cu coadă Weldon, 19 mm (3/4")



Domenii de utilizare:

- Se folosește la oțel, grinzi în I, tablă groasă oțel turnat, metale neferoase și ușoare, materiale plastice.

Caracteristici:

- Burghiu de găurit HSS este utilizată la mașinile de găurit cu suport magnetic și cu coloane cu con Morse sau prindere Weldon
- Datorită solicitărilor mult mai mici de așchiere în comparație cu burghiile elicoidale convenționale, timpul de găurire este redus cu până la 75%
- Prin eliminarea trasării cu punctatorul și a găurii de marcaj se câștigă timp

ȘTIFTURI DE GHIDARE PENTRU BURGHIELE DE GĂURIRE INELARĂ

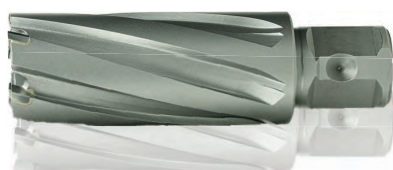
Unitate de ambalare: individual în ambalaj de plastic

Nr.Articol	Denumire		Adâncime de găurire mm
0618 030 000	Știft de ghidare Ø 6,35 x 77,0 mm pentru burghiul pentru găurire inelară HSS cu prindere Weldon (3/4")		30,0
0618 108 344	Știft de ghidare Ø 6,35 x 70,0 mm pentru mașina de centruit unghiulară RS5e și burghiul pentru găurire inelară HSS cu prindere Weldon (3/4")		30,0
0618 050 000	Știft de ghidare Ø 6,35 x 97,0 mm pentru burghiul pentru găurire inelară HSS cu prindere Weldon(3/4")		55,0
0618 250 009	Știft de ghidare Ø 6,35 x 123,0 mm pentru burghiul pentru găurire inelară HSS cu prindere Weldon(3/4") și Quick IN-tijă		55,0 + Adaptor



RECA HM BURGHIU PENTRU GĂURIRE INELARĂ

cu tăiş din metal dur



RECA HM Burghiu pentru găurire inelară cu prindere Weldon, 19 mm (3/4")

- Carote HM (TCT) pot fi utilizate în toate tipurile de mașini de găurit cu magnet
- Reducere a vibrațiilor datorită prinderii WelNitschaft
- Dinți tăietori din carbură pentru lucrări de găurire dificile
- Ângle perfecte ale canelurilor pentru o evacuare optimă a așchiilor
- Pereți mai subțiri ai frezei pentru mai puțină frecare și dezvoltare de căldură
- Suprafețe tăietoare special concepute pentru stabilitate optimă și reducerea căldurii
- Datorită prinderii WelNitschaft, utilizabile și pe echipamente Nitto

Nr. Articol	Ø mm	Adâncime de găurire mm	Lungime totală mm
0618 250 120	12	55	86
0618 250 130	13	55	86
0618 250 140	14	55	86
0618 250 150	15	55	86
0618 250 160	16	55	86
0618 250 170	17	55	86
0618 250 180	18	55	86
0618 250 190	19	55	86
0618 250 200	20	55	86
0618 250 210	21	55	86
0618 250 220	22	55	86
0618 250 230	23	55	86
0618 250 240	24	55	86
0618 250 250	25	55	86
0618 250 260	26	55	86
0618 250 270	27	55	86
0618 250 280	28	55	86
0618 250 290	29	55	86
0618 250 300	30	55	86
0618 250 310	31	55	86

Nr. Articol	Ø mm	Adâncime de găurire mm	Lungime totală mm
0618 250 320	32	55	86
0618 250 330	33	55	86
0618 250 340	34	55	86
0618 250 350	35	55	86
0618 250 360	36	55	86
0618 250 370	37	55	86
0618 250 380	38	55	86
0618 250 390	39	55	86
0618 250 400	40	55	86
0618 250 410	41	55	86
0618 250 420	42	55	86
0618 250 430	43	55	86
0618 250 440	44	55	86
0618 250 450	45	55	86
0618 250 460	46	55	86
0618 250 470	47	55	86
0618 250 480	48	55	86
0618 250 490	49	55	86
0618 250 500	50	55	86

ȘTIFTURI DE GHIDARE PENTRU BURGHIE PENTRU GĂURIRE INELARĂ HM

Nr. Articol	Denumire		Adâncime de găurire mm
0618 250 000	RECA Știfturi de ghidare Ø 8,0 x 108,0 mm pentru burghie pentru găurire inelară HM cu tijă Weldon (3/4")		55,0
0618 250 001	RECA Știfturi de ghidare Ø 8,0 x 122,0 mm pentru burghie pentru găurire inelară HM cu tijă Weldon (3/4")		55,0

MAȘINĂ DE GĂURIT CU TALPĂ MAGNETICĂ ECO.32+

Suportul magnetic permite utilizarea orizontală, verticală sau deasupra capului. Designul său compact, ușor și manipularea simplă îl fac universal aplicabil și ușor de transportat. Mașina de găurit cu carotă poate fi readaptată cu ușurință de la mașinile de găurit cu carotă la un burghiu elicoidal, permițând astfel și găurirea de găuri oarbe.

Suprafață de așezare: 160,0 x 80,0 x 42 mm

Tensiune de alimentare: 220 - 240 V

Burghiu pentru găurire inelară: Ø 12,0 - 32,0 mm

Adâncimea de tăiere: max. 50,0 mm

Domenii de găurire:

Burghiu elicoidal (DIN 338): max. Ø 13,0 mm

Burghiu elicoidal (DIN 1897): max. Ø 13,0 mm

Adâncire Ø 10,0 - 40,0 mm

Nr. articol	Pentru găuri Ø mm	Greutate kg	Aderență kg	Cursa mm	Înălțime mm	Putere W
4696 350 010	12,0 - 32,0	11	1500	150	370 - 512	1050



MAȘINĂ DE GĂURIT CU TALPĂ MAGNETICĂ ECO.50+/T

Suportul magnetic permite utilizarea orizontală, verticală sau deasupra capului. Designul său compact, ușor și manipularea simplă îl fac universal aplicabil și ușor de transportat. Mașina de găurit cu carotă poate fi readaptată cu ușurință de la mașinile de găurit cu carotă la un burghiu elicoidal, permițând astfel și găurirea de găuri oarbe.

Suprafață de așezare: 170 x 85 x 48 mm

Tensiune de alimentare: 220 - 240 V

Burghiu pentru găurire inelară:

Ø 12,0 - 50,0 mm

Adâncimea de tăiere: max. 55,0 mm

Filetare: M3 bis M 20

Domenii de găurire:

Burghiu elicoidal (DIN 338): max. Ø 23,0 mm

Burghiu elicoidal (DIN 1897): max. Ø 23,0 mm

Burghiu elicoidal (DIN 345): max. Ø 23,0 mm

Adâncire Ø 10, - 55,0 mm

Cu cutie de viteze cu 2 trepte: treapta 1 100 - 280 rpm | treapta 2 185 - 530 rpm

Viteză 185 - 530 rpm

N. articol	Pentru găuri Ø mm	Greutate kg	Aderență kg	Cursa mm	Înălțime mm	Putere W
4696 350 011	12,0 - 50,0	13,5	1850	170	385 - 540	1375



MAȘINĂ DE GĂURIT CU TALPĂ MAGNETICĂ ECO 80S+

Suportul magnetic permite utilizarea pe orizontală, verticală sau deasupra capului. Designul său compact, ușor și manevrarea ușoară îl fac să fie universal aplicabil și ușor de transportat. Mașina de găurit cu carotă poate fi readaptată cu ușurință de la mașinile de găurit cu carotă la un burghiu elicoidal, permițând astfel și găurirea de găuri oarbe.

Suprafață de așezare: 220 x 110 x 64 mm

Tensiune de alimentare: 220 - 240 V

Burghiu pentru găurire inelară:

Ø 12,0 - 80,0 mm

Adâncimea de tăiere: max. 55,0 mm

Domenii de găurire:

Burghiu elicoidal: max. Ø 31,75 mm

Adâncire Ø 10, - 85,0 mm

'Cu cutie de viteze cu 4 trepte: treapta 1 200 rpm | treapta 2 300 rpm

Treapta a 3-a 415 rpm | Treapta a 4-a 650 rpm

Nr. articol	Pentru găuri Ø mm	Greutate kg	Aderență kg	Cursa mm	Înălțime mm	Putere W
4696 350 012	12,0 - 80,0	27,3	3000	260	510 - 710	1800



Burghiu pentru găurire inelară HSS – Burghiu elicoidal HSS DIN 345

COMPARAREA TIMPULUI DE GĂURIRE

Piesă de prelucrat: grindă metalică

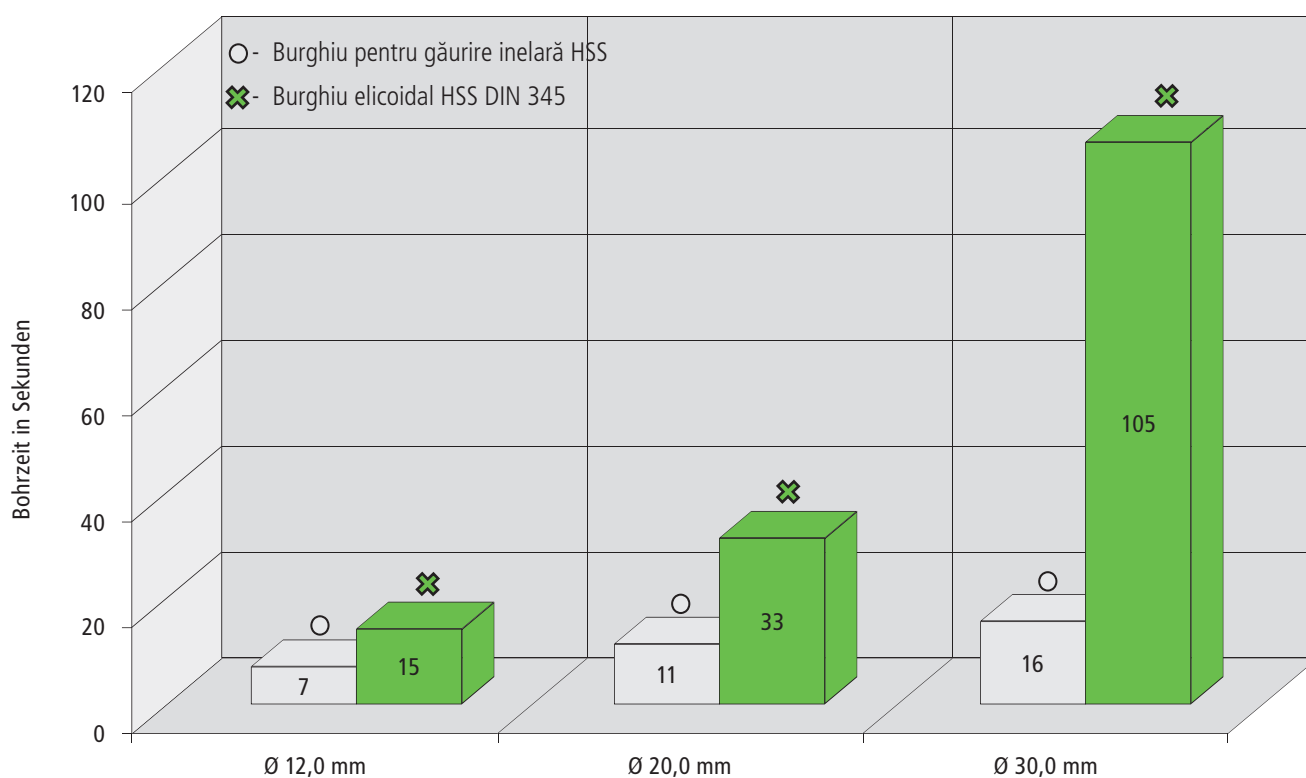
Material: oțel general pentru construcții St 37 - 2

Adâncime de tăiere: 12,0 mm

Mașina: Mașină de găurit cu talpă magnetică

Cu burghiele elicoidale s-au efectuat găuri în materialul solid fără găurire prealabilă.

