

RECA ROMÂNIA

RECA | REZISTĂ. FUNCȚIONEAZĂ. DUREAZĂ.



RECA INSIDE

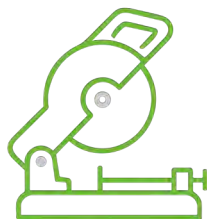
Pânze de fierăstrău

**METALUL DUR
ÎNTÂLNEȘTE
DIAMANTUL**

www.reca.ro

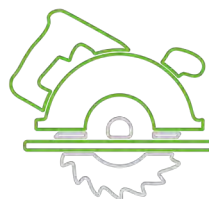
PICTOGRAME RECA

ORIENTARE RAPIDĂ, AVANTAJE CLARE



Pânze de fierăstrău pentru tăiere uscată a metalului

(mașină specială tăiere uscată)



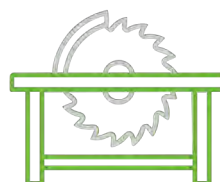
Fierăstraie circulare portabile, fierăstraie plongeante și fierăstraie pentru panouri.

(Aparate cu acumulator, aparate alimentate la rețea)



Fierăstraie pentru debitare

(Aparate cu acumulator)



Fierăstraie de șantier și Fierăstraie pendulare



Acoperire antiaderentă

Reduce frecarea și căldura, pentru o durată de viață semnificativ mai lungă și o calitate constant ridicată a tăierii



Silent Cut

Reduce vibrațiile și nivelul de zgomot pentru o utilizare mai silențioasă și tăieri mai precise



Aluminiu



BCA



Oțel inoxidabil



Metal



Plăci acoperite cu material din plastic



Gipscarton



GFK, Plăci din fibrociment



Corian / piatră artificială



Tablă



Țevi din fontă



Material Sandwich-



Lemn de esență moale



Metale neferoase



Lemn de esență tare



Plăci aglomerate / plăci din fibre de lemn



Tăiere fină



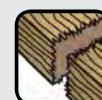
Eternit



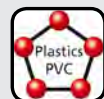
Lemn cu cuie



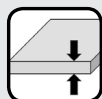
Placaj



Tăiere grosieră



PVC Plastic



Material subțire



Material gros

RECA GEOMETRIA DINȚILOR

PRECIZIE CARE FACE DIFERENȚA

LSWZ/V

Dinte lung:

Fixare mai bună, lipire mai bună+ durată de viață mai lungă datorită unei rezerve mai mari pentru reascuțire

Dinte alternant

Pas variabil al dinților:

Pasul variabil al dinților asigură o funcționare deosebit de lină, cu vibrații reduse și combină viteza mare de tăiere cu o tăiere curată și precisă

LWWZ/SP

Dinte lung:

Fixare mai bună, durată de viață mai lungă

Dinte alternant

Pas mare între dinți și canal de evacuare a așchiilor

Asigură o evacuare mai bună a așchiilor, o tăiere mai stabilă și siguranță sporită în proces – ideal pentru materiale groase sau cu așchii lungi, precum lemnul masiv

LWZ/SP

Dinte lung:

Fixare mai bună, durată de viață mai lungă datorită rezervei de reascuțire

Dinte alternant

Sistem de evacuare a așchiilor:

Previne acumularea materialului – funcționare mai rece, tăiere constantă și siguranță sporită

LMZ/SP

Dinte lung:

Fixare mai bună, durată de viață mai lungă datorită rezervei de reascuțire.

Geometrie-Multi: pentru prelucrarea panourilor sandwich

Sistem de evacuare a așchiilor:

Previne blocarea materialului pentru o funcționare mai rece, forțe de tăiere constante și siguranță sporită în proces.

LHTW

Dinte lung:

Fixare mai bună, durată de viață mai lungă datorită rezervei mai mari pentru reascuțire

Geometrie cu dinți înalți și joși: pentru prelucrarea aluminiului

Geometrie alternantă pentru prelucrarea aluminiului

FZ-NEG/SP

Sistem de evacuare a așchiilor:

Previne blocarea materialului – funcționare mai rece, tăiere constantă și siguranță sporită

Dinte plat PKD

Geometrie: negativ

SZ

Dantură alternantă specială: pentru

Tăiere uscată

FWW

Dantură în grup: Tăiere uscată

De ce să folosiți pânze speciale HM Dry-Cutter pentru tăierea uscată a metalului?