În general fără răcire și lubrifiere.



Economii enorme de costuri și timp cu burghiele pentru găurire inelară RUKO. Deoarece burghiele pentru găurire inelară prelucrează doar un inel și nu diametrul complet de găurit, cum fac burghiele elicoidale, acestea sunt de multe ori mai rapide (vezi graficul). Nu mai sunt necesare centrarea, pregătirea și perforarea.

DIFERENȚA

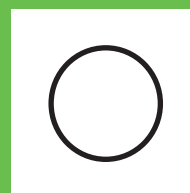
Timpul de găurire al burghiilor pentru găurire inelară este de până la 10 ori mai redus în comparație cu cel al burghiilor elicoidale.

Burghiele pentru găurire inelară prelucrează doar pe lățimea dintelui, miezul rezultat în urma găuririi este scos.

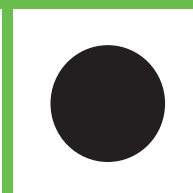
Necesarul mai mic de energie și uzura mai mică au ca rezultat o durată de viață îndelungată.

La burghiele elicoidale trebuie prelucrat diametrul complet al burghiului.

Acest lucru necesită mult efort și o putere mare de antrenare.



Burghiu pentru găurire inelară



Burghiu elicoidal

Privire de ansamblu MAȘINĂ DE GĂURIT CU TALPĂ MAGNETICĂ

Mașină de găurit cu talpă magnetică ECO.32+



Adaptor
Nr. articol 0618 108 126

Burghiu pentru găurire inelară
cu prindere Quick-IN



Adaptor
Nr. articol 0618 250 005



Coadă Weldon
HSS-Co5
30,0 mm
Nr. articol 0618 108 2..



Coadă Weldon
HSS
30,0 mm
Nr. articol 0618 030 ..



Coadă Weldon
HSS
55,0 mm
Nr. articol 0618 050 ...



Coadă Weldon
HM
55,0 mm
Nr. articol 0618 250 ...



Mandrină de găurit
Nr. articol 3651 411 312



ȘTIFT DE GHIDARE
Ø 6,35 x 77,0 mm
Adâncimea găurii
30,0 mm
Nr. articol 0618 030 000



Știft de ghidare
Ø 6,35 x 77,0 mm
Adâncimea găurii
30,0 mm
Nr. articol 0618 030 000



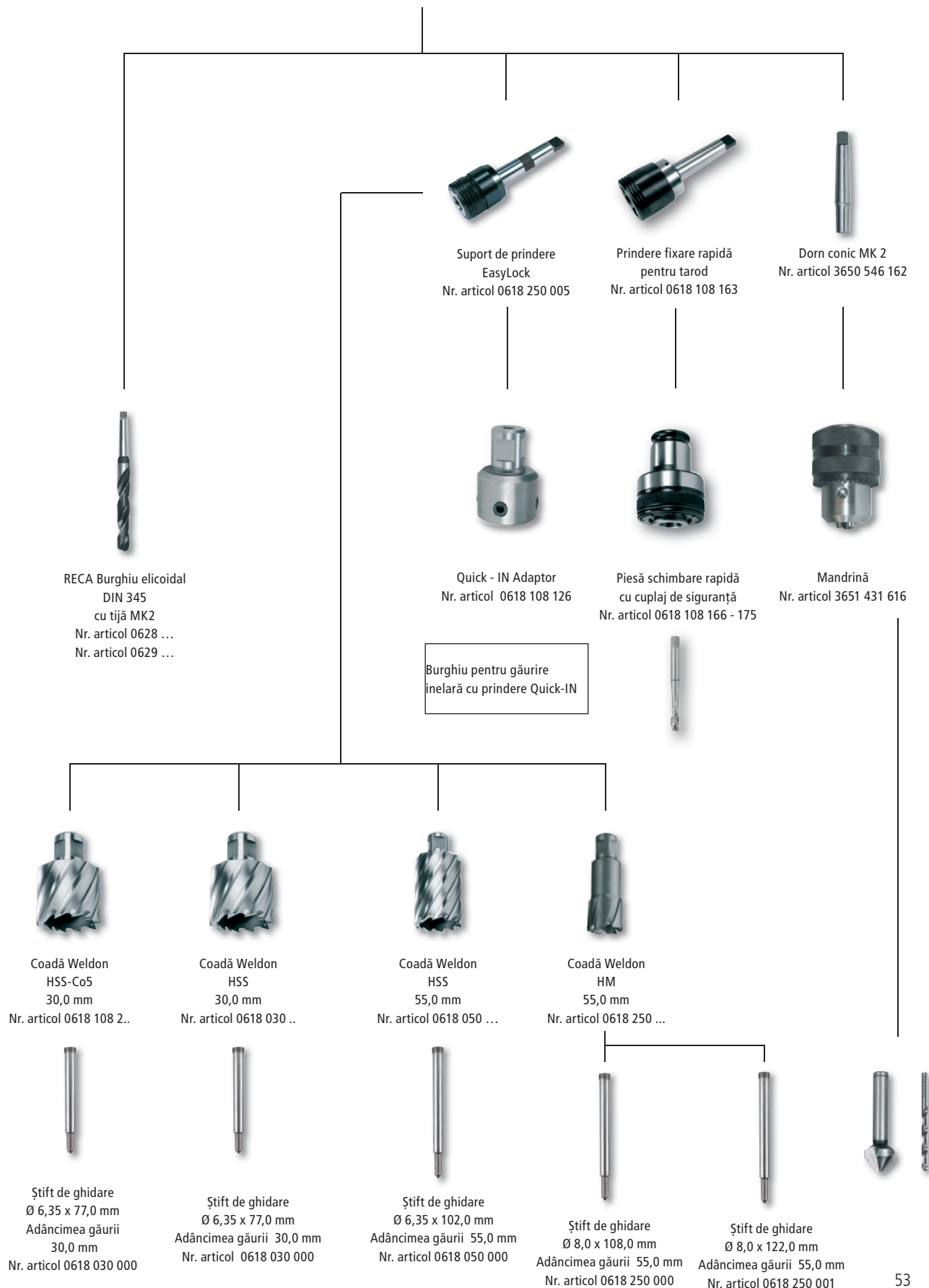
Știft de ghidare
Ø 6,35 x 102,0 mm
Adâncimea găurii
55,0 mm
Nr. articol 0618 050 000

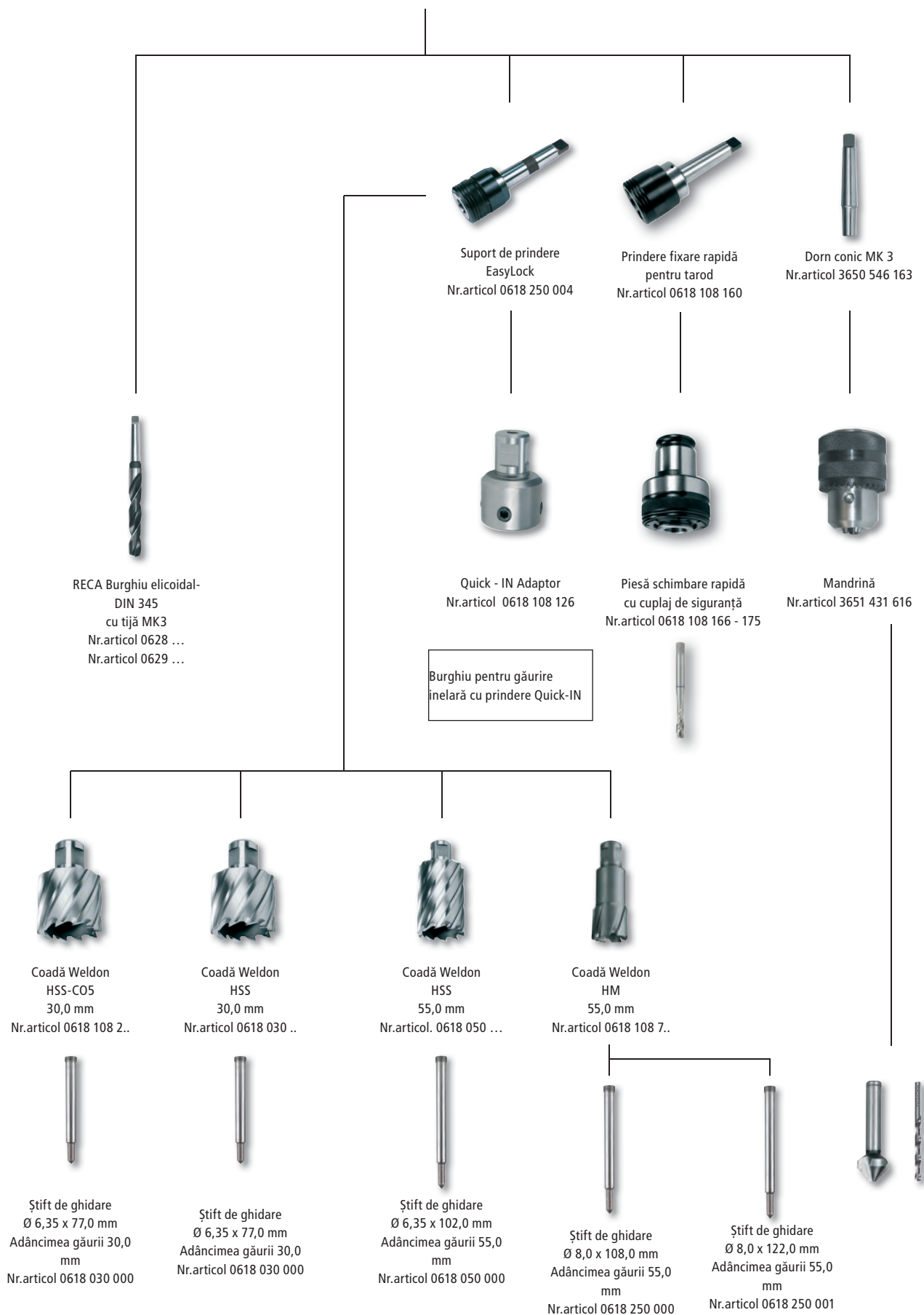


Știft de ghidare
Ø 8,0 x 108,0 mm
Adâncimea găurii
55,0 mm
Nr. articol . 0618 250 000



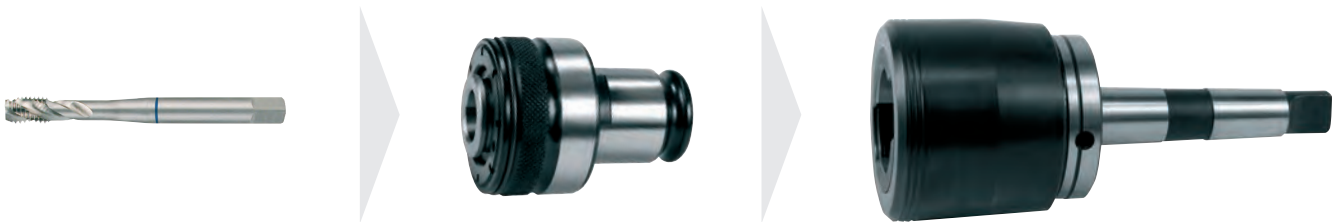
Știft de ghidare
Ø 8,0 x 122,0 mm
Adâncimea găurii
55,0 mm
Nr. articol 0618 250 001





PIESE TAROD

Dotat pentru fiecare utilizare



Prindere fixare rapidă, piese schimbare rapidă

Piese tarod pentru mașini de găurit cu suport magnetic

Nr. articol	Denumire
0618 108 163	Prindere fixare rapidă MK2 pentru piese schimbare rapidă
0618 108 160	Prindere fixare rapidă MK3 pentru piese schimbare rapidă
0618 108 166	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 6 mm
0618 108 167	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 7 mm
0618 108 168	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 9 mm
0618 108 169	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 10 mm
0618 108 170	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 10 mm
0618 108 171	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 11 mm
0618 108 172	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 12 mm
0618 108 173	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 14 mm
0618 108 174	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 16 mm
0618 108 175	Piesă schimbare rapidă pentru coadă 18 mm

*Vă rugăm să consultați tabelul de mai jos pentru diametrul necesar pentru coadă.

Privire de ansamblu Diametre coadă

Filet Dim. nominală	Coadă-Ø mm DIN 371	Coadă-Ø mm DIN 376	Filet Dim. nominală	Coadă-Ø mm DIN 374
M 3	—	—	MF 3	—
M 4	—	—	MF 4	—
M 5	6,0	—	MF 5	—
M 6	6,0	—	MF 6	—
M 8	8,0	6,0	MF 8	6,0
M 10	10,0	7,0	MF 10	7,0
M 12	—	9,0	MF 12	9,0
M 14	—	11,0	MF 14	11,0
M 16	—	12,0	MF 16	12,0
M 18	—	14,0	MF 18	14,0
M 20	—	16,0	MF 20	16,0
M 22	—	18,0	MF 22	18,0
M 24	—	18,0	MF 24	18,0



Adaptor pentru MAȘINI DE GĂURIT CU TALPĂ MAGNETICĂ

Nr.articol	Denumire	Mașină de găurit cu talpă magnetică	
0618 250 005	Adaptor mandrină 1/2" UNF/coadă Weldon	ECO.32S+ RU25/RU40 RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 000 010	Coadă Quick IN pentru burghie pentru găurire inelară cu coadă Weldon 3/4"	ECO.32S+/ECO.50+/T A10/RU25/RU40 RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 108 126	Adaptor cu coadă Weldon 3/4" pentru burghie pentru găurire inelară cu coadă Weldon Quick IN	ECO.32S+/ECO.50+/T ECO 80S+ A10/RU25/RU40 RS10/RS20 RS25e/RS40e	

Unitate de ambalare: individual în ambalaj de plastic

MANDRINĂ COROANĂ DINȚATĂ cu cheie cu rotire pe dreapta

- Performanță dovedită de 1000-ori
- Mandrină destinată utilizării la fiecare lucrare
- Cu filet interior sau con interior pentru mașini de găurit manuale sau staționare, precum și pentru mașini de găurit manuale cu percuție
- Forța de prindere rămâne constantă la găurire și găurire cu percuție
- Doar pentru mașini cu rotație spre dreapta

Nr.articol	Lățime pretensionare mm	Tracțiune	exterior-Ø mm	Lungime mm
3651 411 312	1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,5	74,0
3651 431 616	3 - 16	B16	50,0	86,0



DORN CONIC PENTRU MAȘINA DE GĂURIT DIN 238

- Con de prindere călit și șlefuit conform DIN 238 pentru prinderea sigură a mandrinelor.
- Coadă con Morse călită și șlefuită cu aripă ejectoare conform DIN 228 B pentru prinderea precisă în arborele mașinii.



Nr. articol	Angrenaj	Cap antrenare	Lungime mm	Mașină de găurit cu talpă magnetică
3650 546 162	MK 2	B 16	110,5	ECO.50+/T/RU25/RS20/RS25e
3650 546 163	MK 3	B 16	134,0	ECO 80S+/RU40/RS40e



SUPORT PRINDERE

Îmbinarea perfectă

Suport de prindere pentru carote MK2 cu inel de răcire

- Con morse (MK) pentru carote cu prindere Weldon 19,05 mm
- Inclus inel de răcire - inel de ungere



Nr. Articol	Denumire	Mașină de găurit cu suport magnetic	Ø Carotă mm	Adâncime de găurire mm
0618 250 006	Suport de prindere pentru carote cu tijă Weldon 19 mm (3/4")	ECO.50+/T/RS20/RS25e/RU25	12,0 - 60,0	30,0/55,0
0618 250 007	Suport de prindere pentru carote cu coadă Weldon 19 mm (3/4")	ECO 80S+/ RS40e/RU40	12,0 - 60,0	30,0/55,0

Prindere rapidă automată EasyLock cu prindere flexibilă cu pene pentru carote cu coadă Weldon 19 mm (3/4")

- Permite o schimbare foarte rapidă a sculei
- Fără unelte suplimentare – operabilă cu o singură mână



Nr. Articol	Denumire	Mașină de găurit suport magnetic	Ø Carotă mm	Adâncime de găurit mm
0618 250 003	Prindere rapidă EasyLock cu tijă MK 2 și răcire intern	ECO.50+/T/RU25/RS20/RS25e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 250 004	Prindere rapidă EasyLock cu tijă MK 3 și răcire internă	ECO 80S+/RU40/RS40e	10,0 - 60,0	30,0/50,0



Împingeți inelul de blocare în sus până se blochează.



Introduceți burghiul pentru găurire inelară în EasyLock. Aceasta se blochează cu un „clic” puternic. Inelul de blocare se oprește în jos.



Burghiul pentru găurire inelară se află în EasyLock. Mașina este acum gata de funcționare.



Pentru a elibera burghiul pentru găurire inelară glisați inelul de blocare în sus.



Atenție! Burghiul pentru găurire inelară cade din EasyLock.

VALORI DE REFERINȚĂ PENTRU TURAȚIE

pentru burghie pentru găurire inelară HSS și HSS-CO5

Material:		Oțel structural nealiat până la 700 N/mm ²	Oțel aliat până la 1000 N/mm ²	Fontă peste 250 N/mm ²	CuZn- Aliaj casant	CuZn- Aliaj rezistent	Aliaj aluminu până la 11% Si	Termoplastice	Duroplastice
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Lubrifiant de răcire:		Spray de tăiere	Spray de tăiere	Aer comprimat	Aer comprimat	Aer comprimat	Spray de tăiere	Apă	Aer comprimat
Ø mm	Ø Zoll	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41,0	1 39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42,0	1 21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43,0	1 11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44,0	1 47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45,0	1 25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46,0	1 13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47,0	1 55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48,0	1 57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49,0	1 15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50,0	1 31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51,0	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52,0	2 3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53,0	2 3/32	180	120	60	361	210	180	120	90
54,0	2 1/8	177	118	59	354	206	177	118	88
55,0	2 5/32	174	116	58	347	203	174	116	87
60,0	2 3/8	159	106	53	318	186	159	106	80

VALORI DE REFERINȚĂ PENTRU TURAȚIE

pentru burghie de găurire inelară cu tăiș din metal dur

Material:		Oțel structural nealiat până la 700 N/mm ²	Oțel aliat până la 1000 N/mm ²	Fontă peste 250 N/mm ²	CuZn- Aliaj casant	CuZn- Aliaj necasant	Aliaj Aluminiu 11% Si	Termoplastice	Duroplastice
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Lubrifiant de răcire:		Spray de tăiere	Spray de tăiere	Aer comprimat	Aer comprimat	Aer comprimat	Spray de tăiere	Apă	Aer comprimat
Ø mm	Ø Zoll	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA EVO MULTI DRILL

Set de burghie în trepte 3 buc.

Conține câte 1 buc.: Ø 6 - 12 mm, 1 mm crescător, 7 trepte,
Ø 6 - 20 mm, 2 mm crescător, 8 trepte,
Ø 6 - 27 mm, 3 mm crescător, 8 trepte

Nr. articol 0623 900 000

Indicație:

Vă rugăm să folosiți mânerul suplimentar
pentru mașinile manuale puternice.



Nr. Articol	Ø mm	Crescător mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0623 900 612	6-12	1	8	105
0623 900 620	6-20	2	10	120
0623 900 627	6-27	3	12	125

Generalități referitoare la acoperirea TiAlN

Învelișul de nitrit de titan și aluminiu, pe scurt TiAlN, reprezintă un strat de acoperire polivalent, utilizabil universal. TiAlN este un compus chimic între elementele titan, aluminiu și azot. Grosimea stratului este între 1-4 micrometri (µm).

Acoperirea conferă o rezistență ridicată la căldură și la oxidare. Acest lucru face posibilă atingerea unei viteze de tăiere mai mari și astfel accelerarea proceselor de lucru. În comparație cu sculele fără strat de acoperire, durata de viață poate fi mărită de zece ori prin acoperirea TiAlN, în funcție de utilizare.

TiAlN: Acoperirea cu nitrit de titan aluminiu

RECA BURGHIU ÎN TREPTE

Soluția pentru găuri mari în materiale dure.



RECA EVO Multi Drill-Burghiu în trepte

Această unealtă universală este ideală pentru găurirea de diametre mari în materiale groase (până la 10 mm), cum ar fi de ex. grinzile T. Materialul poate fi centrat, găurit, extins și devavurat într-o singură procedură de lucru. EVO Multi Drill înlocuiește o multitudine de unelte diverse: burghiele elicoidale, burghiele pentru găurire inelară, ferăstraie circulare și zencuitoare... Noua geometrie de tăiere reduce în mod semnificativ timpul de prelucrare și face din el o sculă indispensabilă, datorită gamei largi de aplicații posibile.

Avantaje:

- Găurire precisă - nu este nevoie de punctator; forțe de rezistență la avans și tăiere reduse - muncă cu economie de energie
- Unealtă universală: indispensabilă în orice trusă de unelte
- Economisește scule - 7, resp. 8, diametre diferite sunt acoperite de o singură sculă - Debavurarea este posibilă cu următoarea treaptă din burghiu
- Poate fi utilizat în multe materiale - aproape toate metalele (oțelul inoxidabil trebuie neapărat răcit), lemn, plastic, ...
- Manipulare ușoară - potrivit pentru mașina de găurit și înșurubat cu acumulator, mașini acționate de la rețea și staționare
- Geometrie de tăiere revoluționară
- Efectuarea de găuri în materiale groase (până la 10 mm) mai rapidă și mai ușoară ca niciodată - nu sunt necesare mașini speciale - economie și schimb mai rar de scule
- Durată maximă de viață - fără acumulare de material la marginea găurii, duritate mai mare a suprafeței materialului, stabilitate termică mai mare, posibilitate de prelucrare uscată
- Nu se învârtă în mandrină - Transmitere optimă a forței / Fără formare de caneluri; nu se blochează prin inserție prea adâncă în mandrină. Elasticitate optimă; efort mai mic necesar pentru la deschiderea + închiderea mandrinei, aceasta fiind astfel prote



Coadă TRICON transmiterea forței prin formă



Acoperire cu TiAIN



Vârf Turbo

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA Tip Top Set de burghie în trepte HSS-TiAlN Set de burghie în trepte 3 buc.