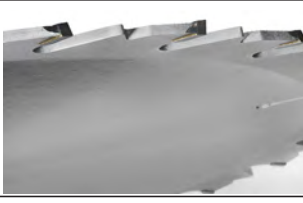
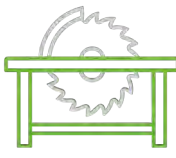
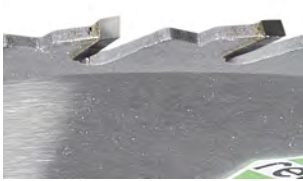
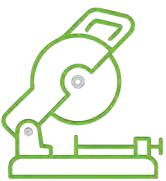
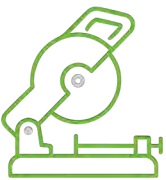
Pentru materiale pline precum oțel, inox, profile și țevi – ideale atunci când metalul trebuie tăiat curat, rapid și sigur. Geometria optimizată pentru metal și dinții speciali din HM sunt adaptați perfect la turația redusă a mașinilor Dry-Cutter (de ex. Japson, Bosch, DeWalt) și permit tăieri curate, aproape fără bavuri, chiar și în materiale dificile.

Tăierea la rece reduce la minimum scântele și degajarea de căldură, îmbunătățește calitatea piesei și crește siguranța în timpul lucrului. Pânzele extrem de robuste sunt concepute pentru solicitări mari la prelucrarea metalului, oferă o durată lungă de viață și pot fi reascuțite cu ușurință atunci când este necesar.

De ce să folosiți pânze speciale DIA Dry-Cutter pentru tăierea uscată a metalului?

Concepute în principal pentru țevi din fontă, dar suficient de robuste pentru a tăia cu ușurință și metale cu grosimi de până la 5 mm. Tehnologia diamantată cu lipire în vid oferă o durabilitate extrem de ridicată, iar corpul de susținere ultra-subțire reduce solicitarea mașinii și permite chiar și echipamentelor mai puțin puternice să atingă performanțe maxime. Concentrația ridicată de diamant și structura inovatoare asigură tăieri rapide, curate și cu uzură redusă pe termen lung. Ideală pentru profesioniștii care doresc să combine eficiența, precizia și fiabilitatea într-o singură unealtă.

PREZENTARE GENERALĂ

Linie	Poză	Utilizare pe mașină	Art.Nr.	Diametru mm
LEMN	 		0613 416 030	160
			0613 416 050	160
			0613 416 530	165
			0613 416 550	165
			0613 418 430	184
			0613 418 450	184
			0613 419 030	190
			0613 419 048	190
			0613 421 632	216
			0613 421 660	216
			0613 425 432	254
			0613 425 460	254
			0613 430 532	305
			0613 430 532	305
CONSTRUCȚIE SPECIALĂ	 		0613 940 028	400
			0613 945 032	450
			0613 970 048	700
MULTI	 		0613 616 034	160
			0613 616 534	165
			0613 619 030	190
ALU SPECIAL	 		0613 716 054	160
			0613 716 554	165
			0613 719 056	190
			0613 721 680	216
			0613 725 480	254
			0613 730 580	305
SANDWICH SPECIAL	 		0613 216 030	160
			0613 216 530	165
			0613 219 036	190
			0613 233 054	330
			0613 235 580	355
SPECIAL FIBRO CIMENT (PKD)			0613 516 006	160
			0613 516 506	165
			0613 519 006	190
SPECIAL HM DRY CUTTER			0613 305 025	305
			0613 305 026	305
			0613 305 078	305
			0613 355 026	355
			0613 355 090	355
SPECIAL DIA DRY CUTTER			0664 923 254	300
			0662 194 355	350