Conținut: câte 1 Buc: Ø 5 - 12 mm, 1 mm crescător, 8 trepte,
Ø 6 - 20 mm, 2 mm crescător, 8 trepte,
Ø 8 - 30 mm, 2 mm crescător, 12 trepte

Nr. Articol 0619 005 000



Ntr. Articol	Mărime	Ø mm	Crescător mm	Tijă-Ø mm	Lungime mm
0619 005 512	0/9	5 - 12	1	8	66
0619 005 620	1	6 - 20	2	8	70
0619 005 830	2	8 - 30	2	10	94,5

Informații generale despre acoperirea TiAlN

Acoperirea cu titan-aluminiu-nitrit, prescurtat TiAlN, este un strat universal și versatil. TiAlN este o compoziție chimică între elementele titan, aluminiu și azot. Grosimea stratului variază între 1-4 micrometri (µm).

Acoperirea oferă o duritate ridicată la temperaturi înalte și o rezistență excelentă la oxidare. Astfel, este posibilă utilizarea unei viteze de tăiere mai mari, ceea ce duce la accelerarea proceselor de lucru. Comparativ cu uneltele neacoperite, acoperirea TiAlN poate crește durata de viață a sculei de până la zece ori, în funcție de aplicație.

TiAlN: Acoperirea cu titan-aluminiu-nitrit

RECA TIP TOP BURGHIU ÎN TREPTE HSS-TiAIN

Burghiul în trepte cu vârful TIP TOP



RECA Tip Top Burghiu în trepte HSS-TiAIN

Unealta ideală pentru prelucrarea tablei. Într-o singură operațiune, tablele pot fi centrate, găurite, lărgite și debavurate. Toți burghiile treptate sunt marcați cu o scală laser pentru a permite citirea diametrului de găurire corespunzător.

Domenii de aplicare:

Instalații electrice, tehnică sanitară și de încălzire, service auto, construcții de mașini, construcții de panouri electrice, construcții de rezervoare și aparate, metale neferoase, materiale plastice, plexiglas, diverse tipuri de lemn și toate tipurile uzuale de tablă de oțel cu grosimi de până la 4 mm.

Avantaje:

- Acoperire TiAIN
- Durată de viață maximă – Fără bavuri de material, duritate superficială mai mare, stabilitate termică ridicată, prelucrare la uscat posibilă

Vârf Tip Top :

- Centrare precisă – Deplasarea burghiului este aproape exclusă, este posibilă și găurirea în unghi
- Cea mai rapidă avansare la găurire – Mai multe tășuri active în același timp
- Găurire ușoară – Efort minim necesar
- Fără agățare în material – Lărgirea găurilor existente se face fără efort



TRICON-tijă

- Fără alunecare în mandrina de găurit



Noua tehnologie treptată

-Proces de găurire perfect
controlabil prin tranziții line între trepte



Vârf Tip Top

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA HSS-TiAlN

Set de burghie în trepte 3-buc.

Conținut: câte 1 buc.: Ø 4 - 12 mm, 1 mm crescător, 9 trepte,
Mărime 09; Ø 4 - 20 mm, 2 mm crescător, 9 trepte,
Mărime 1; Ø 6 - 30 mm, 2 mm crescător, 14 trepte, Mărime 2

Nr. Articol 0692 730 000



Nr. articol	Mărime	Ø mm	Pas filetr mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0692 731 412	09	4 - 12	1	6	65
0692 732 420	1	4 - 20	2	8	75
0692 733 630	2	4 - 30	2	10	100
0692 735 936	9	6 - 37	3	10	100
0692 736 732	14	5,3 - 30,5	-	10	79
0692 736 740	17	6,5 - 40,5	-	10	96

Generalități referitoare la acoperirea TiAlN

Învelișul de nitrit de titan și aluminiu, pe scurt TiAlN, reprezintă un strat de acoperire polivalent, utilizabil universal. TiAlN este un compus chimic între elementele titan, aluminiu și azot. Grosimea stratului este între 1-4 micrometri (µm).

Acoperirea conferă o rezistență ridicată la căldură și la oxidare. Acest lucru face posibilă atingerea unei viteze de tăiere mai mari și astfel accelerarea proceselor de lucru. În comparație cu sculele fără strat de acoperire, durata de viață poate fi mărită de zece ori prin acoperirea TiAlN, în funcție de utilizare.

TiAlN: Acoperirea cu nitrit de titan aluminiu

RECA HSS-TiAIN BURGHIU ÎN TREPTE

Burghiu în trepte Evolution



RECA Burghiu în trepte HSS-TiAIN

Este unealta ideală pentru prelucrarea tablei. Tablele pot fi centrate, găurite și debavurate într-o singură operație. Toate burghiile în trepte sunt prevăzute cu o gradație marcată laser, astfel încât să poată fi citit diametrul burghiului respectiv.

Domenii de utilizare:

Activitățile din domeniul electric, instalații sanitare și de încălzire, ateliere de reparații auto, construcții de mașini, construcția de dulapuri electrice, construcție de containere și aparate, metale neferoase, table de oțel inoxidabil, materiale plastice, plexiglas, diverse tipuri de lemn și toate tablele de oțel uzuale până la o grosime de 4 mm.

Avantaje:

- Acoperirea TiAIN
- Durată maximă de viață- fără acumulare de material la marginea găurii, duritate mai mare a suprafeței materialului, stabilitate termică mai mare, posibilitate de prelucrare uscată

Coadă TRICON transmiterea forței prin formă:

- transmite optimă a forței, fără formare de caneluri;
- nu se blochează prin inserție prea adâncă în mandrină- elasticitate optimă;
- efort mai mic necesar pentru la deschiderea + închiderea mandrinei;
- mandrina este astfel protejată.



Coadă TRICON
-fără rotire în mandrină



Disponibil în 3 dimensiuni diferite



Marcat cu scalare laser

BURGHIU ÎN TREPTE

RECA HSS-TiN

Set de burghiu in trepte 3 buc.

Conține câte 1 buc.: Ø 4 - 12 mm, 1 mm crescător, 9 trepte
 Ø 4 - 20 mm, 2 mm crescător, 9 trepte
 Ø 4 - 30 mm, 2 mm crescător, 14 trepte

Nr. Articol 0692 720

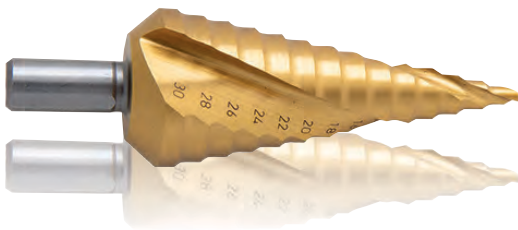


Nr. Articol	Mărime	Ø mm	gaură Ø mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0692 721 412	09	4,00 - 12,00	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12	6	65
0692 722 420	1	4,00 - 20,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20	8	75
0692 723 630	2	4,00 - 30,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30	10	100
0692 724 721	4	6,00 - 26,75 (PG7 - 21)	6/ 9/ 11,4 (PG7)/ 14 (PG9)/ 17,25 (PG11)/ 19 (PG 13,5)/ 21,25 (PG16)/ 26,75 (PG21)	10	75

Nr. Articol	Mărime	Ø mm	gaură Ø mm	Prindere -Ø mm	Lungime mm
0692 725 936	9	6,00 - 37,00 (PG7 - 29)	6/ 9/ 12,5 (PG7)/ 15,2 (PG9)/ 18,6 (PG11)/ 20,4 (PG13,5)/ 22,5 (PG16)/ 26/ 28,3 (PG21) 30,5/ 34/ 37 (29)	10	100
0692 726 732	14	5,30 - 30,50	5,3/ 7/ 9/ 10,5/ 14,5/ 18,5/ 23,5/ 27/ 30,5	10	79
0692 726 740	17	6,50 - 40,50	6,5/ 8,5/ 10,5/ 12,5/ 16,5/ 20,5/ 25,5/ 29/ 32,5/ 36,5/ 40,5	10	96

RECA BURGHIU ÎN TREPTE

Acoperire TiN



RECA Burghiu în trepte HSS-TiN

Domenii de utilizare:

- se va utiliza până la o grosime de 4 mm

Caracteristici:

- La burghiile în trepte de înaltă performanță RECA canalele de aşchii sunt şlefuite în materialul plin întărit prin metoda CBN.
- CBN (azotura borică cristalină cubică) este mult mai dură decât materialele de şlefuire uzuale, precum carbidul de siliciu sau corindonul.
- Duritatea ridicată permite rectificarea netedă a materialului la procedura de şlefuire şi astfel tăişurile sunt mai stabile dimensional şi mai ascuţite.

Coadă TRICON transmiterea forţei prin formă:

- transmite optimă a forţei, fără formare de caneluri;
- nu se blochează prin inserţie prea adâncă în mandrină- elasticitate optimă;
- efort mai mic necesar pentru la deschiderea + închiderea mandrinei;
- mandrina este astfel protejată.



Marcat cu scalare laser



Disponibil în 3 mărimi diferite



Coadă TRICON
-fără rotire în mandrină

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA HSS-CBN șlefuit Set de burghie în trepte 3 buc.

Conține câte 1 buc.: Ø 4 - 12 mm, 1 mm crescător, 9 trepte
Ø 4 - 20 mm, 2 mm crescător, 9 trepte
Ø 4 - 30 mm, 2 mm crescător, 14 trepte

Nr. Articol 0692 710



Nr. articol	Mărime	Ø mm	gaură Ø mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0692 711 412	09	4,00 - 12,00	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12	6	65
0692 712 420	1	4,00 - 20,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20	8	75
0692 713 630	2	4,00 - 30,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30	10	100
0692 714 721	4	6,00 - 26,75 (PG7 - 21)	6/ 9/ 11,4 (PG7)/ 14 (PG9)/ 17,25 (PG11)/ 19 (PG13,5)/ 21,25 (PG16)/ 26,75 (PG21)	10	75

Nr. articol	Mărime	Ø mm	gaură Ø mm	Prindere -Ø mm	Lungime mm
0692 715 936	5	4,00 - 39,00	4/ 6/ 12/ 15/ 18/ 21/ 24/ 27/ 30/ 33/ 36/ 39	10	107
0692 716 732	14	5,30 - 30,50	5,3/ 7,0/ 9,0/ 10,5/ 14,5/ 18,5/ 23,5/ 27,0/ 30,5	10	79
0692 716 740	17	6,50 - 40,50	6,5/ 8,5/ 10,5/ 12,5/ 16,5/ 20,5/ 25,5/ 29,0/ 32,5/ 36,5/ 40,5	10	96
0692 717 638	3	6,00 - 38,00	6/ 9/ 13/ 16/ 19/ 21/ 23/ 26/ 29/ 32/ 35/ 38	10	100

RECA BURGHIU ÎN TREPTE

CBN șlefuit



RECA Burghiu în trepte HSS-CBN șlefuit

Domenii de utilizare:

- HSS-CBN-canal de așchii șlefuit adânc, cu prindere cilindrică, cu gradație laser (DBGM)
- Unealta ideală pentru prelucrarea tablei.
- Într-o singură operație tablele pot fi centrate, găurite și debavurate.
- Indispensabil pentru activitățile din domeniul electric, instalații sanitare și de încălzire, ateliere de reparații auto, construcții de mașini, construcția de dulapuri electrice, construcție de containere și aparate.

Caracteristici:

- Toate burghiile în trepte sunt prevăzute cu o gradație marcată cu laser, pentru a putea citi diametrul burghiului respectiv.

Utilizări tipice:

- Unealta robustă este potrivită pentru toate materialele uzuale, cum ar fi metale neferoase, table din oțel inoxidabil, materiale plastice, plexiglas, diferite tipuri de lemn și toate tablele de oțel cu grosimi de până la 4 mm.



Coadă TRICON
-fără rotire în mandrină



Disponibil în 3 mărimi diferite



Set ideal pentru montaj

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA HSS-TIN șlefuit adânc Set burghie conice pentru tablă 3-buc.

Conține câte 1 buc.: Ø 3 - 14 mm

Ø 5 - 20 mm

Ø 16 - 30,5 mm

Nr. articol 0692 820



Nr. Articol	Mărime	Ø mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0692 821 314	1	3,0 - 14,0	6	58
0692 822 820	2	5,0 - 20,0	8	71
0692 823 430	8	5,0 - 31,0	9	103
0692 824 16	3	16,0 - 30,5	9	76
0692 825 26	4	24,0 - 40,0	10	89
0692 826 36	5	36,0 - 50,0	12	97

UTILIZĂRI

Burghiile conice pentru tablă sunt potrivite pentru prelucrarea tuturor materialelor industriale obișnuite, cum ar fi metale neferoase, table de oțel inoxidabil, materiale termoplastice și duroplastice, precum și toate tablele de oțel obișnuite până la o grosime de 4,0 mm.

Într-o singură operație tablele pot fi centrate, găurite și perforate.

RECA TIN BURGHIU CONIC PENTRU TABLĂ

șlefuire adâncă



Domenii de utilizare:

- Instrumentul universal ideal cu o gamă largă de aplicații

Fie în domeniul electric, instalații sanitare și de încălzire sau în ateliere de reparații auto, construcții de mașini sau construcția de dulapuri electrice.

- Unealta robustă este potrivită pentru toate materialele uzuale, cum ar fi metale neferoase, table din oțel inoxidabil, materiale plastice și duroplastice, lemn, precum și toate tablele de oțel cu grosimi de până la 4 mm.

Caracteristici:

- Toate burghiile conice pentru tablă sunt prevăzute cu o gradație marcată cu laser (DBGM), pentru a putea citi diametrul burghiului respectiv.

Utilizări tipice:

- Cu această unealtă tablele pot fi centrate, găurite și perforate într-o singură operație.



Vârf de centrare



Este importantă o bună lubrifiere a uneltei



Scalare cu laser

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA HSS CBN șlefuire adâncă Set de burghie conice pentru tablă 3 buc.

Conține câte 1 buc.: Ø 3 - 14 mm
Ø 5 - 20 mm
Ø 16 - 30,5 mm

Nr. articol 0692 810



Nr. articol	Mărime	Ø mm	Prindere -Ø mm	Lungime mm
0692 811 314	1	3,0 - 14,0	6	58
0692 812 820	2	5,0 - 20,0	8	71
0692 813 430	8	5,0 - 31,0	9	103
0692 814 16	3	16,0 - 30,5	9	76
0692 815 26	4	24,0 - 40,0	10	89
0692 816 36	5	36,0 - 50,0	12	97

GENERALITĂȚI REFERITOARE LA CBN

CBN (azotura borică cristalină cubică) este mult mai dură decât materialele de șlefuire uzuale.

Duritatea ridicată permite rectificarea netedă a materialului la procedura de șlefuire și astfel tășurile sunt mai stabile dimensional și mai ascuțite.

RECA BURGHIU CONIC PENTRU TABLĂ

Șlefuit CBN



RECA Burghiu conic pentru tablă HSS CBN

Șlefuit CBN

Domenii de utilizare:

- Instrumentul universal ideal cu o gamă largă de aplicații

Fie în domeniul electric, instalații sanitare și de încălzire sau în ateliere de reparații auto, construcții de mașini sau construcția de dulapuri electrice.

- Unealta robustă este potrivită pentru toate materialele uzuale, cum ar fi metale neferoase, table din oțel inoxidabil, materiale plastice și duroplastice, lemn, precum și toate tablele de oțel cu grosimi de până la 4 mm.

Caracteristici:

- Toate burghiile conice pentru tablă sunt prevăzute cu o gradație marcată cu laser (DBGM), pentru a putea citi diametrul burghiului respectiv

Utilizări tipice:

- Cu această unealtă tablele pot fi centrate, găurite și perforate într-o singură operație.
- Este importantă o bună lubrifiere a uneltei.



Vârf de centrare



Disponibil în diferite mărimi.



Este importantă o bună lubrifierea a uneltei.

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA QUATTRO

Set zencuitor 4 piese

Conține câte 1 Buc.: Ø 10,4 mm

Ø 12,4 mm

Ø 16,5 mm

Ø 20,5 mm

Nr. Articol 0617 800 004



Nr. Articol	Ø mm	Vârf-Ø mm	Tijă-Ø mm	Lungime mm	gaură-Ø mm
0617 800 104	10,4	2,5	6	50	M5
0617 800 124	12,4	2,8	8	56	M6
0617 800 165	16,5	3,2	10	60	M8
0617 800 205	20,5	3,5	10	63	M10
0617 800 250	25,0	3,8	10	67	M12
0617 800 310	31,0	4,2	12	71	M16

CEA MAI NOUĂ GENERAȚIE - HSSX MATERIAL DE BAZĂ

Geometria de avangardă Quattro, realizată din materialul de bază HSSX dovedit și tratamentul de suprafață oxid, fac ca această unealtă să fie unică.

- Duritate termică maximă pentru o durată de viață mai mare
- Utilizare universală – pot fi prelucrate mai multe tipuri de materiale

RECA ZENCUIITOR QUATTRO

pentru un contur de zencuire impecabil



RECA QUATTRO Zencuitor HSSX-0

pentru un contur de zencuire impecabil

Domenii de aplicare:

- Repartizarea inegală a tăişurilor frezei Quattro duce zencuirea universală, precisă şi rapidă la un nou nivel, indiferent dacă este utilizată cu o maşină de înşurubat cu acumulator, o maşină de găurit cu coloană sau într-un centru de prelucrare.

Caracteristici:

- Repartizare inegală a tăişurilor – funcţionare extrem de lină şi un rezultat de zencuire perfect, fără urme de vibraţie
- Mai multe tăişuri active – rezultate de zencuire semnificativ mai rapide şi mai precise
- Distribuirea forţelor aplicate pe mai multe tăişuri – protejează materialul şi reduce efortul
- Forţe de avans reduse – lucru facil
- Duritate termică maximă pentru o durată de viaţă mai mare
- Utilizare universală – pot fi prelucrate mai multe tipuri de materiale

Suprafaţă:

- Die multifunktionale Steam Oxide (Fe_2O_4)-Oberfläche ist eine festhaftende Oxydschicht mit einer Dicke von 0,010 mm
- Verbesserte Haftung des Kühlschmiermittels auf der Werkzeugoberfläche vermeidet - Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen
- Verbessert den Spanabfluss von der Schneide - weniger Wärmeentwicklung in der kritischen Zone
- Erhöht Oberflächenhärte - dadurch verbesserter Verschleißwiderstand



Repartizare inegală a tăişurilor



Disponibil în diverse variante



Este importantă o bună lubrifiere a sculei

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA ultra plus Zencuitor conic Set de 6 buc

Conținut: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Nr. Articol 0617 910 006

Indicație:

Pentru materialele care sunt dificil de prelucrat, de ex., oțelul inoxidabil, trebuie redusă viteza de avans.n



Nr. Articol	Ø mm	Vârful-Ø mm	Coadă-Ø mm	Lungime mm	Potrivit pentru
0617 910 063	6,3	1,5	5	45	M 3
0617 910 083	8,3	2	6	50	M 4
0617 910 104	10,4	2,5	6	50	M 5
0617 910 124	12,4	2,8	8	56	M 6
0617 910 165	16,5	3,2	10	60	M 8
0617 910 205	20,5	3,5	10	63	M 10
0617 910 250	25	3,8	10	67	M 12
0617 910 310	31	4,2	12	71	M 16

Generalități referitoare la acoperirea TiAlN

Învelișul de nitrit de titan și aluminiu, pe scurt TiAlN, reprezintă un strat de acoperire polivalent, utilizabil universal. TiAlN este un compus chimic între elementele titan, aluminiu și azot. Grosimea stratului este între 1-4 micrometri (µm).

Acoperirea conferă o rezistență ridicată la căldură și la oxidare. Acest lucru face posibilă atingerea unei viteze de tăiere mai mari și astfel accelerarea proceselor de lucru. În comparație cu sculele fără strat de acoperire, durata de viață poate fi mărită de zece ori prin acoperirea TiAlN, în funcție de utilizare.

TiAlN: Acoperirea cu nitrit de titan aluminiu

RECA ultra plus ZENCUIITOR CONIC

Talentul universal



RECA ultra+ Zencuitor conic HSS TiAlN

HSS-CO TiAlN, DIN 335, forma C

Zencuitorul conic cu 3 lame - debavuratorul este caracterizat printr-o nouă geometrie de tăiere. Canelura foarte largă asigură un transport mai rapid al aşchiilor şi al căldurii. Acest lucru măreşte enorm durata de viaţă a uneltei. Suprafaţa perfectă de zencuire este obţinută prin detalonarea variabilă prin rectificare. Acoperirea cu TiAlN (nitrură de titan şi aluminiu) măreşte şi mai mult suprafaţa de zencuire.

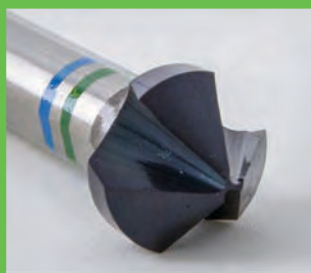
Domenii de utilizare:

Se foloseşte în mod universal pentru

- oţel
- fontă
- oţel inoxidabil
- metale neferoase şi uşoare

Avantaje:

- zencuire mai rapidă datorită detalonării variabile prin rectificare, care permite viteze de avans considerabil mai mari
- durată de viaţă mai lungă datorită penei de tăiere înguste, care reduce uzura abrazivă
- funcţionare extrem de silenţioasă pentru rezultate optime şi netede de zencuire
- acoperire TiAlN pentru o durată de viaţă mai lungă, viteză de tăiere mai mare şi funcţionare fără vibraţii
- utilizare universală pentru materiale de până la 1.100 N/mm²
- potrivit pentru oţel şi oţel inoxidabil (inele de culoare albastru/verde)
- nu se învârtă în mandrina de găurit şi are transmisie optimă a puterii, prin formă, datorită cozii TRICON.



Detalonare prin
rectificare variabilă



Cu scală de culori



Coadă TRICON
-fără rotire în mandrină

Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA HSS, CBN slefuire adâncă Zencuitor conic Set de 6 buc.