Prindere	Lățime tăiere mm	Grosimea pânzei mm	Nr. dinți	Geometrie dinți	Execuție	Domenii de utilizare	
20	2	1,4	30	LSWZ/V	Tăiere brută		
20	2	1,4	50	LSWZ/V	Tăiere fină		
20-5/8"	2	1,4	30	LSWZ/V	Tăiere brută		
20-5/8"	2	1,4	50	LSWZ/V	Tăiere fină		
30-5/8"	2	1,4	30	LSWZ/V	Tăiere brută		
30-5/8"	2	1,4	50	LSWZ/V	Tăiere fină		
30	2	1,4	30	LSWZ/V	Tăiere brută		
30	2	1,4	50	LSWZ/V	Tăiere fină		
30	2,4	1,8	32	LSWZ/V	Tăiere brută		
30	2,4	1,8	60	LSWZ/V	Tăiere fină		
30	2,6	1,8	32	LSWZ/V	Tăiere brută		
30	2,6	1,8	60	LSWZ/V	Tăiere fină		
30	2,8	1,8	32	LSWZ/V	Tăiere brută		
30	2,8	1,8	60	LSWZ/V	Tăiere fină		
30	3,5	2,5	28	LWWZ/SP	Tăiere brută		
30	3,8	2,8	32	LWWZ/SP			
30	4,2	3,2	48	LWWZ/SP			
20	2,2	1,6	34	LWZ/SP	Tăiere brută		
20	2,2	1,6	34	LWZ/SP			
30	2,4	1,6	30	LWZ/SP			
20	2,2	1,6	54	LHTW	optimizat pentru domeniile de utilizare		
20	2,2	1,6	54	LHTW			
30	2,4	1,6	56	LHTW			
30	2,8	2	80	LHTW			
30	2,8	2	80	LHTW			
20	2,8	2	80	LHTW			
20	2	1,6	30	LMZ/SP	optimizat pentru domeniile de utilizare		
20	2	1,6	30	LMZ/SP			
30	2	1,6	36	LMZ/SP			
30	2,6	2	54	LMZ/SP			
30	2,6	2	80	LMZ/SP			
20	2,2	1,6	6	FZ-NEG/SP	optimizat pentru domeniile de utilizare		
20	2,2	1,6	6	FZ-NEG/SP			
30	2,4	1,6	6	FZ-NEG/SP			
25,4	2,4	2	60	SZ	Oțel		
25,4	2,4	2	80	SZ	Oțel		
30/25,4	2,4	2	78	FWW	Inox – limitat		
25,4	2,6	2,2	80	SZ	Oțel		
30/25,4	2,4	2	90	FWW	Inox – limitat		
25,4	3,4	lipit în vid		Material fin			
25,4	3	lipit în vid					
							

Linia Lemn

Domenii de utilizare:

Lemn de esență moale, lemn de esență tare și materiale compozite din lemn.

Caracteristici produs:

- Pânză circulară cu dantură alternantă și pas variabil al dinților pentru viteze mari de tăiere și tăieri curate și precise
- Execuție cu dinți lungi pentru fixare mai bună datorită suprafeței de lipire mai mari și durată de viață mai lungă datorită rezervei suplimentare de reascuțire
- Execuție Silent Cut pentru lucru mai silențios și cu vibrații reduse