Conține: Ø: 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Nr. Articol 0692 390 006



Nr. Articol	Adâncime-Ø mm	Vârfuri-Ø mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0692 390 050	5,0	1,5	4	40
0692 390 053	5,3	1,5	4	40
0692 390 058	5,8	1,5	5	45
0692 390 060	6,0	1,5	5	45
0692 390 063	6,3	1,5	5	45
0692 390 070	7,0	1,8	6	50
0692 390 080	8,0	2,0	6	50
0692 390 083	8,3	2,0	6	50
0692 390 094	9,4	2,2	6	50
0692 390 100	10,0	2,5	6	50
0692 390 104	10,4	2,5	6	50

Nr. Articol	Adâncime-Ø mm	Vârfuri-Ø mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0692 390 115	11,5	2,8	8	56
0692 390 124	12,4	2,8	8	56
0692 390 134	13,4	2,9	8	56
0692 390 150	15,0	3,2	10	60
0692 390 165	16,5	3,2	8	60
0692 390 190	19,0	3,5	10	63
0692 390 205	20,5	3,5	10	63
0692 390 230	23,0	3,8	10	67
0692 390 250	25,0	3,8	10	67
0692 390 280	28,0	4,0	12	71
0692 390 310	31,0	4,2	12	71
0692 390 400	40,0	10,0	15	80

Avantaje HSS în general

- temperatura de utilizare peste 600°C
- viteze mari de tăiere
- rezistență ridicată (rezistență mare la rupere)
- capacitate bună de șlefuire în producție
- capacitate bună de rectificare a uneltelor contondente

RECA HSS ZENCUIITOR CONIC

Oțel de mare viteză de înaltă performanță



RECA Zencuitor conic HSS-CBN

șlefuire adâncă, DIN 335, forma C

Datorită canalelor de așchii CBN adânci tășurile sunt absolut ascuțite. Pentru adâncirea, debavurarea și teșirea fără bavură sau trepidații.

Indicație:

Rezultate optime la o viteză scăzută de așchiere

Domenii de utilizare:

- inel albastru pentru oțel
- ideal pentru oțel, fontă, metale neferoase și metale ușoare.

Avantaje:

- zencuitorul cu 3 lame se remarcă prin:
- îndepărtarea excelentă a așchiilor
- manipulare fără trepidații
- suprafață fără caneluri
- cele mai bune proprietăți de centrare

RECA arecal Materiale auxiliare pentru găurire și tăiere Fără componente de ulei mineral – BIO Product

- agent de găurire și tăiere de înaltă calitate, ale cărui ingrediente sunt în totalitate biodegradabile
- optim pentru lucrările de găurire, strunjire, filetare, frezare și tăierea tuturor tipurilor de oțel, oțel inoxidabil, oțel turnat, titan și alte metale neferoase
- baza produsului este constituită de materii prime regenerabile
- componentul principal este uleiul de rapiță, complet rafinat, de calitate alimentară
- are efect de răcire și lubrifiere
- prelungește în mod substanțial durata de viață a uneltei
- împiedică acumularea depunerilor de material, deoarece împiedică lipirea așchiilor rezultate din așchiere
- piesele tratate beneficiază de protecție permanentă împotriva coroziunii

Nr. articol 0896 410 400
Conținut: 400 ml
UA: 15 buc.

Nr. articol 0896 630 10
Conținut: canistre de 10 l
UA: 1 buc.



Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA ultra+ Zencuitor conic HSS-Co Set de 6 buc.

Conținut: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Nr. Articol 0617 900 006

Indicație:

Pentru materialele, care sunt dificil de prelucrat, de ex., oțelul inoxidabil, trebuie redusă viteza de avans.



Nr. Articol	Ø mm	Vârfuri-Ø mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm	Potrivit pentru
0617 900 063	6,3	1,5	5	45	M 3
0617 900 083	8,3	2	6	50	M 4
0617 900 104	10,4	2,5	6	50	M 5
0617 900 124	12,4	2,8	8	56	M 6
0617 900 165	16,5	3,2	10	60	M 8
0617 900 205	20,5	3,5	10	63	M 10
0617 900 250	25,0	3,8	10	67	M 12
0617 900 310	31,0	4,2	12	71	M 16

Generalități referitoare la HSS-Co și HSS-E

Sufixe HSSE-Co 5 sau HSSE-Co 8 indică procentul de conținut de cobalt.

Cu cât conținutul de cobalt este mai mare, cu atât oțelul uneltei este mai dur.

Conținutul de cobalt crește rezistența la căldură

și astfel puteți tăia materiale greu de prelucrat.

Co 5 conține 4, 8-5% cobalt și Co 8 conține 7, 8 -8% cobalt.

Totuși, pe măsură ce duritatea crește, **maleabilitatea** scade.

RECA ultra plus ZENCUITOR CONIC

Specialistul în oțel inoxidabil



RECA ultra+ zencuitor conic HSS CO

Zencuitor conic cu 3 lame-debavurator

Zencuitorul conic cu 3 lame - debavuratorul este caracterizat printr-o nouă geometrie de tăiere. Canelura foarte largă asigură un transport mai rapid al așchiilor și al căldurii. Acest lucru mărește enorm durata de viață a sculei. Suprafața perfectă de zencuire este obținută prin detalonarea variabilă prin rectificare.

Domenii de utilizare:

Se va utiliza în mod universal pentru

- oțel (până la 1.300 N/mm²)
- fontă
- oțel inoxidabil
- metale neferoase și ușoare

Avantaje:

- zencuire mai rapidă datorită detalonării variabile prin rectificare, care permite viteze de avans considerabil mai mari
- durată de viață mai lungă datorită penei de tăiere înguste, care reduce uzura abrazivă
- funcționare extrem de silențioasă pentru rezultate optime și netede de zencuire
- utilizare universală pentru materiale de până la 1.300 N/mm²
- potrivit pentru oțel și oțel inoxidabil (inele de culoare albastru/verde)
- nu se învârtă în mandrina de găurit și are transmisie optimă puterii, prin formă, datorită cozii TRICON.

RECA arecal Materiale auxiliare pentru găurire și tăiere Fără componente de ulei mineral – BIO Product

- agent de găurire și tăiere de înaltă calitate, ale cărui ingrediente sunt în totalitate biodegradabile
 - optim pentru lucrările de găurire, strunjire, filetare, frezare și tăierea tuturor tipurilor de oțel, oțel inoxidabil, oțel turnat, titan și alte metale neferoase
 - baza produsului este constituită de materii prime regenerabile
 - componentul principal este uleiul de rapiță, complet rafinat, de calitate alimentară
 - are efect de răcire și lubrifiere
 - prelungește în mod substanțial durata de viață a uneltei
 - împiedică acumularea depunerilor de material, deoarece împiedică lipirea așchiilor rezultate din așchiere
 - piesele tratate beneficiază de protecție permanentă împotriva coroziunii
- Nr. articol 0896 410 400 Nr. articol 0896 630 10
Conținut: 400 ml Conținut: canistre de 10 l
UA: 15 buc. UA: 1 buc.



Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA HSS-E Zencuitor conic Set de 6 buc

Conținut: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Nr. Articol 0692 900 900

Indicație:

Pentru materialele, care sunt dificil de prelucrat, de ex., oțelul inoxidabil, trebuie redusă viteza de avans.



Nr. Articol	Adâncime-Ø mm	Vârfur-Ø mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0692 900 063	6,3	1,5	5	45
0692 900 083	8,3	2	6	50
0692 900 104	10,4	2,5	6	50
0692 900 124	12,4	2,8	8	56
0692 900 165	16,5	3,2	10	60
0692 900 205	20,5	3,5	10	63
0692 900 250	25,0	3,8	10	67
0692 900 310	31,0	4,2	12	71

Generalități referitoare la HSS-Co și HSS-E

Sufixe HSSE-Co 5 sau HSSE-Co 8 indică procentul de conținut de cobalt.

Cu cât conținutul de cobalt este mai mare, cu atât oțelul uneltei este mai dur.

Conținutul de cobalt crește rezistența la căldură

și astfel puteți tăia materiale greu de prelucrat.

Co 5, 4, 8 conține 5% cobalt și Co 8, 7, 8 -8% cobalt.

Totuși, pe măsură ce duritatea crește, **maleabilitatea** scade.

RECA HSS-Co ZENCUIITOR CONIC

Profesionistul când vine vorba de oțel inoxidabil



RECA Zencuitor conic HSS-E

Șlefuire adâncă, DIN 335 forma C, cu prindere cilindrică

Domenii de utilizare:

Inel verde pentru oțel inoxidabil

Avantaje:

Zencuitorul cu 3 lame se remarcă prin:

- conținutul ridicat de cobalt asigură o evacuare rapidă a căldurii și, prin urmare, este ideal pentru oțel inoxidabil
- îndepărtarea excelentă a așchiilor
- manipulare fără trepidații
- suprafață fără caneluri
- cele mai bune proprietăți de centrare



Manipulare fără trepidații



Disponibil în diverse mărimi



Zencuitor cu 3 lame

RECA ZENCUITOR CONIC ȘI DEBAVURATOR

Biți



HSS 3 Tăișuri

Schimbare mai rapidă a uneltei datorită prinderii bit.

Ideal pentru adâncirea, debavurarea și teșirea fără bavură sau trepidații a oțelului, fontei, metalelor neferoase și ușoare.

Rezultate optime la o viteză scăzută de așchiere
Unghi de teșire 90°

Nr. Articol	Adâncime -Ø mm	Vârfuri-Ø mm	Angrenaj Inch	Lungime mm
0692 499 063	6,3	1,5	1/4	31
0692 499 083	8,3	2,0	1/4	31
0692 499 104	10,4	2,5	1/4	34
0692 499 124	12,4	2,8	1/4	35
0692 499 165	16,5	3,2	1/4	40
0692 499 205	20,5	3,5	1/4	41

Suport universal 1/4"

Cu tijă de 1/4" pentru prelungire.



Nr. Articol	Parte antrenată Inch	Angrenaj Inch	Lungime mm
0641 001 140	1/4	1/4	60

RECA arecal Materiale auxiliare pentru găurire și tăiere Fără componente de ulei mineral – BIO Product

- agent de găurire și tăiere de înaltă calitate, ale cărui ingrediente sunt în totalitate biodegradabile
- optim pentru lucrările de găurire, strunjire, filetare, frezare și tăierea tuturor tipurilor de oțel, oțel inoxidabil, oțel turnat, titan și alte metale neferoase
- baza produsului este constituită de materii prime regenerabile
- componentul principal este uleiul de rapiță, complet rafinat, de calitate alimentară
- are efect de răcire și lubrifiere
- prelungeste în mod substanțial durata de viață a uneltei
- împiedecă acumularea depunerilor de material, deoarece împiedică lipirea așchiilor rezultate din așchiere
- piesele tratate beneficiază de protecție permanentă împotriva coroziunii

Nr. articol 0896 410 400
Conținut: 400 ml
80 UA: 15 buc.

Nr. articol 0896 630 10
Conținut: canistră de 10 l
UA: 1 buc.



RECA ZENCUIITOR CONIC ȘI DEBAVURATOR

După cum sugerează și numele, capul zencuitorului are formă de con.

Forma conică determină debavurarea sau scufundarea în gaura existentă.

- 60° pentru debavurare
- 75° pentru nituri
- 90° pentru șuruburi înecate
- 120° zencuirea niturilor în tablă

Pentru o tăiere silențioasă numărul de muchii de tăiere este de obicei impar. Zencuitoarele noastre conice au trei muchii de tăiere.

Așchiile sunt îndepărtate prin profilul canelurii. Tija este disponibilă în diferite versiuni: tijă cilindrică, cu con Morse și tijă bit. De exemplu, o tijă bit sau o tijă Tricon împiedică alunecarea sculei în mandrină, făcând aceste tije ideale pentru utilizarea la mașinile de găurit manuale

HSS

DIN 334 Forma C 60°



2649 1... .

DIN 334 Forma D 60°



2649 3... .

Forma C 75°



2649 400 ...

Forma D 75°



2649 401 ...

DIN 335 Forma D 90°



0692 590 2..

Forma C 120°



2649 500 ...

Forma D 120°



2649 501 ...

Metal dur

DIN 335 FormaC 90°



0692 901 ...



Toate dimensiunile dintr-o privire

RECA HSS-CO-TiN

Zencuitor cu gaură transversală, set 4 buc.

Conține câte 1 buc.: Ø 2 - 5 mm

Ø 5 - 10 mm

Ø 10 - 15 mm

Ø 15 - 20 mm

Nr. Articol 0692 290



Nr. Articol	Zona de adâncire mm	Adâncire-Ø mm	Prindere-Ø mm	Lungime mm
0692 290 05	2 - 5	10	6	45
0692 290 10	5 - 10	14	8	48
0692 290 15	10 - 15	21	10	65
0692 290 20	15 - 20	28	12	84
0692 290 25	20 - 25	35	12	102

Generalități referitoare la zencuitoarele cu gaură transversală

Zencuitoarele cu gaură transversală au un alezaj înclinat de aproximativ 45° față de axa zencuitorului.

Această gaură prin vârf formează astfel două tășuri. Așchiile sunt transportate prin alezaj, ceea ce împiedică blocarea așchiilor între burghiu și piesa de prelucrat. De asemenea, zencuitoarele cu gaură transversală se blochează foarte rar în materialul de lucru.

Cu zencuitoarele cu gaură transversală se lucrează curat și ușor.

Adâncirea se realizează fără bavuri și trepidații.

Unghiul de teșire al zencuitorului cu gaură transversală este de 90°.

Cu zencuitorul cu gaură transversală

puteți efectua adâncirile pentru șuruburile înecate.

RECA TIN ZENCUIITOR CU GAURĂ TRANSVERSALĂ



RECA Zencuitor cu gaură transversală cu acoperire HSS-TIN

cu tijă cilindrică

Este unealta ideală pentru toate lucrările de ștanțare și debavurare.

Fie că este vorba de industria electrică, de instalații sanitare și de încălzire sau de un atelier de reparații auto, de inginerie mecanică, de construcția de dulapuri de distribuție, de construcții de țevi de oțel sau de prelucrare a lemnului.

Zencuitoarele cu gaură transversală se remarcă prin:

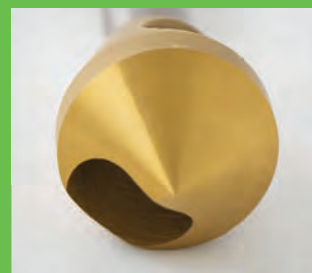
- îndepărtarea excelentă a așchiilor
- activitate fără trepidații
- suprafață fără caneluri
- caracteristici foarte bune de centrare
- tăietură prin cojire



Îndepărtare excelentă
a așchiilor



Disponibil în diverse mărimi



Tăiere prin cojire

Toate dimensiunile dintr-o privire

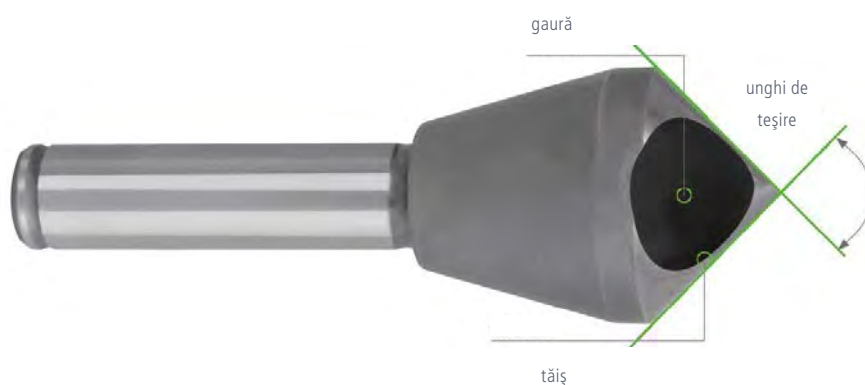
RECA HSS-CBN-șlefuire adâncă Zencuitor cu gaură transversală, set de 4 buc.

Conține câte 1 buc: $\varnothing$ 2 - 5 mm
 $\varnothing$ 5 - 10 mm
 $\varnothing$ 10 - 15 mm
 $\varnothing$ 15 - 20 mm

Nr. Articol 0692 190



Nr. Articol	Zona de adâncire mm	Adâncire- $\varnothing$ mm	Prindere- $\varnothing$ mm	Lungime mm
0692 190 05	2 - 5	10	6	45
0692 190 10	5 - 10	14	8	48
0692 190 15	10 - 15	21	10	65
0692 190 20	15 - 20	28	12	84
0692 190 25	20 - 25	35	12	102



RECA TIN ZENCUIITOR CU GAURĂ TRANSVERSALĂ



RECA Zencuitor cu gaură transversală cu acoperire HSS-TIN

cu tijă cilindrică

Este unealta ideală pentru toate lucrările de ștanțare și debavurare.

Fie că este vorba de industria electrică, de instalații sanitare și de încălzire sau de un atelier de reparații auto, de inginerie mecanică, de construcția de dulapuri de distribuție, de construcții de țevi de oțel sau de prelucrare a lemnului.

Zencuitoarele cu gaură transversală se remarcă prin:

- îndepărtarea excelentă a așchiilor
- activitate fără trepidații
- suprafață fără caneluri
- caracteristici foarte bune de centrare
- tăietură prin cojire



Îndepărtare excelentă
a așchiilor



Disponibil în diverse mărimi



Tăiere prin cojire

RECA ZENCUIITOR PLAT/ADÂNCITOR CU CEP DE GHIDAR

În comparație cu zencuitoarele conice, zencuitoarele plate au o formă cilindrică. Cu zencuitoarele conice se efectuează adâncirile pentru șuruburile cu cap cilindric, șuruburile hexagonale și piulițe.



Șurub cu cap cilindric în orificiu traversant



Zencuitoarele plate sunt disponibile în două versiuni, pentru orificiu traversant și orificiu pentru miez filetat. Diferența constă în cele două materiale de prelucrat, care sunt conectate cu un șurub.

La orificiul traversant există mai întâi un filet în al doilea material de prelucrat. La orificiul de miez filetat, ambele materiale au un filet.

Diametrul știftului pentru orificiul traversant este mai mare decât pentru orificiul de miez filetat. Astfel, diametrul știftului pentru un orificiu traversant pentru filete M12 (grad fin) măsoară 13,0 mm. La orificiul miezului filetat, diametrul știftului pentru filetul M12 măsoară 10,2 mm.

RECA ZENCUIITOR PLAT

Grad de calitate mediu

Domenii de utilizare

- pentru efectuarea adâncirilor pentru șuruburile cu cap cilindric, șuruburile hexagonale și piulițe
- ideal pentru adâncirile fără bavuri și fără trepidații în oțel, fontă, metalele neferoase și ușoare
- rezultate optime la o viteză scăzută de așchiere.
- cu coadă cilindrică și cep de ghidare rezistent
- unghi de zencuire 180°
- tăiere pe dreapta



pentru orificiu transversant

Nr. Articol	Pentru filet M	Adâncire-Ø mm	Cep-Ø mm	Tijă-Ø mm	Lungime mm
0692 610 30	3	6	3,4	5	71
0692 610 40	4	8	4,5	5	71
0692 610 50	5	10	5,5	8	80
0692 610 60	6	11	6,6	8	80
0692 610 80	8	15	9	12,5	100
0692 610 100	10	18	11	12,5	100
0692 610 120	12	20	13,5	12,5	100



pentru orificiu pentru miez filetat

Nr. Articol	Pentru filet M	Adâncire-Ø mm	Cep-Ø mm	Tijă-Ø mm	Lungime mm
0692 620 30	3	6	2,5	5	71
0692 620 40	4	8	3,3	5	71
0692 620 50	5	10	4,2	8	80
0692 620 60	6	11	5	8	80
0692 620 80	8	15	6,8	12,5	100
0692 620 100	10	18	8,5	12,5	100
0692 620 120	12	20	10,2	12,5	100

Zencuitor plat -Set

Grad de calitate mediu, pentru orificiu transversant

- Set zencuitoare plate de 6 piese cu cep de ghidare rezistent

Nr. Articol	Pentru filet M
0692 610	3, 4, 5, 6, 8, 10



Valori orientative ale turației pentru ZENCUITORUL CONIC

Material:	unlegierter Baustahl bis 700 N/mm ²	unlegierter Baustahl über 700 N/mm ²	legierter Stahl bis 1000 N/mm ²	Guß- eisen bis 250 N/mm ²	Guß- eisen über 250 N/mm ²	CuZn- Legierung spröde	CuZn- Legierung zäh	Aluminium- Legierung bis 11% Si	Thermo- plaste	Duro- plaste
Vc = m/min	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Kühl- schmierstoff	Schneid- spray	Schneid- spray	Schneid- spray	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Schneid- spray	Wasser	Druckluft
Ø mm	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
4,3	1481	1111	741	741	593	2963	1481	1481	1111	741
5,0	1274	955	637	637	510	2548	1274	1274	955	637
5,3	1202	901	601	601	481	2404	1202	1202	901	601
5,8	1098	824	549	549	439	2196	1098	1098	824	549
6,0	1062	796	531	531	425	2123	1062	1062	796	531
6,3	1011	758	506	506	404	2022	1011	1011	758	506
7,0	910	682	455	455	364	1820	910	910	682	455
7,3	873	654	436	436	349	1745	873	873	654	436
8,0	796	597	398	398	318	1592	796	796	597	398
8,3	767	576	384	384	307	1535	767	767	576	384
9,4	678	508	339	339	271	1355	678	678	508	339
10,0	637	478	318	318	255	1274	637	637	478	318
10,4	612	459	306	306	245	1225	612	612	459	306
11,5	554	415	277	277	222	1108	554	554	415	277
12,0	531	398	265	265	212	1062	531	531	398	265
12,4	514	385	257	257	205	1027	514	514	385	257
12,5	510	382	255	255	204	1019	510	510	382	255
13,4	475	356	238	238	190	951	475	475	356	238
15,0	425	318	212	212	170	849	425	425	318	212
16,0	398	299	199	199	159	796	398	398	299	199
16,5	386	290	193	193	154	772	386	386	290	193
19,0	335	251	168	168	134	670	335	335	251	168
20,0	318	239	159	159	127	637	318	318	239	159
20,5	311	233	155	155	124	621	311	311	233	155
23,0	277	208	138	138	111	554	277	277	208	138
25,0	255	191	127	127	102	510	255	255	191	127
26,0	245	184	122	122	98	490	245	245	184	122
28,0	227	171	114	114	91	455	227	227	171	114
30,0	212	159	106	106	85	425	212	212	159	106
31,0	205	154	103	103	82	411	205	205	154	103
31,5	202	152	101	101	81	404	202	202	152	101
34,0	187	141	94	94	75	375	187	187	141	94
37,0	172	129	86	86	69	344	172	172	129	86
40,0	159	119	80	80	64	318	159	159	119	80
50,0	127	96	64	64	51	255	127	127	96	64
63,0	101	76	51	51	40	202	101	101	76	51
80,0	80	60	40	40	32	159	80	80	60	40