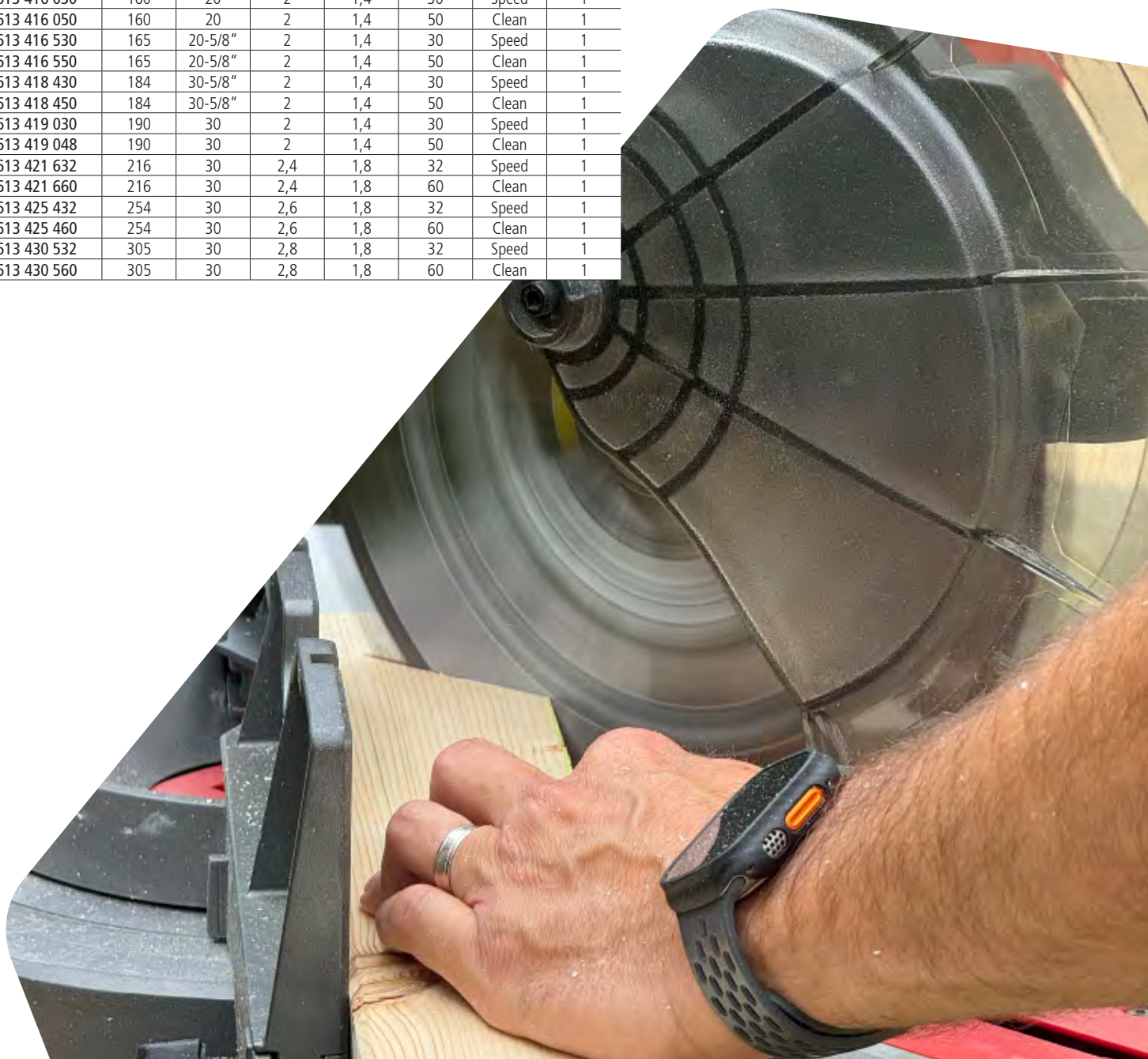
Disponibilă în variantele Speed Cut și Clean Cut

Utilizare pe mașini:

Pentru fierăstraie circulare și de retezat, cu acumulator sau la rețea



Nr. Articol	Ø mm	Prindere mm	Lățime de tăiere mm	Grosimea pânzei mm	Nr. de dinți	Execuție	UA Buc.
0613 416 030	160	20	2	1,4	30	Speed	1
0613 416 050	160	20	2	1,4	50	Clean	1
0613 416 530	165	20-5/8"	2	1,4	30	Speed	1
0613 416 550	165	20-5/8"	2	1,4	50	Clean	1
0613 418 430	184	30-5/8"	2	1,4	30	Speed	1
0613 418 450	184	30-5/8"	2	1,4	50	Clean	1
0613 419 030	190	30	2	1,4	30	Speed	1
0613 419 048	190	30	2	1,4	50	Clean	1
0613 421 632	216	30	2,4	1,8	32	Speed	1
0613 421 660	216	30	2,4	1,8	60	Clean	1
0613 425 432	254	30	2,6	1,8	32	Speed	1
0613 425 460	254	30	2,6	1,8	60	Clean	1
0613 430 532	305	30	2,8	1,8	32	Speed	1
0613 430 560	305	30	2,8	1,8	60	Clean	1



Linia Construcții

Domenii de utilizare:

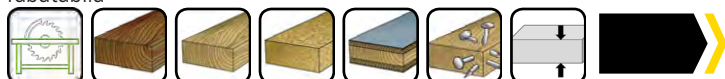
Lemn de construcții, materiale lemnoase, plăci de cofraj și construcții, materiale compozite ușoare, materiale pentru acoperișuri și fațade

Proprietăți produs:

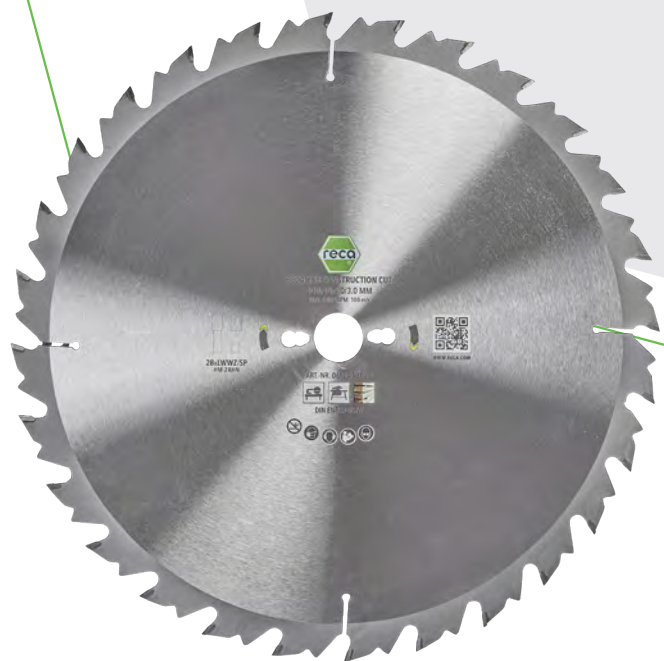
- Pânză circulară cu geometrie alternantă precisă, concepută pentru viteze mari de tăiere și performanță maximă pe șantier
- Dantură cu dinți lungi pentru fixare mai bună și durată de viață mai lungă datorită rezervei suplimentare de reascuțire
- Pas mare între dinți și sistem de evacuare a așchiilor pentru evacuare optimă, tăiere stabilă și siguranță sporită în proces – în special la materiale groase sau cu așchii lungi, precum lemnul masiv

Utilizare pe mașini:

Pentru toate fierăstraiele de construcții și fierăstraiele cu masă rabatabilă



Nr. Articol	Ø mm	Prindere	Lățime de tăiere mm	Grosimea pânzei mm	Nr. dinți	UA Buc.
0613 940 028	400	30	4,0	3,0	28	1
0613 945 032	450	30	4,0	3,0	32	1
0613 970 048	700	30	4,2	3,2	48	1



Multi Line

Domenii de utilizare:

Materiale lemnoase cu cuie, fier moale, aluminiu, plastic, materiale ușoare și plăci aglomerate cu tablă

Proprietăți produs:

- Pânză circulară cu dantură alternantă și geometrie multi-dinte pentru aplicații diverse
- Dantură cu dinți lungi pentru fixare mai bună și durată de viață mai lungă
- Geometrie de evacuare a așchiilor pentru funcționare rece, forțe de tăiere constante și siguranță sporită
- Execuție Silent CUT pentru lucru mai silențios și cu vibrații reduse

Utilizare pe mașini:

Pentru toate fierăstraiele circulare manuale, cu acumulator sau alimentare la rețea.



Nr. Articol	Ø mm	Prindere	Lățime de tăiere mm	Grosimea pânzei mm	Nr. dinți	UA Buc.
0613 616 034	160	20	2,2	1,6	34	1
0613 616 534	165	20	2,2	1,6	34	1
0613 619 030	190	30	2,4	1,6	30	1



Linia Aluminiu

Domenii de utilizare:

Aluminiu, metale neferoase

Caracteristicile produsului:

- Pânză de fierăstrău circular cu geometrie optimizată a dinților pentru viteză mare de tăiere și tăieri curate, precise și cu formare redusă de bavuri în aluminiu și alte metale neferoase
- Execuție cu dinți lungi pentru o fixare mai bună datorită suprafeței de lipire mai mari și durată de viață mai lungă datorită rezervei suplimentare pentru reascuțire
- Execuție Silent CUT pentru o funcționare cu vibrații reduse și mai silențioasă
- Acoperire antiaderentă care reduce frecarea și căldura, pentru o durată de viață semnificativ mai lungă și o calitate constantă și ridicată a tăierii

Utilizarea pe mașină:

Potrivită pentru toate fierăstraiele circulare portabile și fierăstraiele de debitat – atât pentru aparate cu acumulator, cât și pentru cele alimentate la rețea



Nr. Articol	Ø mm	Prindere	Lățimea de tăiere mm	Grosimea pânzei mm	Nr. de dinți	UA Buc.
0613 716 054	160	20	2,2	1,6	54	1
0613 716 554	165	20	2,2	1,6	54	1
0613 719 056	190	30	2,4	1,6	56	1
0613 721 680	216	30	2,8	2	80	1
0613 725 480	254	30	2,8	2	80	1
0613 730 580	305	30	2,8	2	80	1



Linia Sandwich

Domenii de utilizare:

Panouri sandwich

Caracteristici produs:

- Pânză de fierăstrău circular cu geometrie optimizată a dinților pentru viteză mare de tăiere și tăieri curate, precise și cu formare redusă de bavuri în panouri sandwich
- Execuție cu dinți lungi pentru o fixare mai bună datorită suprafeței de lipire mai mari și durată de viață mai lungă datorită rezervei suplimentare pentru reascuțire
- Geometrie de evacuare a așchiilor pentru funcționare la temperatură redusă, forțe de tăiere constante și siguranță ridicată a procesului
- Execuție Silent CUT pentru o funcționare cu vibrații reduse și mai silențioasă
- Acoperire antiaderentă care reduce frecarea și căldura, pentru o durată de viață semnificativ mai lungă și o calitate constantă și ridicată a tăierii

Utilizarea pe mașină:

Potrivită pentru toate fierăstraiele circulare portabile, fierăstraiele cu plonjare și fierăstraiele pentru panouri – atât pentru aparate cu acumulator, cât și pentru cele alimentate la rețea



Nr. Articol	Ø mm	Prindere	Lățimea de tăiere mm	Grosimea pânzei mm	Nr. de dinți	UA Buc.
0613 216 030	160	20	2	1,6	30	1
0613 216 530	165	20	2	1,6	30	1
0613 219 036	190	30	2	1,6	36	1
0613 233 054	330	30	2,6	2	54	1
0613 235 580	355	30	2,6	2	80	1



Linia Fibrociment

Domenii de utilizare:

Plăci din fibrociment, plăci de construcții pe bază de ciment, plăci de ardezie, plăci HPL, plăci din fibră de gips, materiale pe bază de lianți minerali

Caracteristicile produsului:

- Pânză de fierăstrău circular cu diamante policristaline pentru rezistență extremă la uzură, durată de viață foarte lungă și muchii de tăiere curate
- Dinte plat cu geometrie negativă, pentru materiale abrazive
- Geometrie de evacuare a așchiilor pentru funcționare la temperatură redusă, forțe de tăiere constante și siguranță ridicată a procesului
- Execuție Silent CUT pentru o funcționare cu vibrații reduse și mai silențioasă
- Acoperire antiaderentă care reduce frecarea și căldura, pentru o durată de viață semnificativ mai lungă și o calitate constantă și ridicată a tăierii

Utilizare mașină:

Potrivită pentru toate fierăstraiele circulare portabile – atât pentru aparate cu acumulator, cât și pentru cele alimentate la rețea



Nr. Articol	Ø mm	Prindere	Lățimea de tăiere mm	Grosimea pânzei mm	Nr. de dinți	UA Buc.
0613 516 006	160	20	2,2	1,6	6	1
0613 516 506	165	20	2,2	1,6	6	1
0613 519 006	190	30	2,4	1,6	6	1

HM Dry Cutter Line

Domenii de utilizare:

- Execuție SZ: oțel, aluminiu, materiale plastice, materiale compozite și materiale sandwich
- Execuție FWW: oțel inoxidabil (cu anumite limitări), oțel, aluminiu, materiale plastice, materiale compozite și materiale sandwich

Caracteristicile produsului:

- Pânză de fierăstrău circular cu dinți din carburi metalice special dezvoltate și geometrie optimizată a dinților pentru mașini Dry Cutter – concepută pentru tăieri uscate curate, precise și aproape fără bavuri în metal
- Evacuare eficientă a căldurii datorită tratamentului de suprafață de înaltă calitate, cu efect de reducere a temperaturii, pentru o calitate constantă și ridicată a tăierii
- Corp robust al pânzei, rezistent la deformare, pentru tăieri precise și funcționare uniformă chiar și în condiții de solicitare ridicată
- Execuție Silent CUT pentru o funcționare cu vibrații reduse și mai silențioasă
- Viteză de tăiere recomandată: 23 m/s

Utilizare mașină:

Special concepută pentru mașini Dry Cutter (Jepson, Bosch, DeWalt)



Nr. Articol	Ø mm	Prindere	Lățimea de tăiere mm	Grosimea pânzei mm	Nr. de dinți	Execuție	UA Buc.
0613 305 025	305	25,4	2,4	2	60	SZ	1
0613 305 026	305	25,4	2,4	2	80	SZ	1
0613 305 078	305	30/25,4	2,4	2	78	FWW	1
0613 355 026	355	25,4	2,6	2,2	80	SZ	1
0613 355 090	355	30/25,4	2,4	2,0	90	FWW	1



Linia Dia Dry Cutter

Domenii de utilizare

Fier, fontă, oțel inoxidabil, oțel pentru construcții și metale neferoase – recomandat pentru grosimi ale materialului de până la max. 5 mm

Caracteristici produs:

- Disc diamantat de tăiere cu lipire în vid, pentru robustețe maximă și durată lungă de viață
- Corp suport extrem de subțire – reduce solicitarea mașinii și este ideal pentru aparatele cu putere mai redusă
- Concentrație ridicată de diamante pentru o performanță de tăiere puternică și constantă
- Tehnologie diamantată: duritate maximă, uzură minimă – ideală pentru aplicații solicitante, unde precizia și durabilitatea sunt esențiale

Utilizare mașină

Special concepută pentru mașini Dry Cutter (Jepson, Bosch, DeWalt), precum și pentru fierăstraie de debitat metal cu putere redusă

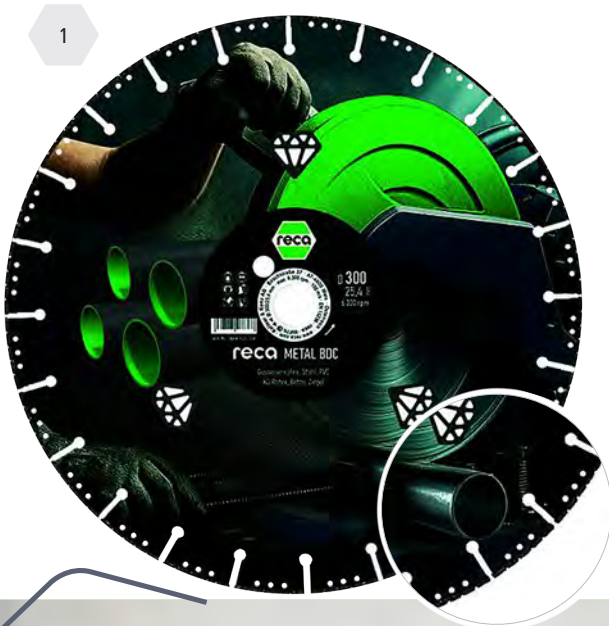


Nr. Articol	Ø mm	Găurire mm	Grosime segment mm
1 0664 923 254	300	25,4	3,4
2 0662 194 355	350	25,4	3,0

POTRIVIRE CU

RECA DRIVER FL

Art. Nr. 0687 923 1..



RECA EX 101 transparent
Nr. Articol: 0687 225 010



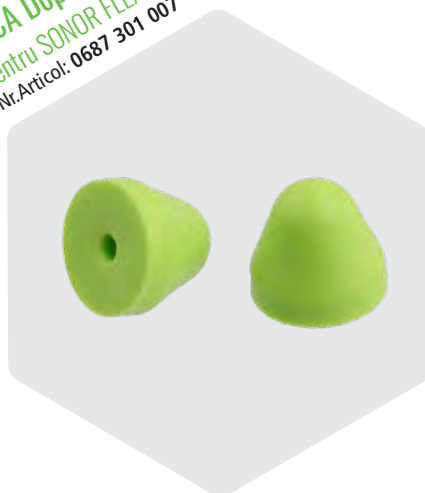
RECA EX 101 gri
Nr. Articol: 0687 225 020



RECA Protecție auditivă
SONOR FLEX
Nr. Articol: 0687 301 006



RECA Dopuri urechi
pentru **SONOR FLEX**
Nr. Articol: 0687 301 007



RECA Protecție auditivă
SONOR 25 ECO
Nr. Articol: 0687 300 002



RECA Mănuși
PROTECT 309
Nr. Articol: 0687 932 1..





RECA București SRL

Costache Sibiceanu 15, București 011511

Tel.: +40 21 224 26 55, +4 021 220 22 75

eshop@reca.ro, www.reca.ro

Informațiile furnizate în această broșură nu au caracter obligatoriu și sunt furnizate în baza cunoștințelor noastre actuale și cu bună credință. Pentru articolele din această broșură, am oferit o descriere detaliată a designului, calității și aplicației, iar ilustrațiile sunt cât se poate de fidele realității. Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări fără notificări prealabile. Nu se acceptă nicio răspundere pentru dezavantajele care rezultă din eventualele erori de imprimare sau aplicații incorecte. Reproducerea, inclusiv a unor extrase, este permisă numai cu acordul scris al RECA București SRL.