Valori orientative ale turației pentru ZENCUITORUL INTEGRAL DIN METAL DUR

Material:	unlegierter Baustahl bis 700 N/mm ²		unlegierter Baustahl über 700 N/mm ²		legierter Stahl bis 1200 N/mm ²		Guß- eisen bis 250 N/mm ²		Guß- eisen über 250 N/mm ²		CuZn- Legierung spröde		CuZn- Legierung zäh		Aluminium- Legierung bis 11% Si		Thermo- plaste		Duro- plaste	
Vc = m/min	15		12		8		12		10		25		15		20		20		10	
Ø mm	U/min	f	U/min	f	U/min	f	U/min	f	U/min	f	U/min	f	U/min	f	U/min	f	U/min	f	U/min	f
6,3	758	0,10	606	0,10	404	0,10	606	0,15	505	0,15	1263	0,13	758	0,13	1011	0,13	1011	0,13	505	0,13
8,3	575	0,15	460	0,15	307	0,15	460	0,20	384	0,20	959	0,16	575	0,16	767	0,16	767	0,18	384	0,18
10,4	459	0,15	367	0,15	245	0,15	367	0,20	306	0,20	765	0,16	459	0,16	612	0,16	612	0,20	306	0,20
12,4	385	0,20	308	0,20	205	0,20	308	0,25	257	0,25	642	0,20	385	0,20	513	0,20	513	0,20	257	0,20
16,5	289	0,20	231	0,20	154	0,20	231	0,25	193	0,25	482	0,22	289	0,22	386	0,22	386	0,25	193	0,25
20,5	233	0,25	186	0,25	124	0,25	186	0,30	155	0,30	388	0,25	233	0,25	311	0,25	311	0,25	155	0,25
25,0	191	0,30	153	0,30	102	0,30	153	0,30	127	0,30	318	0,25	191	0,25	255	0,25	255	0,30	127	0,30
31,0	154	0,35	123	0,35	82	0,35	123	0,35	103	0,35	257	0,30	154	0,30	205	0,30	205	0,35	103	0,35

Toate datele reprezintă valori orientative!Nu preluăm nicio răspundere pentru eventuale erori

Valori orientative ale turației pentru BURGHIELE CONICE PENTRU TABLĂ

Material		Oțel structural nealiat până la 700 N/mm ²	Oțel structural nealiat peste 700 N/mm ²	Oțel aliat până la 1000 N/mm ²	Fontă până la 250 N/mm ²	Fontă peste 250 N/mm ²	Aliaj CuZn aspru	Aliaj CuZn rezistent	Aliaj de aluminiu până la 11% Si	Termoplastice	Duroplastice
Grosimea tablei în mm		până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0
Vc = m/min		30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Lubrifiant de răcire		Spray de tăiere	Spray de tăiere	Spray de tăiere	Aer comprimat	Aer comprimat	Aer comprimat	Aer comprimat	Spray de tăiere	Apă	Aer comprimat
Dimensiune	Ø mm	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
Nr. 1	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
Nr. 2	5,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
Nr. 3	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
Nr. 4	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
Nr. 5	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
Nr. 8	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154

Toate datele reprezintă valori orientative!Nu preluăm nicio răspundere pentru eventuale erori

Tabel de turație pentru BURGHIE ÎN TREPTE

Material		Oțel structural nealiat până la 700 N/mm ²	Oțel structural nealiat peste 700 N/mm ²	Oțel aliat până la 1000 N/mm ²	Fontă până la 250 N/mm ²	Fontă peste 250 N/mm ²	Aliaj CuZn aspru	Aliaj CuZn rezistent	Aliaj de aluminiu până la 11% Si	Termoplastice	Duroplastice
Grosimea tablei în mm		până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0	până la 4,0
Vc = m/min		30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Lubrifiant de răcire		Spray de tăiere	Spray de tăiere	Spray de tăiere	Aer comprimat	Aer comprimat	Aer comprimat	Aer comprimat	Spray de tăiere	Apă	Aer comprimat
Dimensiune	Ø mm	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
0/9	4,0- 12,0	800- 2400	500- 1600	500- 1600	400- 1200	300- 800	1600- 4800	900- 2800	800- 2400	500- 1600	400- 1200
1	4,0- 20,0	500- 2400	300- 1600	300- 1600	200- 1200	200- 800	1000- 4800	600- 2800	500- 2400	300- 1600	200- 1200
2	4,0- 30,0	300- 2400	200- 1600	200- 1600	200- 1200	100- 800	600- 4800	400- 2800	300- 2400	200- 1600	200- 1200
3	6,0- 38,0	300- 1600	200- 1100	200- 1100	100- 800	100- 500	500- 3200	300- 1900	300- 1600	200- 1100	100- 800
4	6,0- 26,8	400- 1600	200- 1100	200- 1100	200- 800	100- 500	700- 3200	400- 1900	400- 1600	200- 1100	200- 800
5	4,0- 32,0	300- 2400	200- 1600	200- 1600	1200- 100	100- 800	600- 4800	300- 2800	300- 2400	200- 1600	100- 1200
9	6,0- 37,0	300- 1600	200- 1100	200- 1100	100- 800	100- 500	500- 3200	300- 1900	300- 1600	200- 1100	100- 800
14	5,3- 30,5	300- 1800	200- 1200	200- 1200	200- 900	100- 600	600- 3600	400- 2100	300- 1800	200- 1200	200- 900
17	6,5- 40,5	200- 1500	200- 1000	200- 1000	100- 700	100- 500	500- 2900	300- 1700	200- 1500	200- 1000	100- 700

Toate datele reprezintă valori orientative!Nu preluăm nicio răspundere pentru eventuale erori

Formula pentru calcularea datelor de tăiere

$$n = \frac{v_c \times 1000}{d \times \pi}$$

d = Unealtă-Ø
 v_c = Viteza de tăiere
 n = Turație
 π = 3,14...

[illegible]

RECA FILIERE HSS

HSS Filieră metrică ISO



0652 ..

HSS-E Filieră metrică ISO



0652 900 ...

HSS ISO-Filieră metrică fină



0652 ...

HSS ISO Filieră metrică cu aşchiere pe stânga



0652 0..

HSS Whitworth Filieră



1655 500 ...

HSS G Whitworth Filieră pentru țevi



1656 ..

HSS UNC Filieră



1655 300 ..

HSS UNF Filieră



1655 400 ..

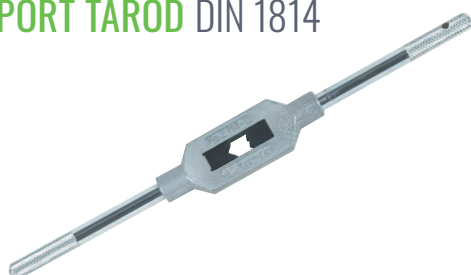
RECA SUPORT FILIERĂ



0659 ..

RECA PORT TAROD DIN 1814

0657 ..



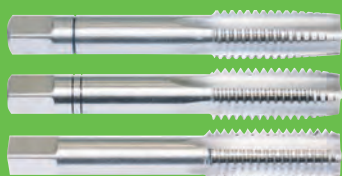
RECA PORT TAROD cu clicket

3650 521 ...



RECA TAROZI DE MÂNĂ HSS

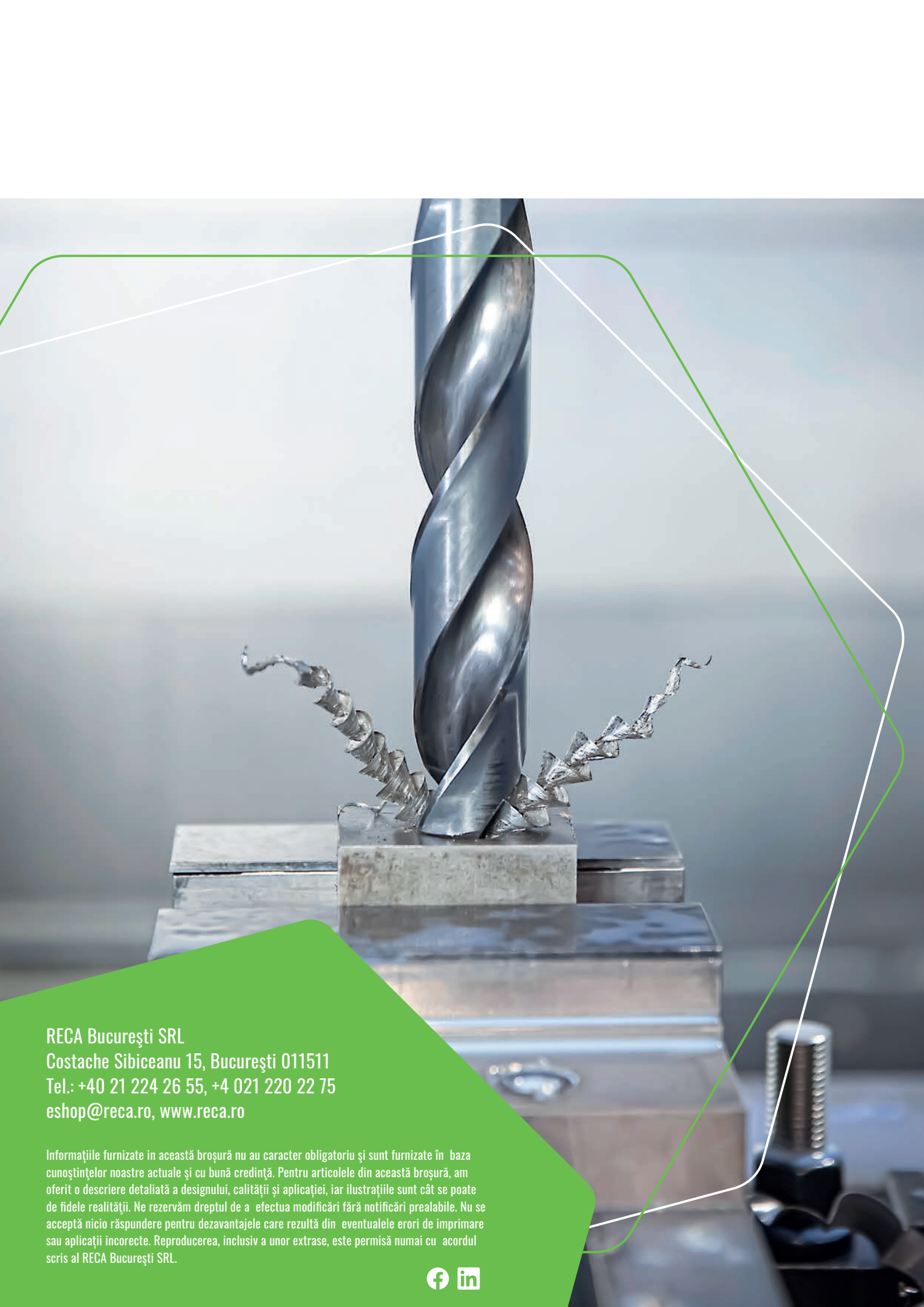
SET TAROZI DE MÂNĂ



0639 ..



Metric	0640 .
Filet metric fin	0642 ..
Whitworth	1650 500 ...
UNC	1650 30. ...
UNF	1650 40.



RECA București SRL
Costache Sibiceanu 15, București 011511
Tel.: +40 21 224 26 55, +4 021 220 22 75
eshop@reca.ro, www.reca.ro

Informațiile furnizate în această broșură nu au caracter obligatoriu și sunt furnizate în baza cunoștințelor noastre actuale și cu bună credință. Pentru articolele din această broșură, am oferit o descriere detaliată a designului, calității și aplicației, iar ilustrațiile sunt cât se poate de fidele realității. Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări fără notificări prealabile. Nu se acceptă nicio răspundere pentru dezavantajele care rezultă din eventualele erori de imprimare sau aplicații incorecte. Reproducerea, inclusiv a unor extrase, este permisă numai cu acordul scris al RECA București SRL.

